

生产流水线（规格大小可订做，价格实惠）

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 生产流水线（规格大小可订做，价格实惠） |
| 公司名称 | 温岭市万宇输送机械设备厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:万宇 型号:PDX 用途:输送 |
| 公司地址 | 中国 浙江 温岭市 浙江省温岭市箬横工业区 |
| 联系电话 | 86-0576-6630870 |

产品详情

品牌 万宇 型号 PDX
用途 输送

本厂生产的皮带运输生产线运输平稳，可按客户要求定制，并有多种皮带可选用（pvc防静电胶皮、橡胶皮带、食品专用皮带等），可广泛应用于电子电器，塑胶，化工，食品等行

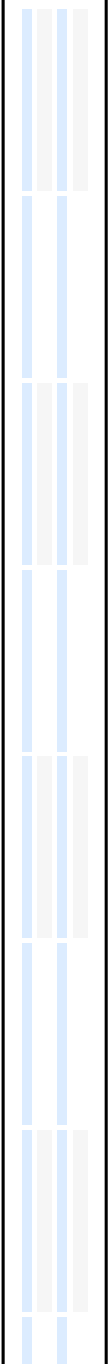
传真：86 0576 86630830公司主页：<http://www.zjwylsx.com><http://wylsx.cn.alibaba.com> 电话 86 0576 866308
70,86630860
：

温岭市万宇输送机械设备厂是一家专业设计制造输送流水线设备的企业。现企业组建了一支素质高,业务精的管理人才队伍，并建立起一套完整的全面质量管理体系。本着以“诚信、务实、创新的方针，不断加强和完善企业管理，发展企业规模，

开发新产品，使企业走在国内流水线制造行业的前沿。产品涉及电动车、电子、电器、玩具、锁具、工艺品、五金工具、阀门、机电、老化测试等各个领域。流水线设备主要有：电器装配流水线、电动工具装配线、电动车装配生产流水线、阀门装配输送线、线路板插件流水线、电动工具老化流水线、汽车部件组装生产线、电动车装配线、电器装配线、仪器仪表装配生产线、皮带流水线；健身运动器材装配线及各类成套涂装线等输送生产线。锁具装配线、轴承装配线、童车装配线、减震器装配线、沙滩车装配线、水泵输送线、装配线；麻将机装配流水线、洗衣机装配输送线、变速器装配流水线、消毒柜流水线、灯具装配流水线、电饭煲流水线、电器组装生产线、电子装配线等各类工业流水

线设备。也可根据客户的实际需要
对生产流水线设备进行合理适应性的设计制造。产品全部免费保修一年，保修期满后，将根据需要随时提供优良的售后服务，确保设备顺畅运转。竭诚欢迎国内外客商咨询和光临。

详细信息



联系方式

| | | |
|-------|--|----|
| | | 温岭 |
| 地址： | | |
| 邮编： | | |
| 传真： | | |
| 电话： | | |
| 公司主页： | | |
| | | |

流水线是在一定的线路上连续输送货物搬运机械，又称输送

线或者输送机。按照输送系列产品大体可以分为：皮带流水线、板链线、倍数链线、插件线、网线、带线、悬挂线及滚筒流水线这七类流水线。一般包括牵引件、承载构件、驱动装置、张紧装置、改向装置和支承件等。输送机可进行水平

、倾斜和垂直输送，也可组成空间输送线路，输送线路一般是固定的。流水线输送能力大，运距长，还可在输送过程中同时完成若干工艺操作，所以应用十分广泛。

三、流水线的具体操作说明：

1、电器操作简要：

流水线的电源需要

三相四线，外面装有总开关一个，（可用三相四线四极开关，也可用开关只控制三相电源，零线直接，注意切不可将第二种接法的零线也经过另外一个开关）。配电箱的n接零线，a, b, c接电源的三相电源，u, v, w接电动机，3, 4接调

速电机的
1, f2
。 5
, 6
, 7
接调
速电
机的
u, v
, w
。 2
、启
动电
动机
的方
法：
先接
通电
源，
此时
三盏
电源
指示
灯全
部都
会亮
, 证
明三
相电
源已
经到
配电
箱。此
时
可以
按一
下电
机开
的蓝
色按
钮，
就可
启动
电机
, 假
如不
能启
动，
可以
打开

配电箱门，看一下第一排的第二个dz 108开关，是否是红的长，蓝的短。如果不是将此蓝色的压下去就可。电动机启动后，然后打开流水线调速表的开关，再将调速表的电位器慢慢向上调，使转速表达达到想要的速度。关机时先将调速

表的电位器慢慢向调到零，然后关闭调速表的开关，再按一下电机的红色按钮，就可停止电机。最后将总开关闭。3、日光灯启动按一下照明的蓝色按钮，就可启动日光灯，再按一下照明的红色按钮，就可停止日光灯。

。假
如日
光灯
不亮
，请
检查
日光
灯支
架上
的平
开关
是否
打开
处于
1的
位置
。最
后检
查第
一排
第三
个，
第四
个dz
47是
否处
于打
开位
置。
四、
流水
线各
种配
件维
修及
保养
方法
：1
、机
头电
机的
维修
及保
养方
法：
切勿
将电
机进
水，
也能

在电机上加柴油及液体有机化合物，因为这样肯能导致电机的绝缘损坏而出现故障。调速头的保养方法同电机。其余查考电工手册的电机保养及维护。

2、链条的维修及保养方法：链条在长期的运转后可能导致原来的润滑油发热挥发

，而导致链条在运行过程中不平衡，噪声增大，爬行等。此时可打开机尾的封板，向链条加上黄油或浓一点的润滑油等。³

3、流水线机头减速箱的维修及保养方法：

第一次使用在三个月左右将减速箱里的机油放净，用柴油或汽油将减

速箱里面清洗一下，放净后将新的润滑油加至观察窗的中间即刻。（每个月要注意润滑是否太少）。以后每年将润滑油换一遍就可以了。润滑油太多可能引发减速箱发热，电机负荷过大导致电机保护开关跳开。润滑油太少可能引发

减速箱发热，噪声增大及减速箱绞死而报废。

五、计算机流水线：计算机流水线是intel首次

首次

在486芯片中开始使用的。

流水线的工作方式就象工业生产上的装配流水线[1]。

在cpu中由5—6个不同功能的电路单元组成一条指令处理流水

线，然后将一条x86指令分成5—6步后再由这些电路单元分别执行，这样就能实现在一个cpu时钟周期完成一条指令，因此提高cpu的运算速度。经典奔腾每条整数流水线都分为四级流水，即指令预取、译码、执行、写回结果，浮

点流水又分为八级流水。计算机流水线 (pipeline) 技术是目前广泛应用于微处理芯片 (cpu) 中的一项关键技术, 计算机流水线技术指的是对 cpu 内部各条指令的执行方式的一种形容, 要了解它, 就必须先了解指令及其执行过程。

1、计算机指令及其执行过程
计算机指令，就是告诉cpu要做什么事的一组特定的二进制集合。如果我们把cpu比喻成一个加工厂，那么，一条指令就好比一张订单，它引发了cpu_加工的一系列动作，最后分别得到了运算结果和产

品。那么，它们到底是怎样工作的呢？首先，要有一个接收订单的部门——cpu的取指令机构；其次，还要有完成订单的车间——cpu的执行指令机构。在工厂中，一张订单上的产品被分成了许多道工序，而指令亦在cpu中转换成了

许多对应的微操作，依次完成它们，就执行完了整条指令。2、执行指令的方式及流水线技术在低的cpu中，指令的执行是串行的，简单地说，就是执行完了一条指令后、再执行下一条指令，好比我们上面提到的那个加工厂在创

业之初，只有一间小车间及孤军奋战的老板，那么，当他接到一张订单之后，他必然忙于完成第1张订单，而没有能力去接第2张订单。这样接订单完成订单接订单...取指令执行指令取指令.....是一个串行的过程。后

来，老板发现接受订单不费太多时间，而且他还有一个帮工，他们可以相互独立地工作，这样，老板就在完成上张订单产品的同时，接受下一张订单的订货。这表现在cpu上就是取指令机构与执行指令机构的分开，这样从cpu整体

来看，cpu在执行上条指令的同时，又在并行地取下条指令。这在cpu技术上是一个质的飞跃，它使得cpu从串行工作变为并行工作，从而具有了流水线的雏型。cpu在完成上面这一步之后，剩下的就是如何提高并行处理能力的问

题了，cpu的设计者们从工厂的装配线得到启发，将一条指令的执行分解成了许多各不相同的多个工序——微指令，从而极大地简化了指令的复杂度，简化了逻辑设计，提高了速度。在具有流水线技术的cpu中，上一条指令刚执行完第

一道“工序”，马上第二条指令就加入了流水线中，开始执行。很明显，这种流水线技术要求有多个执行单元，这在x86芯片中均得到了实现。通过上面的介绍，我们已经了解到什么是流水线技术，这虽不是一种创新，但在技术的实

现上则是
一大难关，
是cpu设计
者对计算机
发展的一大
贡献。