

## EMA 15MA03 20MA08 薄膜级增韧级挤出级韩国SK

产品名称	EMA 15MA03 20MA08 薄膜级增韧级挤出级韩国SK
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

### 产品详情

POE分两种，一种是乙烯和丁烯的高聚物，另一种是乙烯和辛烯的高聚物。POE塑料是采用茂金属催化剂的乙烯和辛烯实现原位聚合的热塑性弹性体，其特点是：（1）辛烯的柔软链卷曲结构和结晶的乙烯链作为物理交联点，使它既有优异的韧性又有良好的加工性。（2）POE塑料分子结构中没有不饱和双键，具有优良的耐老化性能。（3）POE塑料分子量分布窄，具有较好的流动性，与聚烯烃相容性好。（4）良好的流动性可改善填料的分散效果，同时也可提高制品的熔接痕强度。随着POE塑料含量的增加，体系的冲击强度和断裂伸长率有很大的提高。可见，POE塑料对PP有优良的增韧作用，与PP、活性碳酸钙有较好的相容性。这是因为POE塑料的分子量分布窄，分子结构中侧辛基长于侧乙基，在分子结构中可形成联结点，在各成分之间起到联结、缓冲作用，使体系在受到冲击时起分散、缓冲冲击能的作用，减少银纹因受力发展成裂纹的机会，从而提高了体系的冲击强度。当体系受到张力时，由于这些联结点所形成的网络状结构可以发生较大的形变，所以，体系的断裂伸长率有显著的增加，当POE塑料的含量增加时，体系的拉伸强度、弯曲强度和弯曲模量均有所下降，这是由POE塑料本身的性能决定的，故POE塑料的含量应控制在20%以下。POE塑料的含量与熔融指数的关系，加入POE塑料后，体系的熔融指数增加。POE塑料本身的流动性较好，它的加入，同时也改善了整个体系的流动性，当POE塑料含量超过15份以后，体系的熔融指数基本没有变化，若要继续提高体系的流动性，则不能完全依赖于POE塑料。