

乳山台达变频器，驱动器维修服务，各种故障。找明川自动化设备有限公司值得选择

产品名称	乳山台达变频器，驱动器维修服务，各种故障。找明川自动化设备有限公司值得选择
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

手动任意进给第3轴移动数据(H) 第2系统

R2756 报警信息接口 1 第 2系 统

R2757 报警信息接口2 第 2系 统

R2758 报警信息接口3 第 2系 统

R2759 报警信息接口4 第 2系 统

R2760 操作员信息接口 第2系统

R2762 搜索&启动程序编号(L) 第2系统

R2763 搜索&启动程序编号(H) 第2系统

R2764 手动跳跃I/F 1 (手动跳跃控制) 第2统

R2765 手动跳跃I/F 2(手动跳跃轴停止/读取要求) 第2系统

R2766 手动跳跃I/F 3(手动跳跃轴停止模式) 第2系统

R2767 编码器选择 第2系统

R2768 C轴选择 第2系统

R2780 负载监控教示轴选择 第2系统

R2781 负载监控负载变化率检测轴 第2系统

R2782 负载监控教示数据副编号 第2系统

R2783 适应控制基准轴选择 第2系统

R2784 选择各轴参考点 第1系统

R2784 选择各轴参考点 第2系统

R2787 振荡控制数据地址 第2系统

R2788 刀具寿命管理数据型 第2系统

R2789 同期控制运转方式 第2系统

R2790 指定刀具组编号 第2系统(L)

R2791 指定刀具组编号 第2系统(H)

R2793 电流限制切换 第2系统

R2794 磨耗补偿编号 (刀具测量) 第 2系统

R2795 备用 第2系统

R2796 刀具台干扰物刀具编号指定 第2系统

R2797 刀具台干扰物刀具编号指定 (准备) 第2系统

R