

西门子PC877工控机触摸失灵偏移按键坏（原因修理方法）

产品名称	西门子PC877工控机触摸失灵偏移按键坏（原因修理方法）
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1500.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子工控机维修 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子PC877工控机触摸失灵偏移按键坏（原因修理方法）；

西门子工控机触摸失灵修复处理

现象：工控机幕时鼠标箭头无任何动作，没有发生位置改变。

原因：造成此现象产生的原因如下：

表面声波触摸屏四周边上的声波反射条纹上面所积累的尘土或水垢非常严重，导致触摸屏无法工作；

触摸屏发生故障；

触摸屏控制卡发生故障；

触摸屏信号线发生故障；

串口发生故障；

操作系统发生故障；

触摸屏驱动程序安装错误。

解决：

观察触摸屏信号指示灯，该灯在正常情况下为有规律的闪烁，大约为每秒钟闪烁一次，当触摸屏幕时，信号灯为常亮，停止触摸后，信号灯恢复闪烁。

如果信号灯在没有触摸时，仍然处于常亮状态，首先检查触摸屏是否需要清洁；其次检查硬件所连接的串口号与软件所设置的串口号是否相符，以及计算机主机的串口是否正常工作。

运行驱动盘中的COMDUMP命令，该命令为DOS下命令，运行时在COMDUMP后面加上空格及串口的代号1或2，并触摸屏幕，看是否有数据滚出。有数据滚出则硬件连接正常，请检查软件的设置是否正确，是否与其他硬件设备发生冲突。如没有数据滚出则硬件出现故障，具体故障点待定。

西门子PC877工控机触摸失灵偏移按键坏（原因修理方法）；

工控机的故障的原因比较复杂先分析后维修：

先分析后维修是指在维修前要根据机器故障现象想好后再做。先分析从什么地方入手，想好后再动手。先尽可能地查一些配置机型的相关资料，看有无相应的技术标准、产品说明书等，然后再根据查到的资料，结合自己的知识和经验进行分析判断大致方向后，再进行维修。

三、先查软件再查硬件：

判断工控机故障是，首先要检查软件方面，再检查硬件方面问题。软件方面包括检查机器的应用软件是否使用正常、操作系统是否有使用正常、系统的bios设置是否正常等问题。工控机硬件方面主要检查接口是否松动，如内存是否松动，硬盘接口是否松动，主板上是否有烧过的痕迹，电源是否有焦糊味等等。