

无锡新进口(低价)TM26D-F2-3-02JAPAN METROL对刀仪对刀速度快精度高

产品名称	无锡新进口(低价)TM26D-F2-3-02JAPAN METROL对刀仪对刀速度快精度高
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

现在越来越多的用户加入华铨诺公司的大家庭，我们的产品从中国走向全球100多国。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。日本美德龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用时性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。使用华铨诺公司销售的进口品牌产品之后的客户，应该说都对我们产品的满意度称赞有加，都希望再次购买。

对刀仪需要每日检查润滑系统是否正常；主轴务必清洗干净，并涂抹干净防锈油；测试棒务必擦拭干净，并涂抹干净防锈油；使用后请保持或增加干净的防锈油，并及时清除杂物、灰尘、铁屑等；每日清洁对刀仪外罩；请务必用清洁防锈油，切记不可使用汽油，丙酮类溶剂；不用时请用防护罩包裹。使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户，满意度评分都很高，客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol电缆式对刀仪，由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比，因此在工作中为常见，但是其缺点是有电缆线的拖曳，限制了该对刀仪的应用场合，大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。

很多用了深圳华铨诺公司产品的朋友和客户，都夸赞深圳华铨诺公司产品比较好。一旦因为编程参数输入错误，机床发生碰撞，对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说，碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备，由于中心位置（X0，Y0，A0）已有数控设备确定，确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此，只需要确定轴向（Z0或相对位置）的某个端面作为对刀点即可

。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。日本美德龙metrol在特殊的加工中，如成型刀，使用机外对刀仪进行刀具轮廓的测量和刀具状态判断是费时而复杂的工作，同时对操作者的对刀技巧也有很高的要求。这时，若使用机内日本美德龙metrol对刀仪，可以随时进行刀具轮廓的扫描测量或监控，并根据需要进行相应参数的自动更新。日本美德龙metrol对刀仪刀具轮廓的测量和监控，极大减少设备使用率和故障率。

没有永远的利益，只有永远的品质，牢牢把品质攥在手里不松懈，华铨诺公司销售的进口品牌产品做到了。所有的控制系统都支持安装对刀仪，只不过有的有预留接口和功能。有的需要自行设置接口和功能，再有的就是要花钱开通这个接口（大多体系在日本系统，如发那科、西门子等）一般国产和台湾系统都有这个免费的接口和功能。心里永远存在客户，品质牢牢攥在手里，不松懈，不放松，华铨诺公司销售的产品多年来一直是这样的。日本美德龙metrol通过对刀具的检测也能实现对刀具磨损、破损或安装型号正确与否的识别。日本美德龙metrol机内对刀方式是利用设置在机床工作台面上的测量装置（对刀仪），对刀库中的刀具按事先设定的程序进行测量，然后与参考位置或者标准刀进行比较得到刀具的长度或直径并自动更新到相应的刀具参数表中。

我们的客人用产品之后，称赞我们的产品好，品质很不错。其工作原理就是当人们加工一个模具时，而把Z轴工作机械原点设在模具底部（也就是机床平台表面）。这个时候需要手动对Z轴坐标，将刀尖移到工作台表面。将此Z轴机械坐标记录在机床指定的落差设定值里（不同的控制系统有不同的设法）。深圳华铨诺公司永远把品质牢牢攥在手里不松懈，品质严格把关不放松。日本美德龙metrol需要通过正确的对刀仪机械、电气连接、机床参数设置，才能满足使用，才能让对刀仪的正常使用，那么就会在机床上进行刀架固定坐标与数控系统坐标之间位置数据传输。<http://jiangmen.11467.com/info/13045615.htm>
<http://shenzhen.11467.com/info/12998545.htm><http://shihezi.11467.com/info/13045691.htm>