

一体化医疗污水加药装置污水处理设备

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 一体化医疗污水加药装置污水处理设备 |
| 公司名称 | 潍坊鲁昌环保设备有限公司 |
| 价格 | 13500.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602 |
| 联系电话 | 18953629577 18953629577 |

产品详情

一体化医疗污水加药装置污水处理设备

概述

加药装置又称作加药系统。加药装置是水处理工艺，化工工艺中加药环节的一个集成单元或者集成系统，要用于污水、自来水、锅炉水、循环水、加药等处理，加药装置一般投加的药剂有：LS、盐酸、液碱、PAC、PAM、聚合氯化铝、磷酸盐、氨水、阻垢剂、灭藻剂等等，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。

系统工作原理：

(1) 系统构成：

该系统主要有传感器、控制器、管理机、加药装置及手动控制五大部分组成，采用上、下位机进行处理。

(2) 工作原理：

1 传感器：包括流量计、温度传感器、PH值探头、液位机、浊度、碱度、溶解氧探头等，将非电量转变为电信号送入控制机，同时可根据用户实际情况配置相应的传感器。

2 控制机：以单片机8031为核心，通过信号处理单元，将传感器发出的各种信号输出单片机系统，根据流量的大小，前后馈PH值或浊度、碱度、溶解氧的大小等参数进行计算并发出控制信号，控制执行机构，改变投药的多少，实际污水的处理自动控制，同时可将功赎罪采集的数据及执行机构的情况通过串行通讯接口送入管理机。

3 管理机：由一台AST386计算机和一台打印机组成，计算机在监视器上可显示系统平面流程图，报警记录及各控制参数，同时可按照一定格式打印出报表文件打印间隔可随意设定（根据用户要求配置）。

泵运转前的检查及其准备工作 检查各连接处的螺栓是否拧紧,机脚是否调整平正,螺帽不许有松动现象。新泵次使用前应擦洗各运动件加工面上的防锈油脂，不许用金属工具铲刮。

转动箱内根据环境温度和输送介质的温度加入220#蜗轮蜗杆油或50#齿轮油至油标。

转动联轴器,使膜片前后往复移动数次,不得有任何卡阻现象,手感顺畅。检查调节手轮是否处于零位,否则应高至零（如是调量表的更要校零。应调量表在运输过程中会影起量程漂移）。检查电机线路是否接在相应的网电上,(接线方法、电压应按电机上标定要求)并使泵按规定的旋转方向旋转。基本组成：

一套由配制箱、熟化箱、储药箱组成的三腔絮凝制备单元

一套由电磁阀（进口）、水流感应检测器（进口）、压力表、流量计、脏物收集器组成的进水单元

二套电动不锈钢搅拌单元（选配STS减速电机）

一套由干粉仓和精确喂料器组成的干粉投加单元

一套干粉润湿和稀释装置

一套液位自动检测和报警装置（OMRON）

一套干粉料位检测装置（OMRON）

一套自动加热干粉除湿装置

一套PLC+触摸屏控制柜，控制整个系统的全自动运行（西门子）

维护及保养

1. 为确保溶药装置及时有效的工作，必须进行必要的日常维护及保养。

2. 检查搅拌电机、加药泵是否出现异常声音，运行过程中，装置不应出现漏液现象。

3. 当搅拌机、高分子絮凝剂投加机、加药泵、流量计、稀释系统及报警仪出现故障时，其红色故障指示灯亮。若上述任何故障将导致装置失效，请及时修复并电告我公司以便技术与服务支持。

控制箱操作原理：低水位停止整套装置、中水位启动自来水供应的电磁阀、高水位关闭自来水供应阀并停止干粉进料机。材质：SUS304电控组件：LG或同档电缆：2或3芯，氯丁二烯橡胶或聚氯乙烯外涂层控制箱为下列项目服务，并可选配PLC自控：2台低速搅拌机、1台3水位连杆浮球、1台干粉容量进料机、1台发热圈（干粉进料机）、1台投加泵、1台给水用的电磁阀