

苏州士林变频器常规故障维修

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 苏州士林变频器常规故障维修 |
| 公司名称 | 无锡康思克电气有限公司 |
| 价格 | 345.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:士林 型号:士林 产地:苏州变频器维修 |
| 公司地址 | 无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号 |
| 联系电话 | 0510-83220867 15961719232 |

产品详情

士林

换班控制功能，可记录各班产量。满纱、脉冲信号丢失报警功能。多段速工艺曲线控制，复位功能。独立米数复位功能，可用于中间检查。计米功能，掉电保存功能，恢复供电后从掉电前的段位和输出频率继续运行。

细纱机专机特点

基于高性能无速度传感器矢量控制技术平台；

针对纺织机械中细纱机的应用需求设计，方便的柜外安装方式；

适用于多粉尘的工业现场，散热器易于清理；

清扫告警功能：变频器温度超过设定值后，提醒用户清扫散热器和风扇；

丰富的指示信号：满纱指示、断线指示、掉电指示、运行/停机指示等；

操作方便，单键完成停机、满纱清零、断纱长度清零。

实践证明

台威变频器在细纱机上的使用性能优于普通变频器。

(1)用变频器传动电动机

时，由于输出电压电流中含有高次谐波分量，气隙的高次谐波磁通增加，故噪声增大。

电磁噪声由以下特征：由于变频器输出中的低次谐波分量与转子固有机械频率谐振，则转子固有频率附近的噪声增大。变频器输出中的高次谐波分量与铁心机壳轴承架等谐振，在这些部件的各自固有频率附近的噪声增大。

变频器传动电动机产生的噪声特别是刺耳的噪声与PWM控制的开关频率有关，尤其在低频区更为显著。一般采用以下措施平抑和减小噪声：在变频器输出侧连接交流电抗器。如果电磁转矩有余量，可将 U/f 定小些。采用特殊电动机在较低频的噪声音量较严重时，要检查与轴系统(含负载)固有频率的谐振。

(2) 振动问题及对策

变频器工作时，输出波形中的高次谐波引起的磁场对许多机械部件产生电磁策动力，策动力的频率总能与这些机械部件的固有频率相近或重合，造成电磁原因导致的振动。对振动影响大的高次谐波主要是较低次的谐波分量，在PAM方式和方波PWM方式时有较大的影响。但采用正弦波PWM方式时，低次的谐波分量小，影响变小。

减弱或消除振动的方法，可以在变频器输出侧接入交流电抗器以吸收变频器输出电流中的高次谐波电流成分。使用PAM方式或方波PWM方式变频器时，可改用正弦波PWM方式变频器，以减小脉动转矩。从电动机与负载相连而成的机械系统，为防止振动，必须使整个系统不与电动机产生的电磁力谐波。负载匹配及对策生产机械的种类繁多，性能和工艺要求各异，其转矩特性不同，因此应用变频器前首先要搞清电动机所带负载的性质，即负载特性，然后再选择变频器和电动机。负载有三种类型：恒转矩负载、风机泵类负载和恒功率负载。不同的负载类型，应选不同类型的变频器。

(3) 恒转矩负载

恒转矩负载又分为摩擦类负载和位能式负载。摩擦类负载的起动转矩一般要求额定转矩的150%左右，制动转矩一般要求额定转矩的左右，所以变频器应选择具有恒定转矩特性，而且起动和制动转矩都比较大，过载时间和过载能力大的变频器，如FR-A540系列。位能负载一般要求大的起动转矩和能量回馈功能，能够快速实现正反转，变频器应选择具有四象限运行能力的变频器，如FR-A241系列。

(4) 风机泵类负载

风机泵类负载是典型的平方转矩负载，低速下负载非常小，并与转速平方成正比，通用变频器与标准电动机的组合合适。这类负载对变频器的性能要求不高，只要求经济性和可靠性，所以选择具有 $U/f=\text{const}$ 控制模式的变频器即可，如FR-A540(L)。如果将变频器输出频率提高到工频以上时，功率急剧增加，有时超过电动机变频器的容量，导致电动机过热或不能运转，故对这类负载转矩，不要轻易将频率提高到工频以上。

门式起重机、桥式起重机、塔式起重机、港口起重机等等；钢铁行业：优异的低频输出力矩是轧钢生产线运；电梯应用：低转矩波动使乘客在乘坐时感到平稳舒适准确的负载估算功能使电梯在各种负载状况下都可以准确定位；造纸：纸张的卷取对张力波动的要求非常高，精确的力矩计算，使力矩的输出平衡响应迅速；纺织印染：无论是细纱机还是粗纱机，或是同步控制，YD系列变频器均能满足；印刷包装：印刷机械要求变频器有快速的响应，YD5000的高速响应性能能完全达到要求；食品机械；金属制品行业：带前置速度给定的闭环调节功能，在象直进行式拉丝机这样的张力同步控制系列中，做到响应迅速，运行平稳，控制简单可靠；塑料机械：专用的注塑机卡，可以方便地控制注塑过程，并且节能效果明显；风机/泵：恒压供水供气，集化炉专用风机，空压机等等。

从事工业自动化产品维修、销售、系统集成的综合服务类公司，年维修各类工控产品（变频器，伺服，直流，触摸屏，PLC，软启，数控系统）4000余台，整体修复率高达85%以上。

维修品牌：英威腾、安邦信、汇川、台达、森兰、四方、普传、康沃、科姆龙、阿尔法、伟创、正弦、三晶、富凌、德力西、艾默生、易驱、微能、施耐德、西门子、丹佛斯、富士、三菱、安川、东芝、三垦、欧姆龙、ABB、欧陆、台安、优利康、德力西变频器维修等

多年来在水处理、塑胶、中央空调、化纤、冶金、造纸、制糖、印染、纺织、食品、水泥、钢铁等行业积累了丰富的经验。

变频器恒压供水工程、风机、水泵、注塑机、球磨机、纺织机、印染机、起重机、工业离心机等设备的节能改造工程；GGD配电柜、变频器、伺服电气的定期维护与保养等业务。

服务地区：河南：郑州、洛阳、开封、漯河、安阳、新乡、周口、三门峡、焦作、平顶山、信阳、南阳、鹤壁、濮阳、许昌、商丘、驻马店

1，故障显示Uu1、Uu2、Uu3,分别是母线欠压、控制电路欠压、充电回路不良，有可能是输入电压异常、控制电路欠电压、接触器未吸合，应该检查电源电压、检测电平设置以及充电回路。

2，故障显示Oc1、Oc2、Oc3，分别是加速、减速、恒速运行过电流，有可能是加减速时间太短、V/F曲线不适合、电源电压过低、变频器功率过小、变频器输出负载短路，一般应该加长加减速时间、调整V/F曲线设置、检查输入电源、选择功率大的变频器，检查电机线圈电阻及电机的绝缘是否完好。

3，故障显示Ou1、Ou2、Ou3，分别是加速、减速、恒速运行过电压，有可能是输入电压异常、加减速时间太短、失速过压点过低、负载惯性转矩大，一般要检测输入电源及检测电平设置、适当增加加减速时间、提高失速过压点、外加合适的制动组件。

4，故障显示GF，输出接地，检查电机绝缘是否变差以及变频器与电机间的连接线是否破损。

5，故障显示OH1，扇热器过热，一般情况是风道堵塞、风扇异常或损坏、还有就是工作环境温度过高，

处理方法一般是清理风道、更换风扇以及降低环境温度。

6, 故障显示OL1, OL2, 是电机、变频器过载, 一般是变频器输出超过电机过载值、负载过大、加速时间太短、电流限幅水平过低等, 一般根据情况来处理减小负载、选择功率更大的变频器、增加加速时间、调高电流限幅水平等。

7, 故障显示SC, 是负载短路, 也就是变频器输出负载短路, 检查电机线圈电阻及电机的绝缘。

8, 故障显示HE, 是电流检测故障, 一般是变频器电流检测电路故障或是霍尔器件损坏, 维修检测电路或更换新的霍尔。

Yolico优利康变频器维修的详细描述: 方便快捷的操作方式方便的操作功能参数中文显示使操作一目了然, 层次化结构的参数组使操作简单明了。用户修改参数的存储使调整参数快捷方便。多种频率给定方式多路模拟量给定: 2路电压输入: $0 \sim \text{JOVDC} \sim 0 \sim \pm 10\text{VDC}$ (负信号时, 电机反转) 1路电流输入: $0(4) \sim 20\text{mA}$ (通过参数设置也能改为电压输入) 数字式操作器设定频率指令通信指令给定通过选件卡给定动态自学习自学习功能在矢量控制方式时有效。[电机的使用受到限制]【电机参数的设定非常困难】这样的问题用独特的自学习功能已经解决。变频器能自动设定电机铭牌