

一体化医院污水处理加药装备

产品名称	一体化医院污水处理加药装备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13100.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化医院污水处理加药装备

适用范围：

- (1) 给水净化处理过程中，用于溶液LS铝、明矾、碱式氯化铝、LS亚铁、三氯化铁等混凝剂和投加。
- (2) 在钠离子交换法进行水质软化中，用于制备食盐、再生溶液。
- (3) 在污水处理的气浮、沉淀工艺中，用于LS铝、碱式氯化铝、LS亚铁、三氯化铁等的溶解和投加。
- (4) 其他水处理中，如中和、水质稳定、锅炉水处理等用于溶解固体氢氧化钠、氢氧化钙、苏打以及磷系、钼系等盐类化合物。
- (5) 给水消毒时，可用制备和投加漂白粉消毒液。故本机不但可用于水处理混凝沉淀、也可以用水的消毒。

主要应用：

1. 电厂炉内加药：给水加氨、加联氨、炉水加磷酸盐、炉水加磷酸盐协调控制、凝结水加氨等
2. 电厂炉外加药：原水加凝聚剂、原水加助凝剂、循环水加稳定剂(缓蚀剂)、循环水加阻垢剂、循环水加杀菌剂、启动锅炉房加氨、启动锅炉房加磷酸盐、凝汽器LS亚铁镀膜等
3. 水处理加药：污水加絮凝剂、加助凝剂、加消泡剂等

一体化加药装置加药系统的特点：1) 泵为吸入式安装，不易堵塞，无故障运行时间长、操作费用低；

- 2) 耐腐蚀性能优、使用寿命长。
- 3) 溶液箱材质：PE、玻璃钢、碳钢衬胶、304不锈钢、316不锈钢；
- 4) 搅拌器材质：304不锈钢、316不锈钢；钢衬塑
- 5) 计量泵过流部分材质：PP、PVC、PVDF、SS316；
- 6) 集约化设计、占地面积小、结构简单、性能稳定；
- 7) 计量精确、调节方便、经济性好，便于安装维护；

配制工艺过程

干粉投加系统是设计用于粉状物料的全自动连续配制和投加系统，从粉剂到配制好的溶液，整个过程均达到全自动、安全、连续运行。干粉从漏斗进入混合器，通过润湿后进入混合槽进行稀释，达到要求浓度的溶液。稀释后的溶液流经熟化槽，再进入储存槽。当储存槽的溶液处于低液位时，液位传感器会触发液位开关信号，启动设备重新进行溶液配制过程，并通过控制器根据要求的溶液浓度计算出投加量，从而调节粉剂的投加；当储存槽的溶液处于高液位时，此循环过程就停止；如果储存槽空了，该循环将再次开始。这样系统得以连续不断地运行，搅拌机不断地搅拌干粉。

基础与安装

1. 基础为混凝土结构，表面应水平；
2. 本装置及控制部件须安装在室内，保持加药间干燥以免药剂受潮；
3. 安装场地应提供380V、220V三相电源以及水压 5bar的运行用水；
4. 筒体、加药泵、流量计、阀门、管件等连接处应无渗漏现象。

电器说明

1. 本设备分手动，自动两种控制方式，面板设有急停开关；
2. 当转换开关选择在手动位置时，各设备通过操作面板进行操作控制。
3. 当转换开关选择在自动位置时，自来水电接点压力表达达到设定压力（为防止无水运行当水压达不到设定压力时系统无法运行），药粉探头显示药位的同时，加药设备开始配药，先启动干粉输送机，同时启动药箱振动电机和加热器，进水电磁阀。延时启动1#搅拌机和2#搅拌机（时间可调）当储药箱达到高液位时，关闭干粉输送机。同时关闭振动电机和加热器，进水电磁阀，1#,2#搅拌机延时搅拌。（时间可调）
4. 当储药箱低液位时，关闭加药泵，同时启动配药程序。当储药箱达到高位时，启动加药泵。

槽体槽体形式：三槽式材质：SUS304.槽：药剂配制,收集定量的来水及高分子絮凝剂干粉.电磁阀:(220V-50Hz)德国宝德,一只流量计:一只低速搅拌器：螺旋桨为2叶，不锈钢304L材质,一只第二槽为熟化槽，确保有一定时间给高分子絮凝剂溶液熟化.低速搅拌器：螺旋桨为2叶，不锈钢304L材质,一只第三槽：储存.连杆浮球：SUS304材质,一只