

# 一体化加药装置食品厂废水处理

产品名称	一体化加药装置食品厂废水处理
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12300.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

### 一体化加药装置食品厂废水处理

#### 概述

加药装置是一种具投药、搅拌、输送液体、自动控制与一体的成套设备，他被广泛应用于电厂的原水、锅炉给水、油田地面集输脱水处理系统，石油化工各种加药系统和废水处理系统。如投加混凝剂、磷酸盐、氨液、石灰水、水质稳定剂（缓蚀剂）、阻垢剂、液体杀虫剂等。加药装置根据所需药剂浓度，在搅拌箱内配制，经搅拌器搅拌均匀后投入溶液箱、用计量泵（加药泵）向投药点或指定的系统中输送所配制的溶液。成套加药装置具有结构紧凑、安全简单、操作使用简便等特点。该装置还可根据用户不同工艺流程的要求，进行有针对性的设计、配置必要的部件，实现功能适合（如自动远程控制）、经济实用。

#### 主要技术指标：

- （1）实现显示现场平面流程图及各检测参数。
- （2）实现显示PH值、浊度、碱度、溶解氧、流量、液位等趋势曲线图和棒状图。
- （3）实现显示的警记录及历史记录。
- （4）PH值测近精度为0.1PH，其他可根据用户的实际要求可配置不同精度的传感器。
- （5）可即时或定时打印出PH值、浊度、溶度、碱度、溶解氧、流量、温度、液位置、加药量等参数的报表文件，打印间隔可任意选。
- （6）可根据用户的要求任意设定排放污水的PH值等。

(7)可根据用户的实际对PH值、浊度、碱度、溶解氧、流量、温度、液位置、加药机构等的测控点进行扩展。

加药装置的选型须知：

加药装置的选型可根据使用客户具体工艺要求，提供设备的具体参数（如：计量泵，提供计量泵的品牌、流量、压力等等）及设备的控制方式、安装现场环境（温度、湿度、光照），搅拌装置转速，药剂性能等等。

一体化加药装置的加药系统选型注意事项 1、用户选用一体化加药装置，一体化加药设备、一体化加药系统时，首先根据系统需要投加溶液量来确定选用规格（包括计量泵参数、溶液箱容积等条件），再根据投加情况，确定投加方式（一般采用“一用一备”的方式）。2、根据需要选取一体化加药装置，一体化加药设备、一体化加药系统各部件的材质（不锈钢、碳钢、非金属材料）、计量泵型号（隔膜泵、柱塞泵）或向我公司提供所加药剂的参数（名称、浓度、温度、密度、粘度、腐蚀性等等）。

一体化加药装置主体分为溶药、贮液两个部分。

上部为气化溶药部分，溶药箱内设固液隔离板，在隔离板上装有滤帽，起到分布气体，拦截固体颗粒双重作用。其下部为贮液箱，可以单体使用或多体组合。其工作原理：

1) 采用气化溶药，输气管接入固液隔离板底部，以配置于其上的空压机或风机作为气源。2) 气体进入溶药箱后，在隔离板底部形成气垫层，当气垫层达到一定厚度时，气体便从滤帽狭缝中高速释放，直接冲击隔离板上的固体混凝剂，剧烈的搅拌促使混凝剂颗粒之间碰撞，破碎，快速溶解于水中。3) 气冲停止后，溶解的药液经放液管进入下部贮液箱贮存。同时固体颗粒料被因液隔离板上的滤帽所拦截。药渣可定期排放。4) 贮液箱内药液由配套计量泵送至混合反应池。