

新能源汽车银触点/模内焊接触点

产品名称	新能源汽车银触点/模内焊接触点
公司名称	温州中佰合金材料有限公司
价格	.29/粒
规格参数	品牌:中佰 类型:生产加工 规格:定制
公司地址	浙江省温州市乐清市柳市镇象山东岙村
联系电话	13575429389 13575429389

产品详情

新能源汽车银触点/模内焊接触点

触头性能：

为提高触头工作的可靠性，对触头材料的基本要求是：

- 一、触头材料的电导率与热导率要高，以降低触头通过电流时的热损耗，减轻触头表面的氧化；
- 二、触头材料的熔化温度与沸点高、熔化与蒸发潜热高，以减少在电弧或火花作用下触头的磨损量和不易使触头发生熔焊；
- 三、触头材料对周围环境的化学性能要稳定，触头受环境污染后接触电阻的变化小，接触电阻稳定；
- 四、触头材料的硬度与弹性要适当，硬度太大时，接触的面积小，弹性较大的材料在触头闭合时，由于触头间的弹跳使磨损加大；
- 五、触头材料易于加工和焊接；
- 六、触头材料的价格要低。对强电用触头材料，重要的要求是：
 - 1.具有低的接触电阻，防止通过额定电流时过热；
 - 2.电磨损率和机械磨损率小，具有较长的使用寿命；
 - 3.抗熔焊性能好,在故障情况下能顺利分断电路；

4.剩余电流小,灭弧能力强,分断大电流时能迅速灭弧,而且不会引起电弧重燃或持续电流。对弱电用触头材料,要求:

1.低而稳定的接触电阻和小的电磨损率,较长的使用寿命;

2.具有较高的小起弧电压和小起弧电流,使触头尽可能在无电弧情况下操作;

3.这种触头闭合力小,故机械磨损不是重要问题。对直流触头,要求在直流操作条件下,从触头的一方到对方的材料转移要小。