

回转窑用于石灰，水泥等各种物料加热和煅烧的工艺生产

产品名称	回转窑用于石灰，水泥等各种物料加热和煅烧的工艺生产
公司名称	河南创业重工机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:创业 型号:1.5*36M 规格:1.5*36M
公司地址	中国 河南 郑州市中原区 中原路于西环路交叉口
联系电话	86 0371 67668078 15903651905

产品详情

品牌	创业	型号	1.5*36M
规格	1.5*36M	功率	22 (w)
转速	2.63 (r/min)	水分蒸发量	10 (kg/h)

河南创业坚持“人才创业、质量兴业”的指导思想、“质量可靠、用户满意”的服务思想，“以人为本、诚信求是”的经营思想，多次获得各级政府和技术监督部门的嘉奖，荣获“产品质量信得过”、“售后服务信誉好”等荣誉称号。“产品质量是企业的生命”，本厂以现代化科学管理、精益求精的产品和工艺设计先进的生产设备和严格的检测手段，推出各种类型的机制砂生产设备系列、优质工业磨机系列。四十余年创业史，创业人坚持质量第一、服务第一的经营理念，客户遍天下，享誉海内外，挺立粉碎机械、破碎机械、制砂设备、选矿设备行业。我公司的制砂机、雷蒙磨机用户遍及全国，饮誉国际市场，远销日本、韩国、印尼、香港、澳大利亚、伊朗和缅甸等国家和地区，深受用户青睐。特别是近几年，随着国家经济建设的迅猛发展，我公司积极参与国家和地方经济建设，为国内和援外项目的高速公路建设、铁路建设、桥梁建

供应商支持：混批发货地：河南 郑州市供货总量：10台

诚信保障：诚保可用保障金：¥2000.00(详细说明)诚保

非支付宝担保交易，付款前请务必在线签订保障合同，如遇违约情况，买家可按规则获得赔付。

想了解产品详情，请和我联系

收藏此信息

详细信息批发说明运费说明联系方式

回转窑介绍：回转窑是指旋转煅烧窑（俗称旋窑），属于建材设备类。回转窑按处理物料不同可分为水泥窑、冶金化工窑和石灰窑。

水泥窑主要用于煅烧水泥熟料，分干法生产水泥窑和湿法生产水泥窑两大类。冶金化工窑则主要用于冶金行业钢铁厂贫铁矿磁化焙烧；铬、镍铁矿氧化焙烧；耐火材料厂焙烧高铝矾土矿和铝厂焙烧熟料、氢氧化铝；化工厂焙烧铬矿砂和铬矿粉等类矿物。石灰窑（即活性石灰窑）用于焙烧钢铁厂、铁合金厂用的活性石灰和轻烧白云石。

1、回转窑是水泥厂的核心设备，是决定企业规模和水泥产量及热耗的关键设备。2、除生产国内普通干、湿法回转窑外，在转化、消化引进日本川崎日产800吨、1000吨新型干法水泥生产技术的基础上，又开发日产500吨、2000吨型回转窑。3、除生产水泥用回转窑外，还生产陶粒窑、造纸厂用湿法窑、磁性材料窑、有色金属培烧及化工厂用窑等，供用户广为选择和利用。

在建材、冶金、化工、环保等许多生产行业中，广泛地使用回转圆窑对固体物料进行机械、物理或化学处理，这类设备被称为回转窑。

回转窑的应用起源于水泥生产，1824年英国水泥工j阿斯普发明了间歇操作的土立窑;1883年德国狄茨世发明了连续操作的多层立窑;1885英国人兰萨姆(eransome)发明了回转窑，在英、美取得专利后将它投入生产，很快获得可观的经济效益。回转窑的发明，使得水泥工业迅速发展，同时也促进了人们对回转窑应用的研究，很快回转窑被广泛应用到许多工业领域，并在这些生产中越来越重要，成为相应企业生产的核心设备。它的技术性能和运转情况，在很大程度上决定着企业产品的质量、产量和成本。“只要大窑转，就有千千万”这句民谣就是对生产中回转窑重要程度的生动描述。在回转窑的应用领域，水泥工业中的数量最多。水泥的整个生产工艺概括为“两磨一烧”，其中“一烧”就是把经过粉磨配制好的生料，在

回转窑的高温作用下烧成为熟料的工艺过程。因此，回转窑是水泥生产中的主机，俗称水泥工厂的“心脏”。建材行业中，回转窑除煅烧水泥熟

料外，还用来煅烧粘土、石灰石和进行矿渣烘干等;耐火材料生产中，采用回转窑煅烧原料，使其尺寸稳定、强度增加，再加工成型。有色和黑色冶金中，铁、铝、铜、锌、锡、镍、钨、铬、铀等金属以回转窑为冶炼设备，对矿石、精矿、中间物等进行烧结、焙烧。如:铝生产中用它将氢氧化铝焙烧成氧化铝;炼铁中用它生产供高炉炼铁的球团矿;国外的“sl/rn法”、“krupp法”用它对铁矿石进行直接还原;氯化挥发焙烧法采用它提取锡和铅等。选矿过程中，用回转窑对贫铁矿

进行磁化焙烧，使矿石原来的弱磁性改变为强磁性，以利于磁选。化学工业中，用回转窑生产苏打，煅烧磷肥、硫化钡等。上世纪60年代，美国lapple等发明了用回转窑生产磷酸的新工艺。该法具有能耗低、用电少、不用硫酸和可利用中低品位磷矿的优点，很快得到推广。

此外，在环保方面，世界上发达国家利用水泥窑焚烧危险废物、垃圾已有20余年的历史，这不仅使废物减量化、无害化，而且将废物作为燃料利用，节省煤粉，做到废物的资源化。

水泥回转窑的类型即特点

水泥工业在发展过程中出现了不同的生产方法和不同类型的回转窑，按生料制备的方法可分为干法生产和湿法生产，与生产方法相适应的回转窑分为干法回转窑和湿发回转窑两类。由于窑内窑尾热交换装置不同，又可分为不同类型的窑。

回转窑的分类

水泥回转窑

水泥窑目前主要有两大类，一类是窑筒体卧置（略带斜度），并能作回转运动的称为回转窑（也称旋窑）；另一类窑筒体是立置不转动的称为立窑。

1、湿法回转窑的类型：

用于湿法生产中的水泥窑称湿法窑，湿法生产是将生料制成含水为32%~40%的料浆。由于制备成具有流动性的泥浆，所以各原料之间混合好，生料成分均匀，使烧成的熟料质量高，这是湿法生产的主要优点。

2、干法回转窑的类型：

干法回转窑与湿法回转窑相比优缺点正好相反。干法将生料制成生料干粉，水分一般小于1%，因此它比湿法减少了蒸发水分所需的热量。中空式窑由于废气温度高，所以热耗不低。干法生产将生料制成干粉，其流动性比泥浆差。所以原料混合不好，成分不均匀。

水泥回转窑

主要用于煅烧水泥熟料，分干法生产水泥回转窑和湿法生产水泥回转窑两大类。冶金化工回转窑则主要用于冶金行业钢铁厂贫铁矿磁化焙烧；铬、镍铁矿氧化焙烧；耐火材料厂焙烧高铝矾土矿和铝厂焙烧熟料、氢氧化铝；化工厂焙烧铬矿砂和铬矿粉等类矿物。石灰回转窑(即活性石灰回转窑)用于焙烧钢铁厂、铁合金厂用的活性石灰和轻烧白云石。

湿法回转窑工艺

本页我们仅以湿法回转窑工艺做以介绍和分析。湿法回转窑窑体通常比较长(长径比为30~40)，为增加窑的传热面积，常在窑尾分挂有链条，加速水分蒸发。湿法回转窑生产时在生料磨中加入水，将生料制成含水为30%~40%的料浆，经均化达到要求的料浆由窑头喂料机送入窑内煅烧成熟料，出窑熟料经冷却机冷却，送入熟料库，原煤经烘干兼粉磨成煤粉后再燃烧供给给熟料煅烧所需热量。

湿法回转窑煅烧的特点是：由于生料制成泥浆，所以对非均质原料适应性强，生料成分均匀，工艺稳定，烧成的熟料质量高，熟料强度等级高，粉磨过程中粉尘少，窑尾飞灰少。但湿法生产时蒸发30%~40%的料浆水分，需要消耗较大热量，能耗占水泥成本的1/2~1/3，较立窑和干法回转窑均高。湿法生产由于热耗高，能源消耗大，且生产时用水量大，消耗水资源，我国已把湿法水泥生产列为限制淘汰窑型。

水泥立窑的类型即特点

我国目前使用的立窑有两种类型：普通立窑和机械立窑。

普通立窑是人工加料和人工卸料或机械加料，人工卸料；机械立窑是机械加料和机械卸料。机械立窑是连续操作的，它的产、质量及劳动生产率都比普通立窑高。根据建材技术政策要求，小型水泥厂应用机械化立窑，逐步取代普通立窑。

回转窑窑体的主要结构包括有

1.窑壳，它是回转窑（旋窑）的主体，窑壳钢板厚度在40mm左右的钢板，胎环的附近，因为承重比较大，此处的窑壳钢板要厚一些。窑壳的内部砌有一层200mm左右的耐火砖。窑壳在运转的时候，由于高温及承重的关系，窑壳会有椭圆型的变形，这样就会对窑砖产生压力，影响窑砖的寿命。在窑尾大约有一米长的地方为锥形，使从预热机进料室来的料能较为顺畅地进入到窑内。

2.胎环、支持滚轮、轴承、胎环与支持滚轮都是用来支撑窑的重量用。胎环是套在窑壳上，它与窑壳间并没有固定，窑壳与胎环之间是加有一块铁板隔开，使胎环与窑壳间保留一定间隙，不能太大也不能过小。如果间隙太小，窑壳的膨胀受到胎环的限制，窑砖容易破坏。如果间隙太大，窑壳与胎环间相对移动、磨擦更加利害，也会使窑壳的椭圆变形更加严重。通常要在二者间加润滑油。我们可以通过窑壳与胎环间的相对运动来凭估计窑壳的椭圆变形程度。

窑壳与胎环之间存在着热传导率的差异，必需借助外部的风车来帮助窑壳散热，平衡减小两者间的温差。否则窑壳的膨胀会受到胎环的限制。在开窑时，窑壳的升温速率高于胎环，窑工必须控制回转窑（旋窑）的升温速率在50 /h，这样有利保护窑砖。通常托轮要比轮带宽50-100mm毫米左右，滚轮轴承是采用巴氏合金，如果轴承失去润滑，会使轴承因温度过高而烧坏。在轴承处都有冷却水进行循环冷却。为减少窑壳对胎环的热辐射，造成托轮温度过高，在二者之间都加有隔热板来减少热辐射。回转窑（旋窑），一般有2组到3组托轮。

3.止推滚轮

止推滚轮就是限制回转窑（旋窑）吃下或吃上时的极限开关。因为支持滚轮要比窑胎宽一些，为使托轮与轮带能够上下移动，磨损均匀。在胎环的端面设有止推滚轮。

止推滚轮只是起到阻挡的作用，滚轮本身并没有动力。窑体的吃上吃下是靠滚轮的偏位，将托轮与窑的中心线有一定角度，让托轮给窑体有向上的力，使窑壳上移。有时撒一些生料粉或将托轮擦干净，增大其磨擦系数，也可使窑体上移。窑体吃下时，只要在托轮与轮带之间撒上石墨粉，减小两者间的磨擦力既可。当回转窑（旋窑）吃下触及到y1开关时，液压系统开始吃上动作，液压系统吃上1分钟，停止4分钟，然后重复吃上1分钟停4分钟的动作，直到窑胎环触及到y5位置。此时窑体开始吃下，液压系统泄压2分钟，停4分钟，然后重复动作。直到窑体触及到y1位置又进行吃上。不断重复以上的过程既可。在液压系统停止动作时，内部的压力不变。

液压系统还有三到极限开关。吃上时，如果y1开关有故障时，窑体会触及到y第二道开关，系统就会警报（此时窑体已超出吃上范围30mm），若又触及到第三道开关，则系统会跳车（此时以超出吃上的范围50mm）。回转窑（旋窑）吃下时，如果第一道开关有故障，则回转窑（旋窑）在触及到第二到开关时，系统就会警报，但不会跳车，因为有止推滚轮的限制窑壳的吃下极限

回转窑详细技术参数

回转窑技术参数：

产品规格 (mm)	窑体尺寸			产量 (t/h)	转速 (r/min)	电机 功率 (kw)	重量 (t)	备注
	直径(m)	长度(m)	斜度 (%)					
1.4x33	1.4	33	3	0.9-1.3	0.39-3.96	18.5	47.5	---
1.6x36	1.6	36	4	1.2-1.9	0.26-2.63	22	52	---
1.8x45	1.8	45	4	1.9-2.4	0.16-1.62	30	78.2	---
1.9x39	1.9	39	4	1.65-3	0.29-2.93	30	77.59	---
2.0x40	2	40	3	2.5-4	0.23-2.26	37	119.1	---
2.2x45	2.2	45	3.5	3.4-5.4	0.21-2.44	45	128.3	---
2.5x40	2.5	40	3.5	9.0-10.5	0.44-2.44	55	149.61	---
2.5x50	2.5	50	3	6.25-7.4	0.62-1.86	55	187.37	---
2.5x54	2.5	54	3.5	6.9-8.5	0.48-1.45	55	196.29	---
2.7x42	2.7	42	3.5	10.0-11.0	0.10-1.52	55	198.5	---
2.8x44	2.8	44	3.5	12.5-13.5	0.437-2.18	55	201.58	悬浮

3.0x45	3	45	3.5	12.8-14.5	0.5-2.47	75	210.94	---
3.0x48	3	48	3.5	25.6-29.3	0.6-3.48	100	237	窑外
3.0x60	3	60	3.5	12.3-14.1	0.3-2	100	310	
3.2x50	3.2	50	4	40.5-42	0.6-3	125	278	窑外

批发说明

设等大型项目提供了优质的制砂设备，受到使用单位的信任和赞誉。