

湖南广电光缆分纤箱厂----睿祥通信设备有限公司

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 湖南广电光缆分纤箱厂----睿祥通信设备有限公司 |
| 公司名称 | 宁波睿祥通信设备有限公司 |
| 价格 | 60.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省慈溪市龙山镇东渡村甸山北路1211号1幢302室（注册地址） |
| 联系电话 | 13857489833 |

产品详情

湖南广电光缆分纤箱生产厂家——睿祥通信设备有限公司

仿SMC塑料分纤箱型号：12芯16芯24芯32芯48芯64芯72芯

仿SMC16芯分纤箱介绍：

安装在室外墙壁、电杆等位置，可以方便完成光缆的接续和分配功能，并能满足光分路器的安放而实现分光功能。光分路器设备封装应经济高效、坚固且结构紧凑，设备内部光纤应保证一定的盘纤半径，保证盘绕的光纤不受损伤，所有器件应固定良好并可提供足够的供管理、连接、安装、维护、检验、测试用的空间。

防SMC16芯分纤箱产品信息

详细介绍

本产品应用于FTTH接入系统中的终端接入环节中，特别适用于室外壁挂式或抱箍式条件下使用。

分线箱优势：

- 为方便熔接可将箱体取下操作，亦可单独将熔接盘取下操作；
- 将分路器模块旋转框向上取出箱体，并取下光缆穿线滑块，妥善放置；
- 开剥光缆，长度约1.5m，在光缆开剥处缠绕几圈绝缘胶布，再用喉箍进行紧固；

- d.熔接配线光缆，按图4盘绕，操作完成后，将模块旋转框插入铰链旋转轴；
- e.熔接后的SC尾纤连接器插入分路器输入端口，如暂不开通将其停放在“停泊区”；
- f.进行光缆加强芯接地，将接地线从光缆入口引出接地；
- g.固定好光缆穿线滑块，将箱体重新安装于墙体背板上。

装配要求

- a) 楼道（室内，外）光纤分纤、配线箱应满足上下进缆的要求，箱体的顶部与底部各应配置4个进线孔，且光缆固定与保护装置应能满足4根光缆同时固定的需求。如单独使用下进缆，上部的进缆空需做密封处理。
- b) 光纤熔接盘片应采用开启式，并且光缆熔接盘与皮缆熔接盘安装方式和尺寸要求*。
- c) 所有紧固件联结应牢固可靠，箱体密封条粘结应平整牢固。
- d) 箱门开启角度不小于180°，门锁的启闭灵活可靠。
- e) 光缆引入时其弯曲半径应大于光缆直径的15倍。
- f) 光缆光纤在箱内布放时，不论在何处转弯，其曲率半径应不小于30mm。
- g) 蝶形引入光缆固定后的最小弯曲半径不应小于10mm，在箱体内的预留长度不应小于0.5m。
- h) 安装在光分插片盒内的光分路器应使用牢固的材料固定在盒体内，光分路器的性能指标必须符合招标技术规范书的要求。
- i) 光分插片使用的光纤活动连接器应为SC型，两个插头任意连接的插入损耗 0.5dB,回波损耗>35dB,其性能指标应符合 YD, T 1272.3-2005《光纤活动连接器第3部分:SC型》的要求。光分路器上联端口使用的光纤活动连接器应为绿色，下联端口使用的光纤活动连接器应为蓝色，空闲端口不安装光纤活动连接器。
- j) 楼道光纤配线箱内光纤的终端、熔接、存储，应在满容量范围内方便地成套配置。
- j) 光分插片应采用模块化、集成化，楼道分光分纤盒内应无跳接。

为适应市场需求设计的分纤箱，分为直熔型、适配器型光缆分纤箱和盒式、插片式光缆分光分纤箱。箱体材料采用冷轧钢、SMC、不锈钢或复合材料。8芯12芯16芯24芯32芯36芯48芯72芯96芯光纤分纤盒光缆分纤箱是针对FTTH建设中采用一级分光或二级分光等不同的场景需求而开发设计的新一款产品，该产品用于配线光缆通过光分路器与蝶形光缆实现连接，从而满足用户高速率带宽业务。为适应市场需求设计的分纤箱，分为直熔型、适配器型光缆分纤箱和盒式、插片式光缆分光分纤箱。箱体材料采用冷轧钢、SMC、不锈钢或复合材料。

适用性指标:

- 1.标称工作波长850nm1310nm1550nm;
- 2.光纤光缆符合GB/T11819和GB/T7424规范;

3光纤活动连接器符合GB12507以及相关标准规范.

4前面操作,安装迅速方便

5分路器插座板可翻转,蝶形光缆可以实现存储,方便维护及光缆多次维护

6配置2个标准插片式分光器安装槽位,可安装2台1:4/1:8插片式分光器,

7在机箱形式及厚度保持*的情况下,光纤熔接盘zui大支持6片,满足施工过程中任意形式的接续

光缆分纤箱操作：

- 1.为方便熔接可将箱体取下操作，亦可单独将熔接盘取下操作；
- 2.将分路器模块旋转框向上取出箱体，并取下光缆穿线滑块，妥善放置；
- 3.开剥光缆，长度约1.5m，在光缆开剥处缠绕几圈绝缘胶布，再用喉箍进行紧固；
- 4.熔接配线光缆，按图4盘绕，操作完成后，将模块旋转框插入铰链旋转轴；
- 5.熔接后的SC尾纤连接器插入分路器输入端口，如暂不开通将其停放在“停泊区”；
- 6.进行光缆加强芯接地，将接地线从光缆入口引出接地；
- 7.固定好光缆穿线滑块，将箱体重新安装于墙体背板上。

特点及结构说明:

- 1.供应冷轧钢板，SMC，ABS+PC塑料制造箱体，免喷漆，外观精美，持久耐用；
- 2.适用于光缆与光通讯设备的配线连接；
- 3.适用于光缆和配线尾纤的保护性连接；
- 4.采用正门结构，具有充足的走线及光纤盘绕空间，调配方便；
- 5.单芯光纤光缆和带状光纤光缆通用；
- 6.熔接盘可取到箱体外操作，施工、维护简单方便；
- 7.设置加强芯固定装置，接地可靠、保护安全；
- 8.卡装式适配器端板满足FC、SC、ST型光纤适配器的调配安装；
- 9.壁挂式安装，使用维护简单快捷，体积适中，结构合理、紧凑，与机房整体协调；
- 10.箱体尺寸、安装形式以及容量均可根据用户要求订做，图片可供参考

光纤分纤箱操作说明

1、固定主光缆

将主光缆穿入配线箱有熔接盘一边的光缆过孔，把主光缆开剥大约0.8m长（长度可根据实际需要），用压板将主光缆轻微固定，将多余涤纶纤维和加强芯剪去，用压紧柱将光缆中的涤纶纤维、加强芯固定。

注：保证配线箱固定时外部有足够长的光缆。

2、剥纤

将尾纤外皮剥开，剪去多余的涤纶纤维；将主光缆的紧套光纤按顺（或反）时针盘绕到走线环上，等待主光缆和尾纤中紧套光纤的熔接。

注：熔纤盘旁边的光纤/光缆可用绑扎线等轻扎。

3、光纤熔接及盘绕

将光纤熔接热缩管穿到主光缆的紧套光纤上，将主光缆紧套光纤和尾纤中紧套光纤分别用剥纤钳剥出光纤，清洁光纤后并用光纤切割刀将光纤端面切平，将两根已经剥好的光纤分别放到熔接机的两边进行熔接，待光纤熔接好后，将光纤熔接热缩管套到光纤熔接区，并将熔接区放到熔接机的加热区热缩熔接套管，待熔接套管与两端的紧套光纤连接好，将熔接好的熔接点放到熔接盘中熔接点固定卡子上，多余光纤盘绕到熔接盒体内，尾纤和主缆紧套光纤自然顺出熔接盒。

4、光纤固定

在熔接盒出口处上端将12根跳线轻扎固定，熔接盒两边光纤用尼龙扎带轻扎在一起。

5、配线插头连接

将配线光缆组件从不带熔接盘的配线箱副箱一边引入孔穿过，将配线光缆固定在配线光缆固定座处，将配线光缆组件上的插头与隔板上相应适配器接口连接，使相应光路连通。其它插头的连接方法同上。

6、墙壁打孔

光纤配线箱全部连接好后，选择好配线箱的壁挂位置，按配线箱壁挂位置在墙面上打孔，并插入提供的膨胀螺栓（取下平垫片、弹簧垫片和螺母）；

7、挂箱固定

将配线箱挂到膨胀螺栓上，在螺栓上放上平垫片、弹簧垫片，然后拧紧膨胀螺栓上的螺母，将配线箱固定在墙壁上。

