

# 手动全自动一体化污水加药装置

产品名称	手动全自动一体化污水加药装置
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	14500.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

手动全自动一体化污水加药装置

参数（手动或PLC全自动控制）

泡药量：从200 L/H ~ 7000 L/H 规格

材 质：PP或不锈钢304/316

槽体三槽式：溶解槽、成熟槽、加药槽

泡制浓度：0.1% ~ 0.3%粉体进料机输送粉体,可调整输出量大小

润湿装置：将粉体充分溶解，并靠其水压将粉体冲散，使粉体不易凝结成块

加 热 器：装于粉体进料机输出口，防止水气进入并保持输入粉体干燥

配套搅拌机两台（0.37 KW），搅拌机转速60转/分钟

絮凝剂自动溶配加药装置由以下几部分组成：

供水系统；

干粉投加系统；

液体药剂投加系统；

干粉预混系统；

一体化三槽式组合箱体；

搅拌系统；

自动控制及检测系统；

主要技术参数：

**全自动三箱加药装置** 一．工艺原理 全自动三箱加药装置是一个智能化、全自动、连续式一体化的干粉溶配及投药装置。本装置由供水系统、干粉投加系统、溶解熟化系统、自动控制系统构成。本装置是粉状药剂的全自动连续配置及投加系统。干粉药剂从料斗下部的螺旋推进器进入预混器与清水进行预混，被湿润的物料进入配制槽进行稀释混合，按用户要求浓度进行配制；配制溶液从配制槽经熟化槽再进入储存槽，当储存槽液位处于高位时，配制过程自动停止，当溶液下降到低液位时，自动启动配料过程。配制槽和熟化槽均设置搅拌器，充分保证药剂的稀释和熟化。配制流量及浓度可通过调节进水流量和调节螺旋轴转速来确定。本装置是由PLC控制系统，具有自动化程度高、性能稳定、操作简单。二．自动干粉投加加药装置由以下几部分组成供水系统干粉投加系统干粉预混系统除湿干燥系统一体化三槽式组合箱体搅拌系统自动控制及检测系统

总体结构：

本机小巧玲珑，主要由1.搅拌机、2.料斗、3.定量干粉投加器、4.给水系统、5.溶药系统、6.储药系统、7.计量泵8.电控系统、9.扶梯组成

工作原理

加药装置是以计量泵为主要投加设备、将溶药箱、搅拌器、

液位计、安全阀、止回阀、压力表、过滤器、缓冲器、管路、阀门、底座、扶梯、自动监视系统、电力控制系统等按工艺流程需要组装在一个公共平台上，形成一个模块，即所谓的撬装式组合式单元。

加药装置，采用的是机电一体化结构形式，从安装上可分为固定式和移动式（推车式），每种形式的加药装置均配有搅拌系统、加药系统和自动控制系统。几个固定式撬装可组合成一个整体，加上变频控制系统，可实现就地控制、远程自动控制、手动和自动相互转换加药。具有结构紧凑，体积小、噪音低、工作平稳、安装简单、操作使用方便等优点。

加药装置通过不同的工艺设计，精确配置各类固体和液体的化学药品的溶液，再用计量泵准确投加，以达到各种设计要求。如除垢、除氧、混凝、加酸、加碱等。

加药过程可手动操作，也可通过PC机、磁翻板液位计、PH计、行程控制器、变频器等各种电器、仪表、使加药装置成为机电一体化产品、实现自动控制。

加药装置的加药量及加药压力，可根据工业流程的需要，选取合适的计量泵。流量从1L/h到8000L/h,压力从0.1MPa到25MPa范围内均可选择到合适的产品，

计量泵的计量精度可高达 $\pm 1\%$ ，并且可以实现多种介质同时输送，单独调整。

加药装置中溶液箱的容积可由小0.1m<sup>3</sup>到20m<sup>3</sup>,可根据加药量选定，根据输送介质的不同，有多种材料可供选择，如碳钢（碳钢衬胶）、不锈钢、非金属材质（PE、PVC、PP、PTFE）等。

## 运转前的检查及其准备工作

- 1检查各连接处的螺栓是否拧紧,装置机脚是否调整平正,螺帽不许有松动现象。
- 2检查断路器的信号是否接在相应的网电上,(电路控制器的使用方法,具体请参照相应说明书)其电压为380 V 50HZ(接线方法、电压应按电机上标定要求)。
- 3打开计量泵各出口阀门。
- 4调整安全阀为低压状态,出厂标定为0.4MPa。
- 5打开进口阀门。
- 6检查调节计量泵手轮是否处于零位,否则应调至零(如是调量表的更要校零。应调量表在运输过程中会影起量程漂移)。

## 产品特点

自动化程度高,操作简单、方便。系统稳定可靠,有故障时相关设备会自动按要求停止,同时发出声光报警。采用螺旋给料器投加粉体,可调速,保证投料均匀、分散、精度在1%以内。

在规定的生产量及连续投液条件下,所配制溶液的熟化时间保证在1小时以上。其配制浓度为0.1%--0.5%。

采用不锈钢或PVC材质,抗腐蚀性好,美观。

采用三槽溢流式溶液操作系统,使设备结构简单、体积小、安装方便。适用于溶解和连续添加药剂的工艺流程。

预混器加速粉料的水化作用,水流状态可以调节。