

90度虾米腰弯头生产厂家

产品名称	90度虾米腰弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 张静 虾米腰是管件中弯头的一种。材质一般为碳钢、不锈钢及合金钢。在日常施工中，虾米腰弯头比用原管及中板焊制的弯头使用要少得多。国家标准为S02403钢制管件建筑标准。虾米腰弯头很常用，下料制造很简单，但传统方法对现在工业的大管径弯头就操作困难，且很难保证精度。现可利用计算机制图放样计算出各点处素线长度，然后将卷管按同样的份数等份，在素线上用计算出的长度截取线段，连接端点即可画出切割线。壁厚处理方法：放样时，先划理论切割线，然后根据壁厚确定*、*点（开出坡口后）切割线的位置，将两点连线后再计算各等分点素线的长度，在卷管上划线切割，组对后就可以保证所需的角度的。

焊接弯头生产厂家 大口径虾米腰弯头制造工艺的优点主要表如今以下几个方面：

不需管坯作原料，可节约制管设备及模具费用，且可得到恣意大直径而壁厚相对较薄的碳钢弯头。

坯料为平板或可展曲面，因此下料简单，精度容易保证，组装焊接便当。

由于上述二条缘由，能够缩短制造周期，消费本钱大大降低。因不需求任何专用设备，特别合适于现场加工大型碳钢弯头。

大口径弯头一般指的是在口径在以上，大口径弯头包括大口径直缝弯头，大口径无缝弯头对焊弯头。市场上使用*多的是对焊弯头，直缝和无缝在大口径方面除了在原材料设备技术，再就是价格比较昂贵。

对焊弯头是一种使用钢制热压成型或通过锻造技术成型的弯头，连接方法是通过弯头与钢管对焊，利用电阻热将两工件沿整个端面同时焊接起来的，通常有电阻对焊和闪光对焊2种方法，生产率很高、很容易实现自动化，所以已经获得了广泛应用。对焊弯头一般有45度弯头，90度弯头，180度弯头等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。通常对焊弯头是在管道施工现场进行焊接的，这是由于各类管道的焊接标准不同，需要根据管道焊缝等级进行现场焊接。对焊弯头有焊缝。

大口径虾米腰弯头生产厂家禹拓产品广泛用于石油、化工、电力等管道工程、国内20多个省市、直辖市。公司以科学的生产工艺、严格的质量管理、先进的服务理念、合理的产品价格、在国内外广大用户中

赢得了良好的声誉、深受国内外广大客户的信赖。公司位于中国管道装备基地----河北省盐山县。东临渤海湾，背靠京津唐，国道、国道均途经本地，交通便利，地理位置优越。“创新学习、超越自我、”虾米腰弯头是公司的企业精神，我们将更加谨慎地致力于管件事业，真诚欢迎各位朋友来我公司洽谈业务，增进友谊，共创的明天。

河北禹拓是一家集生产、销售管道、管件、保温、防腐、耐磨等系列的大型综合型企业，坐落于盐山县开发工业园，地理位置优越、交通十分便利。主要生产高、中低压系列管件。产品包括弯头、三通、异径管、法兰、弯管、管帽，也可根据用户需要订做各种非标、异形管件。公司经过近十年的发展，已经形成了包括产品研发、高压制造、管道附件制造、中低压管件制造，包装处理、及时配送等在内的完整高品质制造服务体系。

大口径高压弯头按照角度可以分为45度大口径弯头，有90度大口径弯头和180度大口径弯头及其它不同的角度的弯头。按照材质可以分为碳钢大口径弯头，不锈钢大口径弯头，合金钢大口径弯头。按照的曲率半径可分为长半径大口径弯头和短半径大口径弯头。大口径弯头主要的标准国标，电标，中石化标准，船用标准，日标，美标等。大口径弯头具有内壁光滑、热媒流动阻力小，耐酸碱、使用寿命长，安装方便等优点。