

西门子授权代理商触摸屏供应商采购

产品名称	西门子授权代理商触摸屏供应商采购
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄88号3楼
联系电话	158****1992 158****1992

产品详情

西门子授权代理商触摸屏供应商采购

运动控制的监控为了帮助用户开发运动控制方案，STEP 7- Micro/WIN SMART 提供运动控制面板。其中的操作、组态和包络组态的设置使用户在开发过程的启动和测试阶段就能轻松监控运动控制功能的操作。使用运动控制面板可以验证运动控制功能接线是否正确，可以调整组态数据并测试每个移动包络显示位控操作的当前速度、当前位置和当前方向，以及输入和输出LED（脉冲LED除外）的状态查看修改在CPU 模块中存储的位控操作的组态设置

西门子 S7-300 PLC 说明

SIMATIC S7-300 是模块化的微型 PLC 系统，可满足中、低端的性能要求。

模块化、无风扇设计、易于实现分布式结构以及方便的操作,使得 SIMATIC S7-300 成为中、低端应用中各种不同任务的经济、用户友好的解决方案。

SIMATIC S7-300 的应用领域包括：

特殊机械，

纺织机械，

包装机械，

一般机械设备制造，

控制器制造，

机床制造，

安装系统，

电气与电子工业及相关产业。

多种性能等级的 CPU，具有用户友好功能的全系列模块，可允许用户根据不同的应用选取相应模块。任务扩展时，可通过使用附加模块随时对控制器进行升级。

西门子 S7-300 是一个通用的控制器：

具有高电磁兼容性和抗震性，可大限度地用于工业领域。

S7-300 自动化系统采用模块化设计。它拥有丰富的模块，且这些模块均可以独立地组合使用。

PLC 有较高的易操作性。它具有编程简单，操作方便，维修容易等特点，一般不容易发生操作的错误。对 PLC 的操作包括程序输入和程序更改的操作。程序的输入直接可接显示，更改程序的操作也可以直接根据所需要的地址编号或接点号进行搜索或程序寻找，然后进行更改。PLC 采用的编程语言有梯形图、布尔助记符、功能表图、功能模块和语句描述编程语言。编程方法的多样性使编程简单、应用面拓展。操作十分灵活方便，监视和控制变量十分容易。PLC 不需要大量的活动元件和连线电子元件。它的连线大大减少。与此同时，系统的维修简单，维修时间短。Plc 采用了一系列可靠性设计的方法进行设计

CPU 312C 安装有：

微处理器;处理器处理每条二进制指令的时间可达 100 ns。

扩展存储器;64 KB 高速工作存储器（相当于大约 21 K 的指令），用于执行相关的程序，为用户程序提供充分的空间；SIMATIC 微型存储卡（大 8 MB）作为程序的装载存储器，还允许将项目（包括符号和注释）存储在 CPU 中。

灵活的扩展能力多达 8 个模块，（1 排结构）

MPI 多点接口内置 MPI 接口可以多同时建立 6 个与 S7-300/400 或与 PG、PC、OP 的连接。在这些连接中，始终分别为 PG 和 OP 各保留一个连接。通过“全局数据通讯”，MPI 可以用来建立多 16 个 CPU 组成的简单网络。

内置输入/输出；10 个数字量输入(均可用于报警处理)和 6 个数字量输出，用于将过程信号连接到 CPU 312C。

Functions

口令保护;用户程序使用密码保护，可防止非法访问。

块加密；函数 (FC) 和功能块 (FB) 可以通过 S7-Block Privacy，加密存储于 CPU 以保护专有技术。

诊断缓冲;诊断缓冲区中可存储后 500 条错误和中断事件，其中的 100 条事件可以长期存储。

免维护的数据后备;如果发生断电，则可通过 CPU 将所有保持性数据自动写入到 SIMATIC 微型存储卡（MMC 卡）上，且将在再次通电时保持不变。

可参数化的特性

可以使用 STEP 7 对 S7 的组态、属性以及 CPU 的响应进行参数设置：

概述；定义名称、上位名称和位置 ID

启动；定义 CPU 的启动特性和监视时间

循环/时钟存储器；大循环时间和负载，设定时钟存储器地址。

记忆性；设置保持区

日时钟中断；

定时器 T001 连续运行，定时器线圈由它自己的常闭触点驱动。当定时器完成定时过程，线圈被激活，使定时器常闭触点无效，通路被打断，由此线圈不能通电。这个新状态也意味着常闭触点不能再通电。因此，后情况是定时器复位并且自动地再次开始它的定时过程。

这是一个很快的响应。定时器的复位/置位会在程序的大约一次扫描(多两次扫描)内发生。在如此短的时间内，定时器的连续置位和复位使定时器触点动作如同受脉冲激励。使用定时器 T001 的常开触点驱动 AL T 指令说明了这一点。每过 20 秒，Y001 和 Y002 的输出状态互换。

在这个例子中，变化着的输出对配给杂志的线路进行切换，20 秒的停顿用于杂志沿传送带下移并的停倒入等待盒中。这样能保证一个稳定的生产流程，这个过程很容易由照看杂志装箱的一个操作人员管理。

S7-200 SMART CPU 提供了三种开环运动控制方法：脉冲串输出 (PTO)：内置在 CPU 的速度和位置控制。此功能仅提供脉冲串输出，方向和限值控制必须通过应用程序使用 PLC 中集成的或由扩展模块提供的 I/O 来提供。请参见脉冲输出 PLS 指令。脉宽调制 (PWM)：内置在 CPU 的速度、位置或负载循环控制。若组态 PWM 输出，CPU 将固定输出的周期时间，通过程序控制脉冲的持续时间或负载周期。可通过脉冲持续时间的变化来控制应用的转速或位置。请参见脉冲输出 PLS 指令。

运动轴：内置于 CPU 中，用于速度和位置控制。此功能提供了带有集成方向控制和禁用输出的单脉冲串输出，还包括可编程输入，并提供包括自动参考点搜索等多种操作模式。

PWM 和运动控制向导设置为了简化您应用程序中位控功能的使用，STEP 7- Micro/WIN SMART 提供的位控向导可以帮助您在几分钟内全部完成 PWM、PTO 的组态。该向导可以生成位控指令，您可以用这些指令在您的应用程序中对速度和位置进行动态控制。PWM 向导设置根据用户选择的 PWM 脉冲个数，生成相应的 PWMx_RUN 子程序框架用于编辑。运动控制向导更多提供 3 轴脉冲输出的设置，脉冲输出速度从 20 Hz 到 100 kHz 可调。运动控制功能特点提供可组态的测量系统，输入数据时既可以使用工程单位（如英寸或厘米），也可以使用脉冲数提供可组态的反冲补偿支持、相对和手动位控模式支持连续操作提供多达 32 组运动包络，每组包络更多可设置 16 种速度提供 4 种不同的参考点寻找模式，每种模式都可对起始的寻找方向和更终的接近方向进行选择

运动控制的监控为了帮助用户开发运动控制方案，STEP 7- Micro/WIN SMART 提供运动控制面板。其中的操作、组态和包络组态的设置使用户在开发过程的启动和测试阶段就能轻松监控运动控制功能的操作。使用运动控制面板可以验证运动控制功能接线是否正确，可以调整组态数据并测试每个移动包络显示位控操作的当前速度、当前位置和当前方向，以及输入和输出 LED（脉冲 LED 除外）的状态

查看修改在CPU 模块中存储的位控操作的组态设置