

南通英威腾变频器普通故障维修

产品名称	南通英威腾变频器普通故障维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	345.00/台
规格参数	品牌:英威腾 型号:英威腾 产地:英威腾变频器维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

英威腾

1N4,ATV16U54N4,ATV16U72N4;

ATV18变频器:

ATV18U09M2,ATV18U18M2,ATV18U29M2,ATV18U18N4,ATV18U29N4,ATV18U41M2,ATV18U54M2,ATV18U72M2,ATV18U41N4,

ATV18U54N4,ATV18U72N4,
ATV18U90M2,ATV18D12M2,,ATV18U90N4,ATV18D12N4,ATV18D16N4,ATV18D23N4;

ATV21变频器:

ATV21H075M3X,ATV21HU15M3X,ATV21HU22M3X,ATV21HU30M3X,ATV21HU40M3X,ATV21HU55M3X,
ATV21HU75M3X,ATV21HD11M3X,

ATV21HD15M3X,ATV21HD18M3X,ATV21HD22M3X,ATV21HD30M3X,ATV21H075N4,ATV21HU15N4,ATV21HU22N4,ATV21HU30N4,

ATV21HU40N4,ATV21HU55N4,ATV21HU75N4,ATV21HD11N4,ATV21HD15N4,ATV21HD18N4,ATV21HD22N4,ATV21HD30N4,

ATV21HD37N4,ATV21HD45N4,ATV21HD55N4,ATV21HD75N4,ATV21W075N4,ATV21WU15N4,ATV21WU22N4,ATV21WU30N4,

ATV21WU40N4,ATV21WU55N4,ATV21WU75N4,ATV21WD11N4,ATV21WD15N4,ATV21WD18N4,ATV21

WD22N4,ATV21WD30N4,

ATV21WD37N4,ATV21WD45N4,ATV21WD55N4,ATV21WD75N4,ATV21W075N4C,ATV21WU15N4C,ATV21WU22N4C,ATV21WU30N4C,

ATV21WU40N4C,ATV21WU55N4C,ATV21WU75N4C,ATV21WD11N4C,ATV21WD15N4C,ATV21WD18N4C,ATV21WD22N4C,

ATV21WD30N4C,ATV21WD37N4,ATV21WD45N4,ATV21WD55N4,ATV21WD75N4;

ATV28变频器:

ATV28HU09M2U,ATV28HU18M2U,ATV28HU29M2U,ATV28HU41M2U,ATV28HU54M2U,ATV28HU72M2U,ATV28HU90M2U,ATV28HD12M2U,

ATV28HU18N4U,ATV28HU29N4U,ATV28HU41N4U,ATV28HU54N4U,ATV28HU72N4U,ATV28HU90N4U,ATV28HD12N4U,ATV28HD16N4U,

ATV28HD23N4U;

ATV31变频器:

ATV31H018M2A,ATV31H037M2A,ATV31H055M2A,ATV31H075M2A,ATV31HU11M2A,ATV31HU15M2A,ATV31HU22M2A,ATV31H018M3X,

ATV31H037M3X,ATV31H055M3X,ATV31H075M3X,ATV31HU11M3X,ATV31HU15M3X,ATV31HU22M3X,ATV31HU30M3X,ATV31HU40M3X,

ATV31HU55M3X,ATV31HU75M3X,ATV31HD11M3X,ATV31HD15M3X,ATV31H037N4A,ATV31H055N4A,ATV31H075N4A,ATV31HU11N4A,

ATV31HU15N4A,ATV31HU22N4A,ATV31HU30N4A,ATV31HU40N4A,ATV31HU55N4A,ATV31HU75N4A,ATV31HD11N4A,ATV31HD15N4A,

ATV31C018M2,ATV31C037M2,ATV31C055M2,ATV31C075M2,ATV31CU11M2,ATV31CU15M2,ATV31CU22M2,ATV31C037N4,

ATV31C055N4,ATV31C075N4,ATV31CU11N4,ATV31CU15N4,ATV31CU22N4,ATV31CU30N4,ATV31CU40N4,ATV31CU55N4,

ATV31CU75N4,ATV31CD11N4,ATV3

变频器维修流程如下:

免费检测--故障维修--带负载测试--电路喷漆处理--带负载检验合格--入仓出仓--跟踪服务

因其它原因不继续维修的客户,即按原机返还.

检测周期: 3-24小时内

维修周期：一般1-5天内修复

免费检测：在客户同意维修之前，一切都是免费的

：维修好变频器均会贴上标签打上日期予以保修三个月

湖南,西藏,北京,晋州,宗文区,昌平,通州区,广东,广州,深圳,珠海,江门,天津,福建,福州,厦门,泉州,晋江,三明,龙岩,南平,福清,连江,漳州,山东,河北,石家庄,保定,唐山,河南,聊城,淄博,滨州,潍坊,东营,莱芜,济南,青岛,重庆,陕西,西安,宝鸡,安康,铜川,汉中,渭南,咸阳,汉中,兴平,江西,南昌,吉安,三原,上海,浦东,黄浦,静安,长宁,虹口,徐汇,普陀,松江,宝山,青浦,金山,奉贤,南汇,江苏,南京,江阴,苏州,昆山,太仓,吴江,通州,无锡,如东,启东,海安,扬州,江都,宝应,泰州,徐州,丰县,盐城,东台,张家港,连云港,浙江,杭州,绍兴,温州,湖州,嘉兴,金华,义乌,永康,武义,安吉,台州,常州,安徽,合肥,安庆,马鞍山,来安,亳州,太和,黄山,宿州,桐城,四川,成都,重庆,都江堰,攀枝花,成都,广西,南宁,梧州,贺州,海南,昆阳,保山,丽江,贵州,贵阳,遵义,湖北,武汉,宜昌,荆州,随州,辽宁,沈阳,锦州,丹东,大连,辽阳,黑龙江,哈尔滨,吉林,长春,白城,内蒙古,齐齐哈尔,呼和浩特,宁夏,银川,青海,西宁

ABB

A) ABB变频器维修故障判断

1、ABB变频器维修整流模块损坏

通常是由于电网电压或内部短路引起。在排除内部短路情况下，更换整流桥。在现场处理故障时，应重点检查用户电网情况，如电网电压，有无电焊机等对电网有污染的设备等。

2、ABB变频器维修逆变模块损坏

通常是由于电机或电缆损坏及驱动电路故障引起。在修复驱动电路之后，测驱动波形良好状态下，更换模块。在现场服务中更换驱动板之后，须注意检查马达及连接电缆。在确定无任何故障下，才能运行变频器。

3、ABB变频器维修上电无显示

通常是由于开关电源损坏或软充电电路损坏使直流电路无直流电引起，如启动电阻损坏，操作面板损坏同样会产生这种状况。

4、ABB变频器维修显示过电压或欠电压

通常由于输入缺相，电路老化及电路板受潮引起。解决方法是找出其电压检测电路及检测点，更换损坏的器件。

5、ABB变频器维修显示过电流或接地短路

通常是由于电流检测电路损坏。如霍尔元件、运放电路等。

6、ABB变频器维修电源与驱动板启动显示过电流

通常是由于驱动电路或逆变模块损坏引起。

7、ABB变频器维修空载输出电压正常，带载后显示过载或过电流

通常是由于参数设置不当或驱动电路老化，模块损坏引起。

B) ABB变频器维修故障划分

变频器故障监测划分

1、状态故障监测：直流过/欠压、直流过流、交流过流、速度偏差过大、接地故障、缺相等。

名公司的紧密合作伙伴，组成了在河南省内具有较大的价格优势和技术实力的销售网络。公司拥有多年从事电气传动研究和工程技术应用的工程师和一批经验丰富的技术人才。在交直流调速传动控制、伺服控制、恒张力同步控制、自动套印控制、DCS系统、工厂网络通讯系统、生产线监控系统、节能改造系统的设计，开发方面积累了丰富的实际工程经验，取得用户的认可和信任,为用户创造了一定的经济效益。

===公司理念===

我们的经营理念：“诚信为本、质量、技术、服务完善”

===技术服务===

我们的技术服务队伍是由的工程师组成，需要我们的技术服务时，我们会在24小时内赶到现场。技术服务中心---向您提供以下服务项目：

- 1、PLC自控系统现场编程及技术培训;
- 2、触摸屏、组态软件编程应用及技术培训
- 3、新购设备的安装、调试及技术咨询;
- 4、提供免费的系统设计方案;
- 5、进口设备的大修和国产化改造;
- 6、提供通过电话判定设备故障的服务;
- 7、国内外变频器的故障排除及维修;
- 8、国内外变频器的电子元件供应。

数控机床是一种技术含量很高的机、电、仪一体化的高效的自动化机床，综合了计算机技术、自动化技术、伺服驱动、精密测量和精密机械等各个领域的新的技术成果，是一门新兴的工业控制技术。不同的数控系统虽然在结构和性能上有所区别，但在故障诊断上有它的共性，现结合工作实际谈一下数控系统故障分析和维修的一般方法。

数控系统故障维修通常按照：现场故障的诊断与分析、故障的测量维修排除、系统的试车这三大步进行。

1、数控机床故障诊断

在故障诊断时应掌握以下原则：

1.1 先外部后内部

现代数控系统的可靠性越来越高，数控系统本身的故障率越来越低，而大部分故障的发生则是非系统本身原因引起的。由于数控机床是集机械、液压、电气为一体的机床，其故障的发生也会由这三者综合反映出来。维修人员应先由外向内逐一进行排查。尽量避免随意地启封、拆卸，否则会扩大故障，使机床丧失精度、降低性能。系统外部的故障主要是由于检测开关、液压元件、气动元件、电气执行元件、机械装置等出现问题而引起的。

1.2 先机械后电气

一般来说，机械故障较易发觉，而数控系统及电气故障的诊断难度较大。在故障检修之前，首先注意排除机械性的故障。

1.3 先静态后动态

先在机床断电的静止状态，通过了解、观察、测试、分析，确认通电后不会造成故障扩大、发生事故后，方可给机床通电。在运行状态下，进行动态的观察、检验和测试，查找故障。而对通电后会发生破坏性故障的，必须先排除危险后，方可通电。

1.4 先简单后复杂

当出现多种故障互相交织，一时无

从下手时，应先解决容易的问题，后解决难度较大的问题。往往简单问题解决后，难度大的问题也可能变得容易。

2、数控机床的故障诊断技术

数控系统是高技术密集型产品，要想迅速而正确的查明原因并确定其故障的部位，要借助于诊断技术。随着微处理器的不断发展，诊断技术也由简单的诊断朝着多功能的诊断或智能化方向发展。诊断能力的强弱也是评价CNC数控系统性能的一项重要指标。目前所使用的各种CNC系统的诊断技术大致可分为以下几类：

2.1 起动诊断

起动诊断是指CNC系统每次从通电开始，系统内部诊断程序就自动执行诊断。诊断的内容为系统中关键的硬件和系统控制软件，如CPU、存储器、I/O

等单元模块，以及MDI/CRT单元、纸带阅读机、软盘单元等装置或外部设备。只有当全部项目都确认正确无误之后，整个系统才能进入正常运行的准备状态。否则，将在CRT画面或发光二极管用报警方式指示故障信息。此时起动诊断过程不能结束，系统无法投入运行。