

发那科高压伺服驱动器维修炸机故障找庞工

产品名称	发那科高压伺服驱动器维修炸机故障找庞工
公司名称	郑州明川自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州市金水区北环路116号中方园东区8号楼6单元一楼
联系电话	037155501720 13333864455

产品详情

应用交流伺服电机时

设置滚珠丝杆的牙距。转动轴时请设成“360”。

应用DD电动机时

请设成“360”。

应用伺服电机时

设置伺服电机的磁场牙距。(LM-F产品系列时，请设成“48”)

--- 设置范畴---

一般电动机：1 ~ 32767 (mm/rev)

伺服电机：1 ~ 32767 (mm)

半闭环控制系统时

设为与SV020同样的值。

全闭环控制系统时

设置每一个滚珠丝杆牙距的数控车床侧探测器脉冲信号。

伺服电机、DD电动机时

应用1000 单脉冲企业屏幕分辨率探测器时，以1000 单脉冲(kp) 单位在SV019 中设置脉冲信号。

键入时请以10kp 单位进行设置。(预设值的个位数是“ 0 ”)

这时必须把SV117 设成“ 0 ”。

关键应用高精密2 进制屏幕分辨率探测器时，以单脉冲(p) 企业，在SV117(上位)、 SV019(底位) 的4 字节数据

中设置脉冲信号。

SV117= 脉冲信号/65536 的商(当商=0 时，设置SV117=-1)

SV019= 脉冲信号/65536 的被除数

SV117 = 0 中为0 ~ 32767 (kp)

SV117 0 中为0 ~ 65535(p)

一般设成“ 0 ”。

相互配合SV118 设置每一个磁场牙距的探测器脉冲信号。

设置电动机每转脉冲信号。

应用1000 单脉冲企业屏幕分辨率探测器时，以1000 单脉冲(kp) 单位在SV020 中设置脉冲信号。

这时必须把SV118 设成“ 0 ”。关键应用高精密2 进制屏幕分辨率探测器时，以单脉冲(p) 企业，在SV118(上位

)、 SV020(底位) 的4 字节数据中设置脉冲信号。

SV118= 脉冲信号/65536 的商(当商=0 时，设置SV118= -1)

SV020 = 脉冲信号/ 65536 的被除数

SV118 = 0 中为0 ~ 32767 (kp)

SV118 0 中为0 ~ 65535(p)

一般设成“ 60 ”。(三菱电机调节用)

关系主要参数：SV022

1 ~ 999 (s)