

# 2024武汉氢能汽车展8月14日举行,欢迎参展

产品名称	2024武汉氢能汽车展8月14日举行,欢迎参展
公司名称	FCE展览
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	中国
联系电话	15989233176

## 产品详情

2024武汉国际氢能汽车及加氢站展览会

2024 Wuhan International Hydrogen Vehicles and Hydrogen Station Expo

时间：2024年8月14-16日

地点：武汉国际博览中心

参展联络：徐妍（手机号看联系栏）

主办及组织单位：

亚太瑞斯会展集团

广州一流展览服务有限公司

### 展会介绍

近年来，为应对气候变化，“碳达峰”和“碳中和”成为关注的热点。氢能是公认的清洁能源，作为零排放和低碳能源正在脱颖而出。氢能被誉为21世纪具有可再生、高能、高效、高压、环保、安全、体积小等特点，存储转换非常自如，氢能转化被视为新能源汽车解决方案，也是资本与技术趋之若鹜的领域。氢能汽车的发展作为新能源汽车的又一条赛道，同时也作为碳达峰目标的背景下电动汽车行业的有力竞争者，这将极大助力碳中和目标实现。

随着氢能源汽车技术的完善和普及，氢能源汽车未来市场发展前景广阔。据预估到2024年全球燃料电池车大规模量产时，年销量将达到22.8万辆，到2025年全球燃料电池车用市场规模将暴增至1842亿元，2030年度燃料电池汽车全球市场规模将超过198万辆，市场增长潜力巨大。相比其它汽车，以氢能为动力的汽车具有零污染、无噪音、加氢速度快、续航里程长、使用寿命长等突出优点，另外燃料电池续航里程已达1000公里以上。可以预测，随着各国对氢燃料电池汽车产业的扶持及关键技术的突破，未来几年燃料

电池汽车产业将迎来爆发式增长，到2030年中国氢能汽车产业产值有望突破万亿元大关。

氢燃料电池车是氢能的一个十分重要的应用，加氢站是氢燃料电池产业化、商业化的重要基础设施，加氢站的建设是氢能汽车产业发展的基础。目前，为了支持氢能汽车的发展，各国正在积极建设氢能源燃料电池汽车配套设施。2025年后国内氢能汽车产业将进入快速发展阶段，到2030年国内燃料电池汽车年销量规模可达百万以上，配套加氢站数量将在4500座以上，对应加氢站投资规模800亿元，相关设备投资规模达到500亿元。随着氢能的广泛应用，未来氢气储运产业将有广阔的发展前景，而其中较为重要的就是储运装备和加氢站建设。伴随着各国氢能源汽车的推广，全球主要国家将加快加氢站建设，为加氢站行业提供了有力的市场支撑。

为促进氢能汽车及加氢站领域新产品、新技术、新材料、新工艺及新装备的推广应用与经贸交流，2024武汉国际氢能汽车及加氢站展览会将于2024年8月14-16日在武汉国际博览中心隆重举办。展会隶属于武汉国际汽车制造技术暨智能装备博览会专题展之一，专注于整合氢能汽车及加氢站行业新产品、技术、解决方案及商业合作模式的发掘，为氢能汽车及加氢站企业品牌推广、产品展示、交流合作提供一站式解决方案平台，助力企业实现全产业链的交流和互通。作为规模和影响力大的盛会，展会遵循市场发展趋势，给国内外氢能汽车及加氢站企业创造提升和开拓市场的一个契机，充分发挥其传递市场信息与交流技术的窗口作用，为全球氢能汽车及加氢站行业提供更多的合作机会，有力推动中国氢能汽车及加氢站产品全面进入全球采购体系，与氢能汽车及加氢站产业协调合作、互利共赢、共同发展进步。

展品范围：

氢燃料汽车：氢燃料电池汽车、客车、公交车、商务车、轻卡、特种车、工程车、氢内燃机汽车、H CNG内燃机车等；

制氢设备技术与氢气供应：氢气制造设备/技术，重整设备/技术，多种工艺制氢生产设备/技术（天然气蒸汽转化、甲醇裂解制氢、煤制氢、水电解制氢、化学制氢、可再生能源制氢等）；制氢公司；余氢供应企业；甲烷/丙烷/丁烷/甲醇，纯氢气，合成氢、混氢、汽油/煤油/溶剂油,氢气检测仪器等；

加氢设备：加氢反应釜、高压消解罐/瓶、加氢反应器、高压换热器、高压分离器、加氢加热炉、加氢脱硫装置等；

氢气储运及相关设备：储氢槽/储氢罐，氢气感应器，分配器，储氢合金，储氢相关材料，氢气站设施、加氢、脱氢设施、输氢管线、泵、阀，特种运输车辆等；相关设备：气体涡轮/蒸汽涡轮，变频器/变频器，吸收式冷冻机，其它相关技术设备，纯净水制造设备，研磨机/分配器/混合器，清洁设备，熔炉/干燥炉/烧成炉，电脑辅助制造等；

燃料电池系统及成果应用：质子交换膜燃料电池(PEMFC)，碱性燃料电池(AFC),熔融碳酸盐燃料电池(MCFC),固体氧化物燃料电池(SOFC),磷酸燃料电池(PAFC)、磷酸掺杂质子交换膜燃料电池(PBI-PEMFC)；直接甲醇燃料电池(DMFC)金属空气燃料电池(MAFC)及其它燃料电池系统与制品；氢内燃机等；成果应用：通信基站(备用电源/应急电源)、手机及特殊市场，其他应用等；

燃料电池关键部件及供应技术：电极/催化剂，膜电极组，其它电池堆材料，气体扩散膜，隔离膜，热利用/热能技术，气电共生系统，散热器，加热器，热水储存槽，热交换器，供应技术：阀门/接头，化学氧化物，压缩机，纳米碳管，泵，送风机，其它相关产品技术；评估/测试/分析：单电池测试设备，电子负载仪器，氢器传感器，气体分析设备，分析软件(结构、热力、电磁、流体、噪音)，电特性评估装置，材料测验仪器，电池侧射设备等；

加氢站成套设备：氢气车载运输瓶组、氢气计量装置、氢气压缩系统、氢气储存系统、售气系统、控制系统、液氢运输车辆等；

氢液化工厂：净化装置、压缩机撬、膨胀机与液化装置、储存净化器、冷箱换热器等；

车载供氢系统：氢气减压器、减压阀、压力开关、循环泵、分析仪、传感器、流量计、仪器仪表等；

综合展示：加氢站工程设计、氢能基础设施，氢能专利及成果转让，氢能示范区，氢能园区，大学和科研机构等。

## 观众来源

氢产业制造商、贸易商、投融资机构、能源公司、装备制造企业、汽车制造商、代理商、经销商、4S店、汽车服务商、汽车售后、船舶制造厂、燃料电池、加氢站建设、石油石化公司、工程公司、客运公司、出租公司、公交公司、运输公司、矿山、物流公司、港口、码头、采购机构、汽车改装公司、国内外中间商、压力容器、工业气体行业、科研院所、汽车技术工程师、专家、媒体等。

欢迎业界同仁踊跃报名参展AMIAE

2024，现正接受申请，请速与组织单位联系，索取参展合同及展位平面图，巩固您的市场地位！

## 知识科普：

撬装压缩机的特点有哪些？

撬装压缩机设备的出现并非偶然，相较于非撬装压缩机设备，撬装压缩机具有较为明显的优点：

（1）便于安装：撬装式压缩机由于安装在公共底座上，所以设备的生产、组装都在工厂内完成，装配工艺及水平可以得到保证，避免了用户现场的误安装的可能，更利于机组的稳定工作。同时用户现场安装工作量很少，只需将管道对接及外部电气连接就可以完成安装工作；撬装压缩机多采用钢结构制作公共底座，钢结构的底座形状大都比较规整，底面平面度高，地脚螺栓布置均匀、型号统一，所以现场基础设计及施工安装量非常少，由于功能组件集成于一个整体底座，吊装、移动的工作量也很少。

（2）便于迁移、便于更换：撬装压缩机底面平整，地脚螺栓布置均匀，基础设计施工简单，所以可以很方便的迁移。当工艺参数变化或者压缩机组需要整体更换时，平整的底面、均匀的地脚布置，使得新设备更容易满足现有的现场条件及基础结构形式。

（3）设计紧凑，占地面积小：由于撬装压缩机组在工厂内装配管线及配件，设计人员与装配人员之间可以更好更直接的交流，可以使各零部件布置、阀门开关的操作空间、仪表的监测位置更加合理，更适合现场工人的操作，安装空间也更加紧凑，撬装安装方式的占地面积比传统的安装方式的占地面积大幅减少。