

# 南通市车用柴油硫含量 运动粘度检测2022已更新

产品名称	南通市车用柴油硫含量 运动粘度检测2022已更新
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

## 产品详情

检测项目

检测标准

目的和意义

运动黏度(40 ),mm<sup>2</sup>/s

检测标准：GB/T265、GB/T 11137、ASTMD445

设备润滑主要是靠润滑油油膜起到抗磨、减摩作用，而润滑油膜的好坏主要由油品的黏度决定，因此，黏度是油品牌号划分和设备用油选择的

主要依据，可判断用油的正确与否。黏度也是油品劣化的重要报警指标。油品被其它油品或杂质污染，黏度会降低或增高；油品在使用过程中

氧化、降解，黏度也会降低或增高，在油液监测中，黏度及黏度的变化可有效用于新油质量、油品变质、油品误用、油品污染等方面的判断。

黏度指数

GB/T 2541、GB/T 1995、ASTMD2270

黏度指数（黏温性），用于衡量油品黏度随温度变化而变化的程度，润滑油的黏温性能对润滑油的使用有重要意义，是设备选油的重要依据，

黏度指数越大，其黏度随温度而变化的程度越小；黏度指数越小，其黏度随温度而变化的程度越大；对温度变化较大环境下工作的油品，要求

有较高黏度指数；高黏度指数能保证油品在高低温下都有较好的油膜，黏度指数的测定主要用于新油的质量验收，对使用过的旧油无多大意义

## 水分

GB/T 260、SH/T 0246、GB/T 3536、ASTM D95、ASTMD6304、ASTM D92

水分是指油中含水量的百分数(含游离水、乳化水、溶解水)。水分能促使油品乳化，降低油品黏度和油膜强度，低温时使油品流动性变差；能

使油品氧化变质，增加油泥，恶化油质，加速有机酸对金属的腐蚀；能使油中添加剂发生水解反应而失效，堵塞油路；高温还能产生气阻，影

响润滑油的正常循环；破坏油膜，降低润滑性，加剧摩擦副部件的磨损。

## 闪点(开口/闭口)

GB/T261、ASTMD93

闪点是一项安全指标，一般要求闪点比使用温度高出 20 ~30 ，目的是减少油品挥发和保证安全；可以判别油中是否含轻质组分。

## 碱值(TBN)

SH/T025 1、ASTMD2896

是内燃机油的重要质量指标,能反映油中清净分散剂的多少；通过检测 TBN可以监测碱性添加剂防油品氧化的能力；对新油能反映油品指标

是否达到相应等级机油的质量标准，对在用油，能反映油中碱性添加剂的消耗量和油品氧化变质的程度。

## 酸值

GB/T7304、ASTMD664

对新油，能反映基础油的精炼程度；对在用油，能表示油品氧化变质的程度；能衡量油品添加剂的变化情况。是判断设备润滑状态的重要指标

## 不溶物

GB/T8926、ASTMD893

不溶物是评判在用润滑油的污染程度及衰败变质的一项重要指标。

## 水分离性

GB/T7305、ASTMD140

新油的抗乳化性反映新油质量的好坏，是鉴别真假油品质量的指标之一，对于在使用过程中要与冷却水或水蒸气接触的液压油、齿轮油、汽轮

机油、轴承油，特别是汽轮机油或轴承油，对水分离性要求较高。

大无卡咬负荷PB、烧结负荷PD、综合磨损值ZMZ

GB/T3142、ASTMD2783

润滑油在使用过程中，时常会因新油的品质和使用过程的劣化而使油品的抗磨极压性能变差，对有极压性能要求的润滑油须进行极压性能监

测，如抗磨液压油、齿轮油等。

## 光谱分析

ASTM D6595、ASTM D5185、GB/T17476

用于分析在用油中颗粒尺寸 $<5\mu\text{m}$ 磨损金属、污染元素以及添加剂元素的含量。根据设备的运动摩擦副零件的材料构成，可以判断磨粒产生的可

能部位；根据添加剂元素及污染物元素的成分和含量，判断在用油添加剂损耗程度和润滑油的劣化变质程度，是判别润滑油是否换油的重要依

据；另外，单位时间内主要磨损元素含量的变化可判断磨粒的增长速度，并判断其摩擦副的磨损严重程度和趋势。

## PQ指数

### 实验室方法

PQ是在油液分析过程中的基本工具，它可以识别其他分析技术不能测量到的大的铁屑颗粒(大于5到10微米)，PQ是灵敏的磁力计，测量样品中

铁屑的总量并以PQ指数来显示，PQ指数是一个没有单位的定量的数字，它与样品中铁屑的含量及颗粒的大小呈良好的线性关系。PQ只对铁和镍

有反应，因此对于针对铝质机械及白合金轴承的测试就不合适了，但是对于油液分析，比如柴油机(由多种元素构成的)，PQ在识别出大颗粒的

出现从而判断滤膜是否穿透上是很有用的。

## 铁谱分析

### SH/T 0573

用于磨损故障的部位、原因和程度、污染来源分析。

直读铁谱: 通过在用油的磨粒浓度的检测，能直观的反映出设备主要摩擦副的磨损情况，通过检测的数据的趋势评估，回答监测的设备“是否

有问题”。

分析铁谱: 是油液监测中的技术核心,能够大量的获取设备磨损颗粒、油质变化颗粒、外界污染颗粒的尺寸、形状、材质等等,能判断外界污染

颗粒的来源、污染程度，能判别设备磨擦副的磨损严重程度，找出磨损来源，判别磨损形式，回答油液监测对象“是什么问题”。

润滑油监测中理化分析是基础，光谱是辅助，铁谱是核心，铁谱技术可对磨粒的形状、尺寸、颜色、数量及粒度分布等方面进行检测，能获得

大量丰富的故障隐患信息，尤其适用较大磨粒的检测，对设备实际磨损状况作出后判定的应是铁谱分析，

特别当表面疲劳磨损、黏着磨损为设

备主要的磨损失效形式时,铁谱分析的作用更加明显。

污染度：NAS等级 ISO等级

NAS 1638、ISO 4406

检测油中污染杂质颗粒的尺寸、数量及分布，分析油品污染程度、设备磨损程度等。  
油液污染是机械磨损失效的根源性参数，在油液监测

中，污染度是液压油、透平油、油膜轴承油等的必检项目。