

## 重庆挤出模温机 聚焦西部市场

产品名称	重庆挤出模温机 聚焦西部市场
公司名称	珞石机械（成都）有限公司
价格	12000.00/台
规格参数	品牌:珞石机械 型号:EUO 产地:四川成都
公司地址	成都市双流区牧鱼街118号
联系电话	4009933028 19130633857

## 产品详情

还有一种情况是：因为重庆挤出模温机在加热的过程中温度比较高，在高温的情况下导热油会进行膨胀，开机之前，在还没有进行升温的时候，油量它是可以储存在管路中以及客户设备（比如辊筒中，夹套中等）中，那么由于夹套辊筒存油量比较多，进行开机升温之后，重庆挤出模温机温度变高导热油进行膨胀，从而发生溢出油箱的现象。

在知道了产生喷油和溢油的原因之后，那么我们应该如何来解决这两种问题呢？让小编来告诉你

首先重庆挤出模温机启动以后，温控器温度要调节到100度左右，让机器的循环泵置于运行状态并要持续运行半小时。然后在这过程中要观察压力表显示压力是否稳定，在稳定的情况下缓慢的调高温度，每小时调高20 左右，我们把这个过程称之为煮油。一直都到压力稳定下来才可以。

还有呢就是[重庆挤出模温机](#)

设备中油量比较多，膨胀量比较大，油箱的容量选择的时候没选好，选的比较小，这种情况的话就是要加大油箱容量，一般我们会算一下膨胀量（管道和设备中所有油量的30%为膨胀量）我们在选择油箱大小的时候以此为基础设计出油箱大小。

看完小编的介绍之后，现在你知道怎么避免重庆挤出模温机喷油溢油了吗？