

# 葫芦岛一站式标书代写 量身定制 助您轻松中标

产品名称	葫芦岛一站式标书代写 量身定制 助您轻松中标
公司名称	河南狐域规划设计研究有限公司
价格	540.00/份
规格参数	品牌:狐域咨询 类型:大中小企业 电子版格式:WORD或PDF
公司地址	郑汴路60号恒泰国际A座2119
联系电话	19937767345 19937767345

## 产品详情

狐域咨询一直专注为企业提供葫芦岛标书制作、葫芦岛标书代写、葫芦岛标书咨询、葫芦岛指导投标、葫芦岛电子标书上传等服务，致力于为客户提供高质量的投标服务，为各大企业解决“怎么做标书”、“标书怎么做能中标”、“加急标书怎么做”、“做标书都需要准备什么资料”等等一系列疑问。

碾压完毕即进入养生阶段,在此阶段内要求基层表面始终处于湿润状况;

避免纵向工作缝,减少横向工作缝,工作接缝应采用与路面垂直的平接缝,严禁采用斜接缝;

施工中注意上、下两层之间应连续施工。

### 养生与交通管理

完工并经监理工程师检查合格的基层立即养生，养生期不少于7天，养生期间始终保持稳定层表面潮湿，避免时干时湿。

采用湿砂或草帘材料覆盖，养生结束后，将覆盖物清除干净。

养生期内如出现质量通病，及时挖补、修整，达到规定的要求，挖补的压实厚度不小于8cm，严禁薄层贴补。

在养生期间，除允许养生用洒水车通行外，严格控制其他施工车辆的道行。

在养生结束的基层上，若不能及时铺筑面层，则禁止施工车辆通行，限制施工车辆通行

组织工力对现场进行认真清扫，配合空压机将浮土清理干净。在沥青混凝土面层施工前1~2天，采用沥青洒布车喷洒粘层油，以利粘层油破解渗入。喷洒要均匀一致，以防止泛油。喷洒前进行喷洒量的试验

工作，以试验结果严格控制喷洒量。喷洒前对道路附属构筑物采取覆盖塑料布的保护措施，防止被沥青污染。采用沥青洒布车按 $1.0\text{kg}/\text{m}^2$ 的用量均匀洒布，并用 $5\text{mm}\sim 10\text{mm}$ 碎石洒铺养护，用量 $8\text{m}^3/1000\text{m}^2$ ，遗漏点或局部边角应用手持喷头喷洒，喷洒完后除沥青混合料运输车以外严禁其他车辆通行。

## 沥青混合料的质量控制

沥青混合料生产厂家选用经业主资质认证的拌和厂，要求拌和厂严格按监理工程师审批合格的配合比进行生产，并对原材料、混合料进行相关的规范要求的试验，确保混合料的质量满足设计要求。沥青混合料到作业现场后，由质控、试验人员对每车来料进行外观检查及温度检测，达不到要求的禁止使用，同时拌和厂要提供充足的供料车辆，充分考虑到交通阻塞等不利因素的影响，确保摊铺作业持续进行，运料车辆到作业现场后由专人疏导调度。严格控制运输到现场的沥青混凝土温度。到场的沥青混凝土温度不低于 $150^\circ\text{C}$ ，改性沥青混凝土到场温度不低于 $170^\circ\text{C}$ 。到场的沥青混合料不得及早将苫布掀起，以减少热量损失。

## 试验段施工

沥青混凝土底面层铺筑前，在业主、监理指定的路段进行 $200\text{m}$ 试验段施工。沥青混凝土摊铺厚度暂按设计厚度乘以 $1.15\sim 1.35$ 左右的摊铺系数，通过试验段的摊铺确定适宜的摊铺系数和各项施工技术数据，写出试验段总结报告，上报监理批准后，再进行沥青混凝土摊铺作业。在试验段中，采用钻芯取样和核子密度仪两种检测方法对压实度进行检测，采集 $15$ 对以上数据，利用小二乘法建立核子密度仪与取芯所测压实度之间的相关关系，其相关系数的平方必须大于 $0.97$ 。

主路单幅路面宽 $16\text{m}$ ，底面层采用二台摊铺机梯队作业。摊铺机采用 $\text{ABG423}$ 型履带式摊铺机，摊铺采用双电脑控制摊铺厚度，摊铺时两侧滑靴置于基准线上或摊铺但未碾压的沥青混凝土上，摊铺机由专职人员操作，导轨高程由测量人员控制。摊铺前提前预热，要求起步平稳、匀速前进。每台摊铺机前保证有充足运料车，确保摊铺持续进行。运料车不得撞击摊铺机或提前卸料在摊铺机前，运料车卸料后，不得随意将剩料遗撒在未摊铺的作业面上，保证作业面的整洁。摊铺开始前，应调整熨平板下面的垫木，按摊铺标高加虚铺量为垫木总厚度。用水准仪控制摊铺机启动时熨平板的标高。垫木厚度调整准确后，将熨平板放在垫木上，固定指示标尺，调整摊铺机击振力及振频，应与试验段数据一致，进料角要与前一工作日相同，使之达到正常摊铺状态。摊铺机每日作业前须预热熨平板 $30$ 分钟。

开始摊铺 $3\sim 6\text{m}$ 长时，应立即检测摊铺面标高和横向坡度，不符合要求时立即调整直至合格，正常施工时，摊铺机每前进 $10\text{m}$ 。随车检测人员应检测一次摊铺面的标高、坡度。

## 防止材料离析

在摊铺机进行过程中，螺旋搅拌笼两端的沥青混合料要保持饱满状态，螺旋搅拌笼转速应保持匀速、一致，减少混合料离析现象。

## 摊铺速度

摊铺工作一经开始，中途不得停顿，摊铺速度初始阶段 $2.0\sim 2.5\text{m}/\text{min}$ ，正常阶段 $3.0\sim 3.5\text{m}/\text{min}$ 匀速前进，如因料车供应不足等特殊状况时，尽量不要停机，适当调整、调慢摊铺速度，调整范围应控制在 $0.5\sim 1.0\text{m}/\text{min}$ ，以保证摊铺作业连续进行。

## 摊铺的一致性

摊铺时要保证摊铺机的夯锤振幅和夯板振频一致。在摊铺过程中应保持各种摊铺作业参数的一致性。摊铺宽度一经确定、不利随意变更摊铺宽度。路口处等特殊部位的摊铺当大面积、整幅摊铺后，再另行摊铺。

相邻两幅的摊铺须有5~10cm左右宽度的重叠。

摊铺时摊铺机履带及基准梁行走的部位应设专人清扫干净，避免波动。