

30%玻纤PBT长春5630-200A/104A

| | |
|------|------------------------------------------------------|
| 产品名称 | 30%玻纤PBT长春5630-200A/104A |
| 公司名称 | 东莞市天扬塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | PBT特性:高热变形温度 耐化学 PBT性能:耐油 耐溶剂 耐候 台湾长春:LONGLITE |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇百果洞社区新城街五号3楼（注册地址） |
| 联系电话 | 0769-81671198 13712261527 |

产品详情

30%玻纤PBT长春5630-200A/104A

PBT是一种易流动，中等粘度，耐水解，半结晶，饱和的热塑性聚酯，由30%玻璃纤维增强的聚对苯二甲

酸丁二酯（PBT）衍生而成。表现出韧性，高刚度和强度，良好的耐热尺寸稳定性，良好的抗冲击性，非常高的性，热稳定性，滑动摩擦性能，良好的绝缘性能，良好的冲击强度，低吸水性，良好的耐化学药品性和耐候性的热老化性能。可以使用注塑成型进行加工。用于汽车连接器和引擎盖下电子单元的外壳。

- (1)PBT注塑之定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在
- (2)50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度
- (3)控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒
- (4)中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系

统，模具排气要良好，宜用"高速、中压、中温"的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

| 产地/名称 | 牌号 | 特性 |
|---------|-----------|-----------------------|
| 台湾长春PBT | 5130 | 含30%玻纤抗溶解 |
| 台湾长春PBT | 5630 | 含30%玻纤增强防火UL94V阻燃环保无卤 |
| 台湾长春PBT | 3010 | 含10%玻纤增强低粘度 |
| 台湾长春PBT | 5615 | 含15%玻纤增强防火UL94V阻燃环保无卤 |
| 台湾长春PBT | 4830 | 含30%玻纤增强防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 4815 | 含15%玻纤增强防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 4820 | 含20%玻纤增强 |
| 台湾长春PBT | 4130 | 含30%玻纤增强防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 4120 | 含20%玻纤增强防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 4115 | 含15%玻纤增强防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 3030 | 含30%玻纤增强 |
| 台湾长春PBT | 3020 | 含有玻纤20%中粘度 |
| 台湾长春PBT | 3015 | 含有玻纤15%粘度较低 |
| 台湾长春PBT | 2100 | 防火UL94V阻燃 |
| 台湾长春PBT | 2000 | 防火UL94V阻燃耐燃油 |
| 台湾长春PBT | 1200 | 耐燃油良好的耐化学性 |
| 台湾长春PBT | 1200-211D | 纯树脂超高流动性 |
| 日本东丽PBT | 1184G15 | 含15%玻纤增强防火UL94V0阻燃 |
| 日本东丽PBT | 1401X31 | 高流动 |
| 日本东丽PBT | 1101G30 | 含30%玻纤增强 |
| 日本东丽PBT | 1101G-X54 | 含30%玻纤增强高抗冲击，耐热性 |

PBT应用领域：

一、PBT电子电器应用范围：

连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性)

二、汽车：

1、PBT汽车外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等

2、PBT汽车内部零部件：主要有内视镜撑条、刮水器支架和控制系统阀

3、PBT汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等

三、机械设备：

视频磁带录音机的带式传动轴、电子计算机罩、水银灯罩、电熨斗罩、烘烤机零件以及大量的齿轮、凸

轮、按钮、电子表外壳、照相机的零件(有耐热、阻燃要求)

PBT注塑之定要在110~120 的温度下干燥3小时左右，成型加工温度为250~270 ，模温控制在50~75 为宜。因该料从熔融状态一经冷却，则会立即凝固结晶，故其冷却时间较短;若喷嘴温度控制不当(偏低)，流道(水口)易冷却固化，会出现堵嘴现象。若料筒温度超过275 或熔料在料筒中停留时间超过30分钟，易引起材料分解变脆。PBT注塑时需用较大水口进胶，不宜使用热流道系统，模具排气要良好，宜用“高速、中压、中温”的条件成型加工，防火料或加玻纤的PBT水口料不宜再回收利用，停机时需用PE或PP料及时清洗料管，以免碳化。

PBT成型加工性：普通设备注塑或挤塑。由于结晶速度快，流动性好，模具温度也比其他工程塑料要求低。

PBT应用领域：

一、PBT电子电器应用范围：

连接器、开关零件、家用电器、配件零件、小型电动罩盖或(耐热性、阻燃性、电气绝缘性、成型加工性)

二、汽车：

1、PBT汽车外装零件：主要有转角格栅、发动机放热孔罩等

2、PBT汽车内部零部件：主要有内镜撑条、刮水器支架和控制系统阀

3、PBT汽车电器零件：汽车点火线圈胶管和各种电器连接器等