

# 190A三相柴油发电电焊机定制

产品名称	190A三相柴油发电电焊机定制
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:TO190A 辅助电源:2KW 焊条范围:0-4.0mm
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

## 产品详情

190A三相柴油发电电焊机定制 大泽动力柴油发电电焊机使用电能源，将电能瞬间转换为热能，电很普遍，电焊机适合在干燥的环境下工作，不需要太多要求，因体积小，操作简单，使用方便，速度较快，焊接后焊缝结实等优点广泛用于各个领域，别对要求强度很高的制件实用，可以瞬间将同种金属材料（也可将异种金属连接，只是焊接方法不同）性的连接，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的销售解决了密封和强度的问题。一机两用，采用大泽发电电焊技术，真正意义上的发电电焊一体机，性能卓越，可以达到理想的性价比，让你享受到更多的经济实惠。同步使用负载性能好，在电焊时可同时进行供电，电焊操作不影响发电的电压与波型，从而提高工作效率，便于使用。焊接优良采用IGBT斩波，再加上脉宽调制和电抗器平波技术，使得焊接电压波形更平稳。焊接时电流不过零，电流波动小，焊缝质量高。

型号：TO190A

电焊机参数：		
额定电流：	190A	
电流调节：	0-190A	
额定电压：	26-30V	
焊条直径：	2.0-4.0mm	
空载电压：	65V	
负载持续：	90%	
发电机参数		
额定输出：	2KW	220V
频率：	50HZ	
结构类型：	开架 手推式	
转速：	3000/3600rpm	
绝缘等级：	F	
发动机参数		

发动机型号：	186F	
燃油类型：	0#、-10# 柴油	
发动机型式：	单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式	
排量(CC)：	420	
工作时间：	8-12h	
油耗：	206 g/kw.h	
油箱容积(L)：	15L	
机油容量：	1.65L	
整机参数		
噪音db/7M：	75-85	
保护装置：	有	
长宽高(mm)：	755*510*700	
净重(kg)：	120/130	

发电电焊机的起弧电流、时间都照比通用的氩焊降低数倍，克服了焊补过程中对工件的冲击，即使是对没有加工余量的工件的加工面也可进行修补。由于焊补电流、时间得到准确的控制，因而输进的能量可得到准确的控制，确保输进的能量仅够用于焊丝与工件之间的熔合，不会有过多的能量作用于工件

氩弧焊机在使用时输出回路中有高频高压电流后，保证了起弧，可如果防护不当，高频高压电流便会反向击穿二次整流中的整流管，甚至损坏主变T1初级线圈所联接的电路，而且，高频高压只是在起弧时使用，起弧后，便不再需要，所以，需适时断开高频高压发生器，其控制电路

防干扰控制：在输出端的正负间接有压敏电阻与电容，其对于高频高压电流来说明相当于短路同时，正负端都接有抗高频的电感线圈，这样，就控制了高频高压电流反窜到二次整流的电路中，只在输出端形成回路。同时，接在正与机壳间的电阻（压敏）和电容也能有效地防止高频电流及其它干扰。