

一体化加药装置食品加工厂

产品名称	一体化加药装置食品加工厂
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12600.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化加药装置食品加工厂

工艺说明：

搅拌机：是采用推进式叶轮搅拌，叶轮为三叶轮式，叶轮和搅拌轴一般采用不锈钢制造，特殊情况下也可以制造成玻璃钢，其作用是使投加的溶质和水（溶剂）按照一定的比例配制后使其能充分混合。

溶液槽：用于存放已经搅拌的溶液，供投加装置使用，同时保证投加设备可以连续工作。

计量投加装置：采用不锈钢计量泵，流量可无级定量调配，直供投加点使用。

说明

加药装置开发生产的一款自动加药产品，主要用于电厂的锅炉给水、循环水、加联氨、磷酸盐等处理，也可用于石油、化工、环保、供水系统等行业。单元组合式加药装置，主要有溶液箱、计量泵、过滤器、安全阀、止回阀、压力表、缓冲罐、液位计、控制柜等组成一体化安装在一个底座上。用户只需将组合式加药装置安放在加药间，将进水口、出药口接好并接通电源即可启动投入运行，这种工厂化的整套装置，可大大减少设计和现场施工的工作量，对整机系统的质量、安全和现场投运提供了可靠的保证。

浓度控制

设备配制PAC浓度一般推荐1%-5%,暂以配制5%为例说明：

1、将进水量控制在3500L/H

将电磁阀打开，进水管路上转子流量计桔黄色浮子上表面会指示对应数值，通过调整电磁阀后面的阀门

角度，能够使进水量控制在3500L/H。

2、由计算可得出对应的PAC干粉投加量：

浓度 = 粉末 ÷ (粉末 + 水) × 100%

推出：粉末投加量 = (水 × 浓度) ÷ (1 - 浓度)

进料量 = $3500 \times 5\% \div (1 - 5\%) = 175$ 公斤/小时

3、利用变频器，调节送粉末螺旋的转速，来改变设备出粉量的大小。（与转速近似正比关系）

让投加机工作10分钟，将推出的药量收集，称重，乘以6换算成1小时的出药量，与175公斤对比，来找到合适的数量。

加药装置特点

- 1、加药装置配置的溶液箱、计量泵以及系统管路均根据需要采用了防腐设计，寿命长。
- 2、具备手动、自动和手（自）动等多种控制方式，大限度的满足市场要求。
- 3、根据用户要求可以实现定期配药，定期搅拌。

PAC\PAM投加量的确定

1) 混凝剂

药剂名称：聚合氯化铝（PAC）。

配药方式：按重量浓度的10%-15%配置，即1份药9份水或1份药7份水。药剂配好后开动搅拌器搅拌至均匀即可使用。

投加量：按水质指标试验后确定投加量，一般情况下按上述比例配制的药品投加量应在20-50mg/L范围内。

投加方式：用专门配置的加药装置，计量泵投加，也可在池内直接投加。

2) 絮凝剂

药剂名称：三号絮凝剂（聚丙烯酰胺PAM）。

配药方式：按重量浓度的1%-2%配置，即1份药99份水或1份药98份水。药剂配好后开动搅拌器，至少搅拌1.5-2小时使其熟化后方可使用。

投加量：按水质指标试验后确定投加量，一般情况下按上述比例配制的药品投加量应在5-10mg/L范围内。

投加方式：用专门配置的加药装置，计量泵投加。