

一体式全焊接球阀燃气天然气石油管道型号齐全厂家-沈阳泰科阀门

产品名称	一体式全焊接球阀燃气天然气石油管道型号齐全厂家-沈阳泰科阀门
公司名称	沈阳泰科流体控制有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沈阳泰科 型号:Q61F 规格:可选
公司地址	沈阳市浑南新区浑南东路19-11号
联系电话	18810047049

产品详情

1、泰科天然气热力管道全焊接球阀介绍

全焊接球阀是沈阳泰科流体控制有限公司引进国外设计工艺与设备研发而成节能截断类阀门。由于泰科全焊接球阀结构特殊、新颖、实用、重量轻耗材少，在现今的环保节能经济形式下，是一种很好节能环保产品。其特点在阀门关断时内部泄漏量可达到“零泄露”状态，可使能源流失造成的损失降低到点。大大提高节能性与流体计量的度。阀门由全焊接的阀体和碳增强特氟隆密封垫组成，可以频繁操作，在有杂质及化学物质的情况下长寿命运行。研磨精细的不锈钢球体可以保证多年开闭自如，运行可靠。采用浮球结构，斜面弹性保证密封圈紧压在球体之上，即使在压力不稳定的情况下，阀门可以保证严密。解决了各集输送系统存在的“跑、冒、滴、漏”，相象，从而大大提高了安全性，降低了维护使用等费用，给用户了提供了方便。本阀门在适用于城市供热、城市燃气、天然气管线、化工、电力、轻工、食品、纺织等行业是理想的截断类阀之一。经过多年的市场检验，产品质量可达到国外类似产品的同等水平。因此深受各用户的好评。

2、泰科天然气热力管道全焊接球阀产品属性

品牌	泰科阀门
阀门标准	国标
驱动方式	手动
结构形式	浮动球球阀
阀门作用	调节
类型(通道位置)	直通式
压力环境	常压
温度环境	常温
流动方向	单向
可配附件	阀体
作用对象	水

3、泰科天然气热力管道全焊接球阀特点

- 2.1、阀体是由钢管焊接而成，不会有外部泄漏等现象，它具有的自密封设计，压力越高，密封越可靠。由于性能技术特性，工况的特殊使本产品形成了其他产品所替代不了的特性。该产品在球阀阀门中是比较的产品，且优越的品质和的稳定性是普通铸钢球阀所无法比拟的，其使用寿命远远大于铸钢阀门，其能有这么好的品质和它的生产材料是分不开的。本阀门主要适用于天然气、油品、水等介质，并在管路中作启闭的装置。全焊接球阀能长期可靠运行使用，维护、安装更为便捷。
- 2.2、由于阀座是由碳化特氟隆密封环及碟形弹簧构成的，所以对压力和温度的变化适应能力强，在标注压力和温度范围内不会产生任何泄滑。采用浮动阀座结构，阀座可以沿阀门的中轴线自由浮动，阀门为双向密封，在低压差条件下，通过阀座后的弹簧加载获得初始密封，随着管线压力的增加，补充了阀座圈后的弹簧力，使阀座与球体保持紧密的接触，达到可靠的密封，阀座密封采用组合密封结构，初级密封能有效地防止固体颗粒对密封面的损坏；次级密封是橡胶。型圈密封，能保证阀门达到“零”泄露的密封要求，根据运行工况，阀座亦可采用嵌入聚合体工程塑料密封件。
- 2.3、球体的加工过程有的计算机检测仪跟踪检测，所以球体的加工精度高，操作轻便，无不良干涉。
- 2.4、由于阀体材料跟管道材质一样，不会出现应力不均，也不会由于地震及车辆经过地面时而产生变形，管道耐老化。
- 2.5、密封环本体采用含量25%Carbon(碳素)的RPTFE材质，保障完全无泄漏(0%)。
- 2.6、阀门为固定球结构，采用于具有自润滑衬PTFE的金属轴套，而且阀杆和球体可拆除，球体采用固定衬板支撑，介质作用在球体上的力不会传递到阀杆上，避免子阀杆径向承受侧向力，球面和阀杆配合表面的光洁度高，减少摩擦力，降低了操作扭矩。
- 2.7、采用级的原材料，能保PN25以上的压力。
- 2.8、与同类行业的同种规格产品相比，阀体小，而且外型美观。
- 2.9、阀门处于关闭位置而且球体的一侧受压，阀体中空内的高压介质(气体或液体)可以通过密封阀座自动往压力低的一端泄放。
- 2.10、双截断和排泄(DBB)功能，阀门处在关闭位置而且球体的两侧同时受压，阀体内腔的介质(气体或液体)可以从排泄阀泄放。
- 2.11、双活塞效应阀座设计(需要双活塞结构时)：阀座的两侧在压力的作用下均可密封(即双活塞效应)，双面密封阀座的特点在于：一旦上游阀座损坏而泄露，介质压力进入阀腔作用在下游侧，将阀座推向球体紧密接触，使下游阀座照样能密封，这种双活塞效应阀座的球阀，阀体上应装有一个安全卸压阀以防止阀腔内介质因温室变化而产生超压的危险。
- 2.12 本阀的安装要求：本阀门适用于任何位置的安装。