

穆格伺服阀性能下降的原因及维修方法

产品名称	穆格伺服阀性能下降的原因及维修方法
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	373.00/台
规格参数	品牌:穆格伺服阀维修 型号:全系列维修 维修规模大:测试好发货
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

上个月一个客户电话咨询我们，他的穆格伺服阀性能突然下降了，也不知道是什么原因，问我们是否可以维修。因为客户所在地比较远，后决定采取寄修方式，我们的工程师检测后发现是伺服阀里的定心弹簧磨损导致的。在需要精确控制液压系统的地方，通常使用一个或多个电动液压伺服阀。如今，市场上有许多品种，为许多不同的应用而设计的品种不计其数。穆格伺服阀大多数使用在控制液压执行器和马达上。由于它复杂性较高、小型移动部件多以及多处在污染环境中，我们见到的维修几率还是挺高的。那么导致穆格伺服阀性能下降的原因有哪些呢？

1. 阀芯磨损

穆格伺服阀包含许多滑动和移动部件。任何金属可以接触金属的地方都有可能磨损，从而导致故障。如果操作员看到阀门运行时出现迟缓或拖曳现象，则可能意味着阀芯的核心出现了一些磨损，需要重建。

2. 定心弹簧磨损

尽管在现代阀门中不太常见，但一些伺服阀利用定心弹簧来确定阀芯位置。像大多数弹簧一样，穆格伺服阀阀体内的定心弹簧会随着时间的推移而退化，具体取决于它被压缩的频率。这是由于弹簧金属在其使用寿命期间所承受的机械应力升高。如果穆格伺服阀在其预期设计之外承受更多的运动或过大的负载条件，这当然会被激怒。

3. 泄漏、密封失效

穆格伺服阀的密封件通常由橡胶或塑料制成，容易因热、老化或污染而失效。密封失效会导致压力损失

、电子设备污染或内部机械部件磨损。这将导致阀门性能问题或彻底失效。

4. OBE 随着时间的推移而失败

与大多数电子设备一样，穆格伺服阀上的 OBE 组件与任何工程电路板的故障模式相同。电容器、二极管、电阻器等常见故障组件容易因热量、电气噪声、负载问题或污染而发生故障。

在机器行业，无法保证一台机器永远保持高质量、高效率。如果您的伺服阀出现故障，在您考虑购买替换设备之前，请记住，维修通常可以节省购买新设备成本的60%。如果这些组件中的任何一个对您或您的团队来说似乎是陌生的，欢迎您联系我们凌肯为您提供技术支持。

我们的专家全天候提供服务，为您提供优质的服务。通过我们的维修服务，可以为您节省资金和时间，期待您的咨询！