

大连西门子模块代理商电源供应商

产品名称	大连西门子模块代理商电源供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

大连西门子模块代理商电源供应商

USB适配器用于通过USB接口将PC/便携式 PC 和 SIMATIC 编程器/PC 连接到 SIMATIC S7 自动化系统。

用于连接至 USB 1.1、2.0 和 3.0 接口。从 USB 接口供电PROFIBUS 接口，高达 12 Mbps

支持路由自动传输速率和程序文件搜索可在 Windows XP SP2 以上操作系统中运行

从 Windows 7 起，也可以用于 64 位系统

供货范围：

PC 适配器 USB A2含有 PC 适配器 USB A2 的驱动程序的 CD

USB 电缆.MPI 电缆，0.3 m

便携性和灵活；

可连接便携式 PC，例如，用于诊断和调试

由于采用“即插即用”技术，易于安装和调试

通过 USB 接口供电

Area of application

PC适配器USBA2可将带有USB接口的SIMATIC编程器/PC 和 PC连接到 PROFIBUS 以及 SIMATIC S7 的多点接口 (MPI)。

可用于 Windows XP SP2 及更高版本，并支持所有 MPI 和 PROFIBUS 传输速率。

Design

USB 端口

带 9 针 sub-D 插口的适配器，用于连接 PROFIBUS 或 MPI

Functions

PC 适配器 USB A2 可在 USB V1.1 端口以及 USB V2.0 或 USB V3.0 端口上使用。用户可通过该适配器并借助于 PROFIBUS 和多点接口 (MPI) 来执行编程器和 PC/OP 功能。每个编程器/PC/操作员面板仅可操作一个 USB A2 PC 适配器。

PC 系统的 USB 接口直接为 USB A2 PC 适配器供电。

SIMATIC S7-200 SMART 是西门子公司经过大量市场调研，为中国客户量身定制的一款高性价比小型 PLC 产品。结合西门子 SINAMICS 驱动产品及 SIMATIC 人机界面产品，以 S7-200 SMART 为核心的小型自动化解决方案将为中国客户创造更多的价值。

SMART 小型自动化解决方案西门子 SIMATIC 自动化产品与 SINAMICS 驱动产品*结合，高性价比的 SIMATIC S7-200 SMART PLC，SIMATIC SMART LINE 触摸屏，SINAMICS V20 变频器及 SINAMICS V90 伺服系统，为机器制造商带来*的小型自动化解决方案，覆盖用户对于人机交互、自动化控制以及驱动的*需求。该解决方案有利于用户提升机器设备的性能，降低开发成本，大幅缩短机器设备的上市时间，真正有效地提高用户的市场竞争力。

以太网通信所有 CPU 模块配备以太网接口，支持西门子 S7 协议、有效支持多种终端连接：可作为程序下载端口（使用普通网线即可）与 SMART LINE 触摸屏进行通信，多支持 8 台设备通过交换机与多台以太网设备进行通信，实现数据的快速交互，包含 8 个主动 GET/PUT 连接、8 个被动 GET/PUT 连接 PROFIBUS 通信使用 EM DP01 扩展模块可以将 S7-200 SMART CPU 做为 PROFIBUS-DP 从站连接到 PROFIBUS 通信网络。通过模块上的旋转开关可以设置 PROFIBUS-DP 从站地址。该模块支持 9600 波特到 12M 波特之间的任一 PROFIBUS 波特率，许 244 输入字节和 244 输出字节。

支持下列协议：MPI 从站 PROFIBUS-DP 从站串口通信 S7-200 SMART CPU 模块均集成 1 个 RS485 接口，可以与变频器、触摸屏等第三方设备通信。如果需要额外的串口，可通过扩展 CM01 信号板来实现，信号板支持 RS232/RS485 自由转换。串口支持下列协议：Modbus RTU USS 自由口通信与上位机的通信通过 PC Access SMART，操作人员可以轻松通过上位机读取 S7-200 SMART 的数据，从而实现设备监控或者进行数据存档管理。（PC Access SMART 是为 S7-200 SMART 与上位机进行数据交互而定制开发的 OPC 服务器协议）

S

公司有一支凝聚力强、素质高的销售及技术服务团队，为众多中小型企业提供了创新环保的自动化产品与相关解决方案。

红色LED指示内部/外部故障，对于具有诊断能力的模板，还可以通过它指示其它故障（例如保险熔断，无负载电压）。插入到前连接器的标签条（随机提供）；可以单独订购封面胶片。安装简单只需将模板安装在机架上并拧紧螺钉。用户友好的接线通过插入式前连接器来对模块接线。

**次插入时，模块上的编码元件与之啮合，这样该连接器以后只能插入相同电压范围的模块。更换

高价值的回报、历经16年的发展，低压电器设备有限公司已经成为大的低压电器设备制造商之一，年生产能力超过1万台低压开关柜和4万个空气断路器。2006年1月，该公司正式成为ABB的全资子公司。作为对社会和员工负责任的公司低压电器设备有限公司了ISO9001体系认证、

由电气时代社主办，机械工业联合会、电机工程学会、自动化学会和电器工业协会等机构联合支持举办的“电气工业*研究活动”至今已举办12届，是电气工业领域反映境内电气企业发展现状的“晴雨表”，已成为电气行业每年一度关注的焦点。电气的排序以企业年度产品销售收入为依据，真实地反映了企业的发展水平。

从技术的角度考虑，以下指标是选择PLC型号时应引起注意的问题。1.CPU性能

PLC的CPU性能主要涉及处理器的“位数”、运算速度、用户存储器的容量、编程能力(指令的功能、内部继电器、定时器、计数器的数量等)、软件开发能力、通信能力等方面。在使用特殊功能模块、特殊外部设备或是需要网络连接的场合，应考虑到CPU的功能与以上要求相适应。

此外，在满足控制要求的前提下，CPU的价格也是需要设计人员考虑的问题之一，选择的PLC既要满足系统的功能要求，同时也应该充分利用其功能，避免不必要的浪费。

2.1/I/O点数

PLC的输入/输出点数是PLC的基本参数之一。I/O点数的确定，应以上述的I/O点汇总表为依据。在正常情况下，PLC的I/O点可以适当留有余量，但同时也必须考虑生产制造成本。对于以下情况，应适当考虑增加一定的I/O余量。

控制对象的部分要求不明确，存在要求改变可能；

I/O点统计不完整，设计阶段或者现场调试时可能增加I/O点：

PLC扩展较困难，但控制系统存在变动可能性；

使用环境条件相对较差，PLC工作负荷较重：

维修服务不方便，配件供应周期较长。

I/O点(包括程序存储器容量)的余量选择无规定的要求，更没有固定的计算公式，一切都必须根据实际情况进行，避免教条主义，这样才能做到科学与合理。

3.功能模块的配套

选择PLC时应考虑到功能模块配套的可能性。选用功能模块涉及硬件与软件两个方面。在硬件上，首先应保证功能模块可以方便地与PLC进行连接，PLC应有连接、安装位置与相关接口、连接电缆等附件。在软件上，PLC应具有对应的控制功能，可以方便地对功能模块进行编程。

4.通信能力

对于分布式PLC控制系统、远程I/O控制系统，PLC的通信功能是必须考虑的问题。而对于集中控制系统

或单机控制系统，既要考虑到用户现有外部调试设备等的正常使用，还应考虑到用户管理水平的提高与技术发展的可能性。增强通信功能，既是信息技术发展的基本要求，也是当前PLC的技术发展方向之一。因此，在选择PLC通信能力方面，应有一定的超前意识，保留系统的发展空间。