

# 车钩段修样板尺 机车车辆车钩缓冲装置计量器具

产品名称	车钩段修样板尺 机车车辆车钩缓冲装置计量器具
公司名称	株洲瑞森科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	株洲市荷塘区宋家桥村官昌湾组25号
联系电话	18670806561

## 产品详情

### 一、 简述

本系列样板使用与13号、13A型、13B型车钩厂修、段修。

### 二、 结构

#### 1. 车钩闭锁位内侧距量规

本量规用于厂修、段修时，检查车钩在闭锁位置时钩舌与钩腕内侧的距离。

### 三.

#### 1. 车钩全开位内侧距量规

本量规用于厂修、段修时，检查车钩在全开位置时钩舌与钩腕内侧的距离。

#### 2. 车钩钩锁移动量间隙塞尺

本塞尺用于厂修、段修时，检查车钩在闭锁位置时上作用车钩及下作用车钩的钩锁移动量。

#### 3. 钩舌组装间隙塞尺

本塞尺用于厂修、段修时，检查钩舌与上钩耳间隙、钩舌销与钩耳孔（短径方向）或钩舌销孔的间隙。

#### 4. 钩体钩腕端部外胀检测样板

本样板用于厂修、段修时，检查车钩钩体钩腕端部的外胀尺寸。

本样板用钩体钩腕端部外胀校对样板检查。检查时，将校对样板与钩体钩腕端部外胀检测样板的相应面贴靠，检查a-b、c-d、e-f-g处的间隙。新制样板的局部间隙不应大于0.10 mm，磨耗后不应大于0.25 mm。

#### 5. 钩体检测止规

本止规用于厂修、段修时，检查车钩钩体钩尾销孔、上锁销孔、钩耳衬套孔、钩耳孔的磨耗，以及钩耳孔壁厚、钩尾销孔与钩尾端面的距离。

#### 6. 钩尾端部至钩尾销孔边缘距离上下面差测量尺

本测量尺用于厂修、段修时，检查钩尾端部至钩尾销孔边缘距离的上、下面之差。测量尺的分度值为2 mm。

当测量滑尺上的刻线与尺身上的中间刻线对齐时，该测量滑尺的定位面与尺身的定位面应共面，平面度公差为0.10 mm。