

# 新疆【核酸检测实验室污水处理设备】

产品名称	新疆【核酸检测实验室污水处理设备】
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 新疆【核酸检测实验室污水处理设备】

由于疫情的原因，大部分城市核酸检测实验室都新增了核酸检测污水处理设备，核酸检测废水处理设备通过以上工艺模块对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术、自动化程度高、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。

核酸检测污水处理设备工艺原理说明：

一、酸碱中和装置：在废水中投加NaOH调整PH值到8.5--9.2使废水中的Cr<sup>3+</sup>、Cd<sup>2+</sup>、Pb<sup>2+</sup>、Mn<sup>2+</sup>离子和NaOH反应形成沉淀，达到去除重金属离子的目的。之后PH值回调至6-9，自动控制NaOH、HCl投加量。

二、混凝沉淀器：加入一定量的CJI净水剂使污水产生大量混凝絮体，经过沉淀后，降低了后续工艺的工作负荷，提高了COD及悬浮物的去除率。

三、过滤装置：利用压缩形活性炭、石英砂填料层来截留去除未被气浮分离悬浮物和其它微细物质，定时反冲，保证过滤效果稳定。

四、活性炭脱色装置：用活性炭的吸附能力进一步深度处理，去除水中的色度和异味等。确保出水达到排放标准。

五、臭氧发生器（消毒）：对于大肠杆菌、沙门氏菌等可以通过臭氧机来进行消毒处理。核酸检测污水处理设备外观设计方面优势有几点：

一、多侧门可打开，配件系统可以随时方面检修。

二、高效散热系统，保证设备长时间工作，寿命长。

三、可视液晶屏，可随时观察内部系统运行情况。

四、外部还设有PH显示屏，可随时查看核酸检测污水PH值。

核酸检测污水处理设备主要模块有：废水收集装置、中和调节装置、加药反应装置、过滤装置、生物活性炭氧化装置、臭氧消毒装置等。核酸检测污水处理设备还可以根据客户的需求配置模块，保证核酸检测污水的达标处理，为祖国的防疫工作做贡献。