

一体化加药装置屠宰场污水处理设备

产品名称	一体化加药装置屠宰场污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

一体化加药装置屠宰场污水处理设备

标准配置1、三箱式溶液箱，带有三个排污口，2、两台搅拌机，一台计量泵;3、进水组合包括，减压阀，截止阀，4、干投机带有料斗;5、液位开关及液位计;6、控制箱;一个溢流口，一个投加口;电磁阀，流量计;

工作及结构原理

自动给料系统

大容量料斗，特殊设计的进料螺杆，确保进料通畅。螺杆输送方式的粉料机出料均匀，调节方便只需通过调节变频器的频率就可调节粉料机每小时出粉量。低粉位声光报警功能，PLC可将报警信号上传到上位机进行远程控制，可选配自动吸料机将干粉从大型粉剂储存罐中吸入料斗，当料斗物料高位时侧自动停止吸料机工作，侧实现自动为料斗给料过程，这样大大节约了人工成本费用。举例分析：1、无自动吸料机：假设料斗容积100kg，可连续使用5天，那么侧5天就需对料斗人工给料一次。2、有自动吸料机：假设料斗容积100 kg，大型粉剂储存罐可装2000 kg，那么自动吸料机可以连续给料斗自动吸料20次，即 $20 \times 5 = 100$ 天都无需人工给料。所以大大降低了运行成本。

料斗配有加热系统，可对由于水蒸气引起的料斗内部干粉潮湿进行烘干，以方便出料畅通无阻和出料量的精确度。现在市场上很多加热系统只能满足局部加热，只能起到缓解潮湿程度。而我公司独特的设计，在加热同时对干粉进行特殊搅拌，从而使得干粉受热均匀，终达到料斗内部干粉全部烘干的效果。

料斗顶部配有过滤网，可自动过滤干粉的块状物或者其他杂质块状物。

加热系统以及过滤网可以保障螺杆能稳定和精确的按照设定量进行配比，从而保障配

置药液浓度的精确性，保障整个系统性能的稳定性和可靠性。

设备的安装

本机就位时采用框式水平尺检查整机水平度、垂直度，其允许误差为1/1000。

机器校正水平后，用水泥砂浆浇入计量泵地脚螺栓孔内，为了使水泥更好地凝固应保持湿润使其缓慢凝固，水泥达到强度后再均匀地拧紧螺母，然后用水泥将机器底缝间隙填实并加以修光。

将扶梯调正位置后，用膨胀螺栓固定于地面上。

将自来水管接入加药装置上的预留管道处（不要装球阀来控制水流的通断，宜用截止阀或闸阀），溢流排空管道接入下水道，接好溶液箱与计量泵之间的管道，若只用一个接口，则将多余的接口堵死或将两个接口并为一个接口。

接通电控箱内的电源，接通自来水的供给。

操作注意事项

搅拌电机设定为设备送电开启，在自动运行过程中可手动停止，不受程序控制。

螺旋喂料机轴承及各搅拌电机减速机应定期检查并保证润滑。

料位计使用过程中物料受潮黏附物料，进而在料位开关的表面影响使用效果，应经常检查擦拭（建议每班进行一次）。

进水阀为自动球阀，关闭后仍有水流进或药剂流出，说明进水阀损坏，应及时检查更换。

加药计量泵禁止空转和反转，开泵前必须确定计量泵前后阀门已经开启，并需要预先注入介质。

加药计量泵电机通过变频器控制，发现加药计量泵不能正常工作，可能是变频器故障，此时应启用另一台（正常时一用一备），根据说明书进行故障复位。

控制柜内的电器元件禁止进水，正常使用时应紧闭柜门，杜绝用水冲洗控制柜。否则将损坏电器元件。

由于药剂腐蚀性较强，应定期检查与药剂接触的各机械部件及时更换，并进行沉淀物清理、搅拌叶片杂物清理、压力液位指示器杂物清理，否则将影响循环效果。

喂料机内部筛网若有破损请及时更换，避免大块的干药剂投入螺旋喂料机，损坏螺旋或驱动电机。

压力式液位计每隔一个月要检查和清理一下头上中心的薄膜。

加药设备，停止运转以后，液位指示器需要用清水冲洗后，用透明胶粘好膜片外孔后再放置，以防絮凝剂凝固粘接，或者外部污物进入。

如果有杂物进入或有粘稠的东西糊住，请不要用硬物清理，也不要用力大的水柱冲洗，用清水泡洗。如果清理不下来请寄回。