

# 一体化商务酒店污水处理

产品名称	一体化商务酒店污水处理
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一体化商务酒店污水处理

#### 设计原则

- 1、采用先进的复合式生物反应器污水处理工艺，确保处理出水的各项指标达到排放要求。
- 2、污水处理站的污水为生活综合排放水，对所排放的污水须经预处理，且达到污水处理站的进水要求后，才能纳入污水排放系统。
- 3、污水处理站既便于操作管理、设备维护，同时又减少对周围环境的影响。
- 4、污水处理设施在运行上有较大的灵活性和可调性，以适应水质、水量的变化，同时力求污水处理站占地面积小，工程投资省，运行能耗低，处理费用少。
- 5、设计时充分考虑污水处理站的二次污染的防治，对配套设备的除臭、降噪、减振有相应措施，污水处理过程中产生的少量剩余污泥经好氧消化处理后，定期由外协单位清理外运，从而避免对环境造成二次污染。
- 6、污水处理系统设有应急旁通和双电源等保护措施。
- 7、污水处理动力设备及其它配套设备均选用国内厂家的产品，确保运行稳定、稳妥、可靠。

#### 一体化污水处理设备各设备的配件的作用

- 1.一体化污水处理设备格栅井的作用是将废水中的悬浮物.杂质隔离，可以避免影响后期设备的处理。
- 2.调节池的作用：根据生活用水的特点排放的水量的时间段不均匀，它们排放的时段基本定于早.中.晚三个时间段为高峰期，可将供水不均匀进行调节让以后的后期处理，能正常的运行，在此调节池中设置了

水位控制器，从而能有效地实行自动化控制。 3.一体化污水处理设备厌氧池的作用：污水流入厌氧池中，通过搅拌机的搅拌作用污水与厌氧菌充分结合。厌氧池能将污水中的微生物，有机物进行分解，产生CO<sub>2</sub>甲烷等物质。 4.缺氧池的作用：厌氧池的水流入缺氧池中进一步对有机物进行分解，对污水中的氨、氮、磷去除，缺氧池上层的沉清液流入接触氧化池，而污泥通过回流管进入厌氧池从而增加厌氧池的浓度，提高厌氧池的处理效率，当厌氧池的浓度饱和后关闭回流阀，打开流向污泥浓缩池的阀门，让污泥直接流入污泥浓缩池中。 5.接触氧化池的作用：当厌氧池的水流入接触氧化池中的污水与接触氧化池中的氧化细菌（立体弹性填料）充分接触后污水就分解成CO<sub>2</sub>.H<sub>2</sub>O，通过鼓风机的作用将水中的CO<sub>2</sub>排出。污泥的成份为细菌死亡的尸体。 6.一体化污水处理设备二沉淀池是让接触氧化池中的水进行二次沉淀，沉清的水流入消毒池，而污泥通过污泥泵，抽到污泥浓缩池，而消毒池中的水经过二氧化氯发生器进行处理后的水达标后进行排放，污泥浓液池经过沉淀后上清液通过回流管返回调节池，而污泥通过泵抽到板框压滤机进行处理，压滤的水经过回流管流至调节池

## 原理说明

污水流入固液分离室，水中的固体物被分离、贮存；迫使固液分离室的上层浮渣与底部固体物间的中间水，溢流至装有填料的缺氧滤床，进行固体物的去除、有机物的分解和硝酸、亚硝酸的反硝化作用；之后流入载体流动室，在充有数毫米至数厘米的载体表面上附着大量生物膜的作用下，污水中的有机物被进一步的分解至硝化，硝化液回流至固液分离室。处理水经移流部处设有防止载体流失的栅条而流入生物过滤室，通过底部堆积的载体由上往下过滤去除SS悬浮物。生物过滤室的反冲洗一日二次由小型鼓风机（2台组合或具有散气和反冲洗双出口的1台）自动完成。冲洗下来的含有悬浮物的反洗水通过气提装置返送至固液分离室。生物过滤室底部的出水，由汽提方式经计量装置送入消毒室消毒后排放。剩余的处理水通过计量箱侧面出口回流到载体流动室。固液分离室、缺氧滤床及载体流动室的上部设有大容量的流入污水贮存空间即流量调整部，起到缓解高峰流量时流量过大而一时无法处理的作用。当无进水时，槽内水位降低至低水位处，生物过滤室的来水经计量箱循环回流不排放；当有进水时，槽内水位上升，生物过滤室的来水经计量箱后计量、消毒排放，剩余的水循环回流至载体流动室。整个体系由PLC操控，然后能够到达自动化的处置，也可减轻水到高峰期和低谷期的正常处置。一体化污水处理设备的特色：整套设备可埋入地下，不占土地面积；上面还可美化。净化程度高，整套体系污泥发生少；

自动化程度高，能耗低，办理便利，办理人员少。发生的噪声低、异味少，对周围环境的影响小。

## 特点

1、污水处理由二级池子构成，原料为钢结构，埋深较浅。钢结构池选用国内首创的互穿网络防腐涂料进行防腐。它是一种橡胶网络与塑料网络相互贯穿构成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨，能带来锈防锈。设备通常涂刷该涂料以后，防腐寿命可达12年以上。

2、污水处理设备中的AO生物处理技术选用推流式生物触摸氧化池，它的处理优于彻底混合式或二、三级串联彻底混合式生物触摸氧化池。而且它比活性污泥池体积小，对水质适应性强，耐冲击性能好，出水水质安稳，不会发生污泥胀大。同时在生物触摸氧化池中选用了新式弹性立体填料，它具有实际比表面积大，微生物挂膜、脱膜便利，在相同有机负荷条件下，比其它填料对有机物的去除率高，能进步空气中的氧在水中溶解度。

3、由于在AO生物处理技术中选用了生物触摸氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于本身氧化阶段，因而产泥量较少。此外，生物触摸氧化池所发生瀚污泥的含水率远远低于活性污泥池所发生污泥

的含水率。因而，污水经污水处理设备后所发生的污泥量较少，通常仅需90天左右排一次泥。

## 一体化污水处理设备如何社会整合

1、充分利用社会闲散资金。目前，一方面建设大型污水处理厂存在巨大的资金压力，另一方面又存在大量社会闲散资金难以利用。而一体化设备总投资额很小，适于房产物业、小型工厂等社会小额资金投入，可以直接有效地利用类似闲散资金。这也更符合我国“谁污染，谁治理”的环保特色。

2、缓解市政管网建设的压力。建设大型污水处理厂往往需要配套建设大规模的市政管网系统。而对于小型住宅区、风景区、工厂等管网不发达的地方建设污水处理厂，既不便管理，也不经济。这种情况下采用一体化设备更为适宜。另外，对于分流制排水系统，较小流量的污水采用一体化设备处理后可以直接排入雨水管道或水体，而不增加污水管道的压力。