

# 食品粉碎机 304材质不锈钢磨粉机

产品名称	食品粉碎机 304材质不锈钢磨粉机
公司名称	山东协众机械科技有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	双佳:FS系列 FS:370
公司地址	章丘市龙泉路10757号
联系电话	13864165859

## 产品详情

食品粉碎机 304材质不锈钢磨粉机由于化工原料对设备具有一定的腐蚀性，建议物料接触部分选用耐腐蚀性较好的304不锈钢或者316不锈钢材质，本机采用双转子盘结构，可以使粉碎效率好。机壳经机加工从而达到表面平滑，易于清理，改变了普通粉碎机内壁粗糙、易积粉、难清理的现象，使食品、化工等生产能达到GMP的卫生要求。

2.齿爪式粉碎机主要有进料斗，机壳，转子，齿盘，筛子，机座，电机等部分组成。当物料进入粉碎室后，在磨锤，磨齿不断打击及搓撞作用下，破碎成细粉。在离心力和气流的作用下，通过筛孔经出料口排出室外。

食品粉碎机 304材质不锈钢磨粉机应用范围广泛，可广泛适用于适用于化工食品等行业，粉碎干燥的脆性物料。对软化点低的物料可以加装水冷或风冷装置；对于粒度大的物料在使用本机前，建议先粗碎一下。

- 1、本机针对于生产单位设计，细度范围10—120目
- 2、有宽泛的粉碎范围，化工原料、部分塑料，略含油脂的香辛料等，均可取得良好的粉碎作用。
- 3、同等细度条件下，产量较同规格老式粉碎机高，达到良好的节能作用
- 5、有大的送料风量，机体温度低，侧出料形式便于工人操作。
- 6、可以加入轴承及机体水冷却机构，亦可搭载风冷却机构，减少粉碎温度。

7、可以配套自动进料自动出料系统，实现自动化粉碎，减少人工负担。

米粉厂用山东不锈钢粉碎机，大米不锈钢磨粉机结构和工作原理：

本机由进料斗、机体、转子盘、筛片、定子盘、出料口等部分组成。本机主轴上装有转子盘，转子盘上装有齿爪和扁钢齿，粉碎室盖上和后腔端面装有固定齿爪，转子盘上的齿爪和扁钢齿与固定齿爪相互交错排列。当主轴高速运转时，转子盘也同时运转，物料被抛进齿爪间的间隙，在物料与齿爪或物料彼此间的相互冲击、剪切、磨擦等综合作用下，获得粉碎。粉碎后的物料在气流的带动下，沿着转子外沿，连续不断的承受齿爪、筛片的打击，碰撞、搓擦而被迅速粉碎。

本机配备筛网，筛网可以根据客户要求更换，当物料被粉碎到小于筛孔直径时，因受转子离心力作用迅速通过筛孔从筛网中出来，落入下方的出料口，粗料则继续粉碎。一般的物料经过粉碎后要经过可以透气的棉布袋来收集，粉碎后的物料收集在袋内，空气则从布袋的细小孔眼出来，不会将细粉排出，从而起到不浪费，不污染的效果。粒度大小控制由更换不同目数的筛网实现。

-8-

食品粉碎机 304材质不锈钢磨粉机粉碎机安装

1. 机器可固定在木方架、铁架或水泥等机座上，也可安装在拖拉机机动三轮车上，但固定时必须牢固，保证作业安全。

00001. 2. 粉碎机和电机安装时，两个轴线必须平行，两个皮带轮外端面必须在同一平面上。电机安装要有调节间隙，皮带的松紧调节要适当，不能过松或过紧。

00002. 3. 接粉装置：需缝制一个直径0.5米，长3米的料袋，料袋接到适当的集料桶上，应即时出粉，实现连续作业。

00003. 4. 检查轴承的润滑脂是否硬化变质，如硬化变质，应用清洁油料洗净，换上新的钙基润滑脂，并检查各部螺栓有无松动，如有松动应加以紧固。

00004. 5. 安装完毕后检查机内有无异物，销轴上的开口锁是否可靠，盖好机盖拧紧手轮；用手转动皮带轮，转动应灵活，不得有磨擦或碰撞现象，并检查动力机转向是否正确。电机

应是逆时针方向旋转。