

# AgCdO.AgNi.AgSnO.AgCU 铆钉 触点 银触点 电子触点 三复合触点

产品名称	AgCdO.AgNi.AgSnO.AgCU 铆钉 触点 银触点 电子触点 三复合触点
公司名称	温州银宇合金有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:复合型及整体型铆钉
公司地址	乐清市七里港镇第二工业区（乐清市和一平电气厂内）
联系电话	0577-61678355 13588958893

## 产品详情

型号	复合型及整体型铆钉	规格尺寸	可根据用户要求，可提供不同系列、型号、规格产品（mm）
材质	AgNi/Cu、AgSnO <sub>2</sub> /Cu、Ag特性 gSnO <sub>2</sub> In <sub>2</sub> O <sub>3</sub> /Cu、Ag/Cu、 AgCdO/Cu、AgZnO/Cu、 AgCuO/Cu		铆钉触头有钉头复层和两端复层两种形式，复层材料可选用银、金、钯、铂及其合金材料，基体一般为塑性和导电性较好的纯铜，贵金属材料仅复合在触头电接触的必要位置上，因而
用途	主要应用于各种继电器、接触器、小型开关、温控器等		

概述:产品有：agni/cu、agsno<sub>2</sub>/cu、agsno<sub>2</sub>ln<sub>2</sub>o<sub>3</sub>/cu、ag/cu、agcdo/cu、agzno/cu、agcuo/cu复合型及整体型铆钉等。

铆钉触头产品特点如下：

铆钉触头有钉头复层和两端复层两种形式，复层材料可选用银、金、钯、铂及其合金材料，基体一般为塑性和导电性较好的纯铜，贵金属材料仅复合在触头电接触的必要位置上，因而有效地节约了贵金属，降低触头成本，实现社会的可持续发展。

工作层材料比整体贵金属铆钉选材灵活性更大，因为贵金属合金材料尽管具有优异的电接触性能，但由于铆合工艺性差而不适合制作整体铆钉触头，而铆钉触头则可扬长避短。

铆钉触头适用于铆合加工的连续自动化生产，铆合加工后不需要其他加工工艺（如电镀、焊接等），这样不但简化了触头零件的制造工艺，提高生产效率和降低成本，而且提高了元件的组装精度和可靠性。

主要应用于各种继电器、接触器、小型开关、温控器等。

并可根据用户要求，可提供不同系列、型号、规格产品。