

# 鹤壁数控机床设备故障诊断与维修找庞工

产品名称	鹤壁数控机床设备故障诊断与维修找庞工
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

## 产品详情

系统

R3001 工件坐标偏置测量补偿编号(H) 第3系统

R3002 选择刀具编号(L) 第3系统

R3003 选择刀具编号(H) 第3系统

R3004 选择刀具补偿编号(副) 第3系统(L)

R3005 选择刀具补偿编号(副) 第3系统(H)

R3006 选择刀具磨耗编号(副) 第3系统(L)

R3007 选择刀具磨耗编号(副) 第3系统(H)

R3008 刀具安装信息1-16 第3系统

R3009 刀具安装信息17-32 第3系统

R3010 刀具安装信息33-48 第3系统

R3011 刀具安装信息49-64 第3系统

R3012 刀具安装信息65-80 第3系统

R3028 机械轴规格旋转轴第1轴角度 第3系统(L)

R3029 机械轴规格旋转轴第1轴角度 第3系统(H)

R3030 机械轴规格旋转轴第2轴角度 第3系统(L)

R3031 机械轴规格旋转轴第2轴角度 第3系统(H)

R31 00 第1切削进给倍率 第4系统

R31 01 第2切削进给倍率 第4系统

R31 02 快速进给倍率 第4系统

R31 03 CHPOV4 振荡倍率 第4系统

R31 04 手动进给速度(L) 第4系统

R31 05 手动进给速度(H) 第4系统

R31 06 手动进给速度B速度(L) 第4系统

R31 07 手动进给速度B速度(H) 第4系统

R31 08 第1手轮进给/增量进给倍率(L) 第4系统

R31 09 第1手轮进给/增量进给倍率(H) 第4系统

R31 10 第2手轮进给倍率(L) 第4系统

R31 11 第2手轮进给倍率(H) 第4系统

R31 12 第3手轮进给倍率(L) 第4系统

R31 13 第3手轮进给倍率(H) 第4系统

R31 17 机械状态动画警告显示种类 第4系统

R31 18 PLC插入程序编号 第4系统(L)

R31 19 PLC插入程序编号 第4系统(H)

R31 20 负载表显示接口 1 第 4系 统 (L)

R31 21 负载表显示接口 1 第 4系 统 (H)

R31 22 负载表显示接口2 第 4系 统 (L)

R31 23 负载表显示接口2 第 4系 统 (H)

R