

寿光安川伺服电机制动或过载维修服务

产品名称	寿光安川伺服电机制动或过载维修服务
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

备 第1系统

R2596 刀台干扰物刀具编号指定 第1系统

R2597 刀台干扰物刀具编号指定（准备） 第1系统

R2600 工件坐标偏置测量补偿编号(L) 第1系统

R2601 工件坐标偏置测量补偿编号(H) 第1系统

R2602 选择刀具编号(L) 第1系统

R2603 选择刀具编号(H) 第1系统

R2604 选择刀具补偿编号（副） 第1系统(L)

R2605 选择刀具补偿编号（副） 第1系统(H)

R2606 选择刀具磨耗编号（副） 第1系统(L)

R2607 选择刀具磨耗编号（副） 第1系统(H)

R2608 刀具安装信息1-16 第1系统

R2609 刀具安装信息17-32 第1系统

R2610 刀具安装信息33-48 第1系统

R261 1 刀具安装信息49-64 第 1系 统

R261 2 刀具安装信息65-80 第 1系 统

R2628 机械轴规格旋转轴第1轴角度 第1系统(L)

R2629 机械轴规格旋转轴第1轴角度 第1系统(H)

R2630 机械轴规格旋转轴第2轴角度 第1系统(L)

R2631 机械轴规格旋转轴第2轴角度 第1系统(H)