

# 哈尔滨使用寿命30年T24E-04-46JAPAN METROL测量刀仪刀长刀径

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 哈尔滨使用寿命30年T24E-04-46JAPAN METROL测量刀仪刀长刀径 |
| 公司名称 | 深圳市华铨诺科技有限公司                             |
| 价格   | 3131.00/台                                |
| 规格参数 | 品牌:日本美德龙metrol<br>型号:P21<br>产地:日本        |
| 公司地址 | 深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室                     |
| 联系电话 | 0755-82769153 13827439153                |

## 产品详情

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。对刀仪正常对刀是指操作员在启动数控程序之前，通过一定的测量手段，使刀位点与对刀点重合。可以用对刀仪对刀，其操作比较简单，测量数据也比较准确。很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。日本美德龙metrol无线电式对刀仪，无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。华铨诺的销售产品：对刀仪测头，他的客人满意度壹百分，客人转介绍比较高。

对刀仪安装于，四轴或五轴数控设备，增加了第4、第5个旋转轴，同三坐标数控设备选择对刀点类似，由于设备更加复杂，同时数控系统智能化，提供了更多的对刀方法，需要根据具体数控设备和具体加工零件确定。深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。日本美德龙metrol对刀仪（测头）在实际测量过程中，当刀具磨损或者破损（折断）时，操作者很难及时发现并纠正（尤其是直径较小的钻头类刀具）。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前，自动对刀具长度进行一次测量，若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样，提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。

我们的用户使用产品后，都交口称赞我们的产品好，用户满意度很好。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪。华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情，就是卖到客户那里的产品不坏，经常听到客户说的多的话是，您的产品太好了，用了几年就是不坏。日本公司山崎马扎克，全球超精密加工领域中精度高的母机。日本捷太科特自由曲面金刚石加工机，此设备主要用来对各种光学镜头和蓝光镜片模具，进行超精密车削及研磨。他们里面就用了日本美德龙metrol产品。全球

70%的精密机床，都搭载着由日本美德龙公司研制的世界高精度的微米级全自动对刀仪。

华铨诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。关于日本美德龙metrol公司产品:美德龙的产品使用了无铅焊接,本公司产品不属于日本出口贸易管理法规、CE认证机械指令、低电压指令管制对象,本公司产品符合RoHS指令,也不属于出口贸易管理令附表一的第1~15项规定的范围之内。适用第16项(全面出口管制措施\*),全面出口管制措施,原则上适用所有货品和技术,若涉及大规模杀伤性武器等,须向经济产业部提出申请。没有永远的利益,只有永远的品质,牢牢把品质攥在手里不松懈,华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业,日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的“对刀仪”已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商,有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。

如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞,并且客户介绍客户购买,这个品牌就是华铨诺公司销售的进口品牌产品。对刀仪接口是常开还是常闭。外形尺寸很好辨别,但是常开常闭就不会识别了。这个时候就需要咨询我们卖对刀仪或者咨询机器厂家。对刀仪坏了是可以维修的,情况分为三种。一是自然损坏,没有撞过。这种情况修复比较容易,维修费有会便宜些。二是轻微撞坏,可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏,这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费,因为是维修的保修期不会太长。所以对刀仪坏了还要看个人具体情况。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户,满意度评分都很高,客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol对刀仪(测头)在实际测量过程中,当刀具磨损或者破损(折断)时,操作者很难及时发现并纠正(尤其是直径较小的钻头类刀具)。使用日本美德龙metrol对刀仪可以在刀具加工完毕后放回刀库前,自动对刀具长度进行一次测量,若发生正常磨损时可以自动将磨损数值更新到刀损参数中。这样,提高了产品质量并降低刀具损耗或废品率。对刀仪刀具磨损、破损的自动监控。<http://shenzhen.11467.com/info/13016141.htm><http://xian.11467.com/info/12966302.htm><http://zhangjiakou.11467.com/info/13081858.htm>