

# 益德高光模温机【各种型号油式模温机水式模温机】

产品名称	益德高光模温机【各种型号油式模温机水式模温机】
公司名称	张家港市益德机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:益德 型号:YDL-9Y 产品别名:模具温度控制器
公司地址	中国 江苏 张家港市 张家港市乐余经济开发区振兴南路
联系电话	86 0512 58668488 13601568488

## 产品详情

品牌	益德	型号	YDL-9Y
产品别名	模具温度控制器	产品用途	加热恒温
电动机功率	0.75kw ( KW )	外形尺寸	650*400*600 ( mm )
重量	55 ( kg )	类别	模温机

本公司专业生产冰水机（冷水机），模温机

- 1、冷水机采用美国进口谷轮压缩机，美国emerson制冷附件，及进口水泵，安全宁静，省电耐用。、
- 2、微电脑控制，能准确地控制水温在+3度至+30度。
- 3、冷凝器及散热器设计独特，换热效果特佳。、
- 4、有电流过载保护高低压制及电子时间延迟安全装置，当发生故障时随即发出警号及显示故障原因。、
- 5、备有不锈钢保温水箱，清洗方便。
- 6、设有逆相，欠相，高低压保护和防冰操作护。
- 7、散热空气由机身周侧吸入，顶端排出效果最佳，免装冷却水塔，安装简单，保养容易。
- 8广泛用于注塑生产,模具，塑料成型制造等.
- 9 网址：www.zjgyide.com

模温机

模温机又叫模具温度控制机，广泛应用于塑胶成型，导光板.压铸，挤.押出，橡胶轮胎.滚轮.化工.反应釜.粘合.密炼等各行各业。从广义方面讲，它应该叫做温度控制设备，包含加温和冷冻两个方面的温度控制。

模温机在塑胶行业的运用比较普遍，其主要作用是：1，提高产品的成型效率；2，降低不良品的产生；3，提高产品的外观，抑制产品的缺陷；4，加快生产进度，降低能耗，节约能源。

模温机在压铸行业的运用也有很大的空间，特别是在镁合金，铝合金的制造中，不均匀或不适当的模具温度会导致铸件尺寸不稳定，在生产过程中顶出铸件变形，产生热压力、黏模、表面凹陷、内缩孔及热泡等缺陷。对生产周期也产生影响，如填充时间、冷却时间及喷涂时间都产生不稳定的变数。另外，模具的寿命也会因受到过冷过热的冲击而导致昂贵的钢材产生热裂，加速其老化。

在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提高品质，降低成本的经营策略是刻不容缓的，模温机的使用，可使模具预热时间减少，成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。

而温度控制机在其他行业的运用则是设备构成的必然条件，叫法也不同。在pvc片材辊轮控温中叫油加热器，在挤出机设备中叫温控装置，在橡胶密炼机设备中叫温度控制系统或叫温控机，这些设备中基本上是一个先快速升温，然后是保温的过程。而在橡胶设备中升温后还需要长期执行一个降温冷却的过程。

模温机-运水式模温机

运水式模温机的特点：

运水式模温机

- 1、最高使用温度40 -180 ，精确±1 ；
- 2、微电脑触摸式控制操作简单；
- 3、开机自动排气；
- 4、出水、回水温度显示；
- 6、模具回水功能（选购）；
- 7、omron、fuji、穆勒控制零件；
- 8、不锈钢管路，减少管阴及锈垢；
- 9、故障显示，维修不用专业人员。

模温机-运油式模温机

运油式模温机特点: 1、温度控制器采用日本及意大利(p.i.d.)触模式内储、自动演算、精确可靠可控制在±2 内，省电35%以上；2、两组电热管，可单独使用或共同启用；3、加温及冷却时间快速，温度稳

## 运油式模温机

定；4、电热筒等采用不锈钢材质；5、安全保护及故障指示系统完善；  
6、采用进口高级组件，使用年限长；7、日本流程系统设计，操作维修容易。

### 模温机-模温机

模温机温度控制器采用日本意大利（b.k.c）触摸式内储、自动演算、  
精确可靠，可控制在 $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ 内，省电35%以上，加温及冷却时间快，温度  
稳定。电热筒等采用不锈钢材质，安全保护及故障指示系统完善。采用  
进口高级组件，使用年限长，日本流程系统设计,操作简单