



????????????????????????????????????????????????????????????

2????????????????????????????????????????????????????????

上产生一下合理固定螺纹。压铆螺母柱从材质和螺纹的内容上分成快削钢埋孔压铆螺母柱SO型、不锈钢板埋孔压铆螺母柱SOS型、快削钢埋孔压铆螺母柱BSO型和不锈钢板埋孔压铆螺母柱BSOS型四种，各自用于不同类型的使用场景。压铆螺母柱并没有特定国家行业标准，早期制造商来自于国外，被引进我国后逐步完善了国家标准。国内制造商大多数来自于江苏省的广州和广东的东莞市等地区拉申攻牙也叫引申攻牙、反边攻牙主要应用于钣金上，因为钣金较薄，立即攻牙得话螺牙短，非常容易脱口，因此在钣金上先冲一个底径(依据螺纹标准明确)，用专用拉伸模具(一般在普通冲床上)冲破，简单点说就是将孔冲凹陷，孔高度(厚度)延长，随后攻牙，让它做到提高螺纹长度的美国哈斯机床VF-3伸缩防护板 物美价廉