

定制液压阀芯阀套阀体阀杆阀针截止阀节流阀阀门配件液压系统元件

产品名称	定制液压阀芯阀套阀体阀杆阀针截止阀节流阀阀门配件液压系统元件
公司名称	衢州佳琅机械设备有限公司
价格	10.00/件
规格参数	佳琅:00.1 材料:40CR 表面处理:镀硬铬
公司地址	浙江省衢州市江山市清湖街道路口村下路口自然村11号
联系电话	13666628115

产品详情

衢州佳琅机械设备有限公司位于江山江贺工业园，拥有2000多平方米标准厂房，以及精密数控CNC、加工中心、自动机床等一批精密设备，并建立了镀硬铬生产线，生产液压阀杆阀芯等机械精密部件。是一家集精密机械加工，表面处理以及产品设计的企业。经过多年的发展培养了一批经验丰富的技术骨干，以“品质优先、精益生产”的管理理念，凭借严谨的品质控制，与多家上市企业建立业务关系，为客户提供满意的产品服务

业务范围：本公司承接机械设计、产品出图、精密机加工、机械产品定制加工、精密铸造产品等各类机械产品。表面处理有镀硬铬、镀锌、磷化、氮化、QPQ、阳极氧化、发黑、镀铬、镀镍、抛光、拉丝等。加工材料有钢铜、铝、铁、不锈钢、模具钢、铬钢、Q235以及45#钢以及一些常用的塑料棒亚克力。

图纸要求：定制产品需要提供二维图纸CAD，PDF或3D模型文件（格式DWG，dxf，PDF，sodprt，step，igs）

阀杆阀芯是液件元件中的光键零件，加工精度直接影响整体液体系统的稳定与精确控制。阀杆表面采用镀硬铬处理工艺，硬度可以达到HRC60-70度，表面精磨后，可以达到极好的光洁度，从而大大延长了液压控制的使用寿命。我公司拥有齐全的数控加工设备，无心磨，以及镀硬铬生产线，有效将加工与镀硬铬处理一条龙管理，大大提高了产品质量的稳定性。经过十多年生产阀杆类的经验，形成一批加工阀杆的技术人员，为客户提供高品质产品服务。

阀杆为精密加工部件，通过现代数控机床，以及合理的加工工艺，能加工出精度极高的尺寸，满足了现代工业对液压流量的精确控制，同时阀杆的圆柱度直接影响与阀座的配合，间隙越小阀杆的溢流就

越小，圆柱度成至关重要的技术参数。尺寸公差可以需达0.005mm，同心度0.02，轴外径经磨床研磨后光洁度能达到0.2左右的光洁度。

阀杆在液压控制开启和关闭过程中，承受拉、压和扭转作用力，并与介质直接接触，同时和填料之间还有相对的摩擦运动，因此在选择阀杆材料时，必须保证它在规定的温度下有足够的强度、良好的冲击韧性、抗擦伤性、耐腐蚀性。选用材料一般为碳钢、轴承铬钢以及可热处理的不锈钢。

阀杆阀芯类液压元件加工镀硬铬表面

产品关键词 阀杆 阀芯 导阀座 镀硬铬