

不锈钢清洗 不锈钢酸洗钝化膏 酸洗钝化 不锈钢清洗膏

产品名称	不锈钢清洗 不锈钢酸洗钝化膏 酸洗钝化 不锈钢清洗膏
公司名称	烟台昌隆化工有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	烟台市福山区福海路799号
联系电话	13355457930

产品详情

CL-916不锈钢酸洗钝化膏

1. 本品用于不锈钢件焊接接头及表面的酸洗钝化，去除焊接、高温加工处理后产生的氧化皮，使之银亮有光，并使处理后的表面形成一层以铬为主要物质的氧化膜，不会再产生二次氧蚀，达到钝化目的，从而提高不锈钢制品的表面防腐质量，延长设备使用寿命。除锈和钝化效果超过国外同类产品达到国际先进水平。2. 本品将酸洗和钝化同步进行，一步完成，改变了传统的酸洗和钝化工艺，操作简单、施工方便、成本低廉。3. 使用本品不需要专门设备和场地，不需要加热设备和电源，不需要技术熟练的操作工人，省工、省时、节能。4.

本品是一种稳定的膏剂，它不分解、不沉淀，运输方便并可长期保存，随用随取，方便至极。

适用范围广泛用于化工、制药、造纸、食品、航空、核工业、建筑等不锈钢设备、压力容器、工程构件的表面处理。

技术指标项目 单位 指标

外观 晶状透明膏体 游离酸度

点 8.5×10^2 总酸度 点

1.50×10^2 氯离子含量 Mg/kg 25-100钝化膜厚度 AO

150-600自腐蚀电位(EC) MV/SCE +202孔腐蚀电位 (Eb) MV/SEB

+492显微镜检测 钝化膜无锈斑、无孔蚀检测手段

使用国际通用不锈钢蓝点检测液检测 使用方法4.1 用塑料棒或不锈钢棒将本品搅拌均匀。4.2

涂抹厚度1-3毫米的涂层。4.3

保证足够的反应时间（约20分钟）。时间、温度与酸洗效果成正比,0 以下施工适当延长时间。4.4

用不锈钢丝刷、塑料刷等非碳钢工具，清除表面松动残余物。4.5 用水冲洗干净被处理表面。4.6

如不锈钢表面有油污，可采用丙酮等溶剂去除。

注意事项

- 1、本品具有较强腐蚀性，在搬运、使用及废液处理等过程中操作人员必须做好防护措施，严禁皮肤与酸洗钝化膏直接接触，如不小心溅到皮肤或眼睛需立即用大量清水冲洗，再用1%小苏打溶液反复冲洗
- 2、如本品出现清水，不要倒掉，摇匀或搅匀后使用。