

4cr13材料特点及力学性能

产品名称	4cr13材料特点及力学性能
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	23.00/公斤
规格参数	品牌:4cr13 产地:大连 数量:多
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

4cr13材料佳成金属批发4cr13材料 4Cr13钢材属马氏体类型不锈钢，该钢机械加工性能较好，经热处理（淬火及回火）后，具有优良的耐腐蚀性能、抛光性能、较高的强度和耐磨性，适宜制造承受高负荷、高耐磨及在腐蚀介质作用下的塑料模具，透明塑料制品模具等，如热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械、弹簧等零件4Cr13模具钢特性淬火后比3Cr13硬度高一些、耐蚀性良好。用途作刀具、喷嘴、阀座等。1Cr17Ni2特性有较强及有机酸的腐蚀。用途用作较高硬度及高耐磨性的热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械、弹簧等零件。

4cr13圆棒规格：3.3，4.3，5.3，6.3，7.3，8.3，9.3，10.3 11.3，12.3, 13.3, 14.3,15.3.....

特性及适用范围：用作较高硬度及高耐磨性的热油泵、阀片、阀门轴承、医疗器械、弹簧等零件。

化学成份：碳 C：0.36 ~ 0.45 硅 Si：0.60 锰 Mn：0.80 硫 S：0.030 磷 P：
：0.035 铬 Cr：12.00 ~ 14.00

力学性能

力学性能：硬度：退火,, 201HB,压痕直径3.9 ~ 4.3mm 淬火, 50HV 热处理规范及金相组织：热处理规范：1)退火,800 ~ 900 缓冷或约750快冷2)淬火,1050 ~ 1100 油冷3)回火,200 ~ 300 快冷。金相组织：组织特征为马氏体型。

交货状态：钢材以退火状态交货。锻造：油淬冷作模具钢有一些裂纹性，锻造加热时不宜迅速加热，在度进行一次预热，锻造加热温度为度，终锻温度应大于度，钢锭锻造时取上限温度。坯料锻造时取下限温度

退火：一般退火采用度，保温4-6小时，以 50度/小时，冷却到550度出炉空冷，等温退火采用度保温2-4小时，然后再度保温，保持2-4小时，以 50度/小时冷速冷却到500度出炉空冷，退火硬度为HB

热处理

4Cr13钢的热处理交货状态：钢材以退火状态交货。锻造：油淬冷作模具钢有一些裂纹性，锻造加热时不宜迅速加热，在度进行一次预热，锻造加热温度为度，终锻温度应大于度，钢锭锻造时取上限温度。坯料锻造时取下限温度。

运费根据不同情况而定；送货区域与时间我公司专用货车送货区域包括以下区域，当天前11：00前的订单,24小时内就可送到：深圳,东莞,珠海,中山,佛山,广州,石龙,虎门,长安,道窖,塘下,樟木头,清溪,茶山等。重量五百公斤左右可以免费配送；（双休日正常送货）以下地区物流或快递方式：温州,台州,湖州,泰州,金华,徐州,北京,天津,山东,济南,福州,厦门,大连,成都,重庆,西安,甘肃,贵阳,山西,湖南,湖北,河南,洛阳,河北,唐山,沈阳,江西等各地货运公司：德邦物流,佳吉物流,新邦物流,东红物流,华宇物流等快递公司：顺丰速运申通快递信丰快递等如对方附近有其他物流或快递可以提供,会按照对方提供来安排。