

特种工业用绳带检测机构

产品名称	特种工业用绳带检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

特种工业用绳带检测机构

检测项目

1宽度

1.1试验用具

1.1.1一般带子(包括套带)用刻度精确到0.5 mm的钢皮直尺。

1.1.2：带边呈圆形、厚度超过2 mm的双层及多层组织的厚带子,用刻度精确到0.1 mm的游标卡尺。

1.2操作步骤

1.2.1带子宽度在容差范围内,在每个试样中间位置测量一次,共三次。

1.2.2用钢皮直尺测量时,将试样平放在工作台上,把直尺的“o”点对齐带边,并与带边垂直读取其宽度数,读数精确到0.5 mm.

1.2.3用游标卡尺测量时,一手握带,一手持尺,将带子插入卡尺钳口内再将卡尺钳口慢慢夹紧,使卡尺钳口与带边没有空隙,又使带子能在卡尺钳口间自由移动,同时注意带面不能有凹凸变形现象,读取其宽度数,读数精确到0.1 mm。

1.2.4平均数计算至0.1 mm,化整为0.5 mm(化整方法:0.2及以下舍去,0.3~0.7算作0.5,0.8及以上算作1)。

1.2.5空芯绳压扁后的宽度测量方法同一般带子。5.2厚度

2.1 试验用具

2.1.1 Y-531型织物厚度仪,刻度精确到0.01 mm.5.2.2操作步骤

2.2.1 每个试样共测量三次,一处在试样中间位置、另两处分别在距离试样顶端100 mm左右位置。2.2.2: 底盘面积,在带宽标准为40 mm及以下时,采用6.5 cm²;带宽标准超过40 mm时,采用10cm²..

2.2.3 将试样平放在厚度试验仪上下底盘中间,将上盘提高到超过带厚 δ ~3 mm处,使之自由落下,如此连续三次,记录最后一次读数,读数精确到0.01 mm,平均数计算至0.001 mm,化整至0.01 mm。

3 总经根数(或辫线与芯线数)

3.1 操作步骤

剪下试样约20 mm,抽出整个试样的经线(或辫线,芯线),数其根数。

3.2 结果的表示

绳子的辫线、芯线与带子不同织物结构的经线,均应分别表示。

4 纬密(或辫线编织数)

4.1 试验用具

4.1.1 绳子用织物密度分析镜。

4.1.2 带子的纬密在8根/cm 及以下时用钢皮直尺,纬密在8根/cm 以上时用织物密度分析镜。

4.2 操作步骤

4.2.1 绳子在每个试样上共测量三次,一处在试样中间位置,另两处分别在距离试样顶端200 mm左右位置。

4.2.2 带子在每个试样中间位置测量一次,共三次,双层组织及套带仅测量面线的纬密数。5.4.3 测量范围

. 测量范围根据表1中给出的实测长度规定。