

地埋式一体化农村建设污水处理设备

产品名称	地埋式一体化农村建设污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

地埋式一体化农村建设污水处理设备

污水处理工艺流程说明：1.格栅：生产排放的污水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。粗格栅主要用来拦截污水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。2.污水调节池：用于调节水量和均匀水质，使污水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少污水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，污水池内设置潜污泵，用以将污水提升送至后续处理单元。3.缺氧池：在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截污水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。回流后的硝化液在缺氧池此得到反硝化脱氮，提高了污水中氨氮的去除率。经缺氧处理后的污水进入好氧生物处理池。4.接触氧化池：（改成MBBR）原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。本公司在接触氧化段采用移动床生物膜反应器(Moving Bed Biofilm Reactor，简称MBBR)工艺，具有容积负荷高、脱氮能力强、运行能耗低、剩余污泥少、维护方便等优点。5.消毒池污水经沉淀后，病毒及大肠杆菌指标仍未达到排放标准，为了消灭病毒及大肠杆菌，投加氯片消毒剂进行消毒处理，采用折板形式依靠自身重力，直接排放附近市政管道。6.污泥池系统定期所排放少量剩余污泥在池中进行消化稳定处理，以减少污泥的体积和提高污泥的稳定性。好氧消化后的污泥量较少，定期联系由环卫部门抽泥车清除外运或进行污泥脱水处理外运。上清液采用上清液回流至调节池。

基本要求（1）工艺流程配置合理，占地小、运行安全、可靠、简单易行。

（2）设备内部布置考虑运行、维修人员的操作条件。（3）各单元设备的计算合理、准确、可靠。

（4）系统控制考虑自动及手动两种方式。（5）每套生活污水处理设备包括的水泵、风机电磁阀等电器设备的控制,事故报警,状态显示集中到一个控制柜来完成.控制柜各控制按钮的布置要合理,布局美观。控制柜放置在工业废水处理间内。

（6）设备内部的连接管道、阀门、管件等部件的材质选择污水对其有一定的浸蚀性。

地埋式污水处理设备应用范围：

- 1、工厂生活污水处理、矿山生活污水处理、部队污水处理、学校食堂污水处理、旅游点污水处理、高速公路服务区收费站污水处理、风景区污水处理;
- 2、宾馆污水处理、饭店污水处理、疗养院污水处理、医院污水处理;
- 3、住宅小区污水处理、别墅区污水处理、商务楼污水处理、新农村污水处理、集镇生活污水处理;
- 4、车站污水处理、飞机场污水处理、海港码头污水处理、船舶厂污水处理;
- 5、水产加工厂污水处理、畜牧加工厂污水处理、鲜奶加工厂污水处理和各种工厂的生产、生活污水处理;
- 6、与生活污水类似的各种工业污水处理。

厌氧生物技术

- 1.水解阶段：高分子有机物由于其大分子体积，不能直接通过厌氧菌的细胞壁，需要在微生物体外通过胞外酶加以分解成小分子。一体化污水处理设备中的污水有比较典型的有机物质比如纤维素被纤维素酶分解成纤维二糖和葡萄糖，淀粉被分解成麦芽糖和葡萄糖，蛋白质被分解成短肽和氨基酸。分解后的这些小分子能够通过细胞壁进入到细胞的体内进行下一步的分解。其中水解的速度可用动力学方程加以描述：
$$r = \frac{r_0}{1 + K_h \cdot T}$$
 指的是可降解的非溶解性底物浓度 (g/L) ;
 r_0 指的是非溶解性底物的初始浓度 (g/L) ; K_h 表示水解常数 (d^{-1}) ; T 表示停留时间 (d)
- 2.酸化阶段：发酵可定义为有机物化合物既作为电子受体也是电子供体的生物降解过程，在此过程中溶解性有机物被转化为以挥发性脂肪酸为主的末端产物，因此这一过程也称为酸化。经过水解阶段的小分子有机物进入到细胞体内转化成更为简单的化合物并被分配到细胞外，这一阶段的主要产物为挥发性脂肪酸 (VFA) ，同时还有部分的醇类、乳酸、二氧化碳、氢气、氨、硫化氢等产物产生。
- 3.产乙酸阶段：在此阶段，上一步的产物进一步被转化成乙酸、碳酸、氢气以及新的细胞物质。
- 4.产甲烷阶段：经过第三个阶段产生的乙酸、氢气、碳酸、甲酸和甲醇都被转化成甲烷、二氧化碳和新的细胞物质。

A0工艺一体化污水处理设备的有益效果是：

- 1、厌氧池与接触氧化池纵向连接，沉淀池为竖流式结合斜管沉淀，处理效果好，占地面积少；
- 2、厌氧池可形成一种相当稳定的生物相，保持特定的微生态环境，絮体具有良好的沉淀性能，从而提高池内污泥浓度，同时对污水起到厌氧过滤作用，因此对高分子难降解物质的分解效果显著。
- 3、具有集气室，可对产出的沼气加以利用，由于集气室设在整池的下半部分，压力大，不易产生泡沫；
- 4、集气板同为接触氧化池的泥斗，在系统正常运行时候，沉降性能良好的老化生物膜可作为污泥回流到厌氧池中，同时对上升进水具有过滤作用；
- 5、沉淀池污泥回流时，首先暂停进水，再打开排泥阀，在接触氧化池曝气上升流与静水压力的作用下，可以把污泥压回厌氧池，因而无需安装污泥回流泵，便可实现污泥回流，节省能源，同时能培养出具有独特功能的污泥，回流污泥可作进一步分解，可减少剩余污泥量，提高对难降解物质的降解率。
- 6、污泥显示管采用透明玻璃钢材质可以更直观地了解污泥回流情况，便于操作。

如何管理设备

- 1.所有设备都要制定操作规程，重点设备、技术水平要求较高的设备，其操作规程要制定详细、清楚。 2

.污水处理站平时需上锁封闭，管理员离开时需开启侵入报警装置，任何人未经管理部门的允许，不得擅自进入污水处理房内。 3.为了保持系统处于良好状态，防止机能低下，充分发挥各机能作用，提高装置整体的机能，污水处理区管理员须每天定期检查设备运行情况，并准确、真实的做好记录。检查项目：

- A.检查系统运行时PH检测表上PH值是否在6.5-8.65范围内
- B.检查溶气罐内气浮机是否运行
- C.检查设备管路、连接件是否存在“跑”、“冒”、“滴”、“漏”的情况
- D.检查加药装置的加药桶内的药剂是否在有效液位内；抽液管是否能进行加药