

阀门检测修复资质证书如何申报

产品名称	阀门检测修复资质证书如何申报
公司名称	深圳吉盛企业咨询管理有限公司业务部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪地社区湖田路69号湖田路69-1号富坪商务中心703B
联系电话	13430716816 13430716816

产品详情

阀门检测修复资质证书如何申报

阀门的检查和安装

仔细检查阀门型号和规格是否符合图纸要求。

(2)检查阀杆和阀瓣开启是否灵活，是否卡滞或歪斜。

检查阀门是否损坏，螺纹阀门的螺纹是否正确完整。

检查阀座与阀体的结合是否牢固，阀瓣与阀座、阀盖与阀体的连接是否牢固，阀杆与阀瓣的连接是否牢固。

检查阀门盘根、填料和紧固件(螺栓)是否适合工作介质性质的要求。

拆除旧的或长期使用的减压阀，用水清洗灰尘、沙子等杂物。

清洁孔盖，检查密封程度，阀瓣必须关闭严密。

阀门的检查、维修和压力试验

低压、中压、高压阀门应进行强度试验和严密性试验，合金钢阀门应逐个进行光谱分析，进行材质复检。

1. 阀门强度试验

阀门的强度试验应在阀门开启时进行，以检查阀门外表面的泄漏情况。PN 32Mpa的阀门，试验压力为公称压力的1.5倍，试验时间不小于5min，外壳和填料压盖无泄漏为合格。

2. 阀门泄漏测试

对于阀门完全关闭时的测试，检查阀门的密封面是否有泄漏。阀门的试验压力，除蝶阀、止回阀、底阀和节流阀外，一般应在公称压力下进行。当工作压力可以确定时，也可以1.25倍工作压力进行试验，阀瓣密封面无泄漏为合格。