

# 冷却塔螺丝 冷却塔填料 冷却塔盘管 冷却塔面板

产品名称	冷却塔螺丝 冷却塔填料 冷却塔盘管 冷却塔面板
公司名称	浙江菱电冷却设备有限公司
价格	1000.00/台
规格参数	菱电:10-1000吨 RNT:10-1000吨 浙江:10-1000吨
公司地址	浙江省诸暨市阮市镇金岭村
联系电话	13973136818 15700781989

## 产品详情

内置式水轮机——安装在风筒内减速箱位置直接带动风机转动；

外置式水轮机——安装在风筒外电机位置，软连接传动至减速箱驱动风机转动。

从五个方面对比

### 一、外置式水轮机

1. 外置式水轮机安装在冷却塔风筒外部电机位置，水轮机进、出水管路连接全部在风筒外部连接完成。

2. 外置式水轮机安装在冷却塔风机外面电机位置，[传动轴](#)连接宝要设计的专用减速箱。

3. 外置式水轮机安装在冷却塔风筒外面，只要关闭水轮机进、出水阀，打开旁

通阀该系统正常布淋（不影响生产工艺）随时维护、检修，不需要吊机进场

作业，省时又省钱。

4. 外置式水轮机的工况在风筒外，远离高热潮湿的环境，各类传感设备能准确传递信息。

5. 当流量远远低于设计值时，外置式水轮机还可采用合并再分流的方法，实现借用旁塔的部分流量满足水轮机做功后再分布给旁塔平均布淋。合并再分流不仅解决了低流量的冷却塔节能改造效果，又对低流量的冷却塔旁塔电机开机时段大大缩减（一般只开7、8、9三个月），实现改一台外置式水轮机，节能一台半的电机用电。

## 二、内置式水轮机

1. 内置式水轮机安装在冷却塔风筒内的减速箱位置，水轮机连接管路必须进入风筒内部连接而完成。

2. 内置式水轮机安装在冷却塔风筒内，进、出水管路进入风筒内，风机运行中这些管路所产生扰流而形成吸震导致风机叶片震动，风机使用寿命受到影响。

3. 内置式水轮机设备安装在冷却塔风筒内的潮湿环境中，维护难度加大、成本相应增加。

4. 内置式水轮机的工况在风筒内，高热潮湿的环境使各类传感设备容易损坏，

无法准确传递信息。

5. 当流量远远低于设计值时，内置式水轮机安装在冷却塔风筒内很难采用合并再分流的方法，实现借用旁塔的部分流量满足水轮机做功后再分布给旁塔均匀布淋。