

# 日本东丽CM1017中国塑料

产品名称	日本东丽CM1017中国塑料
公司名称	苏州众思诚新材料有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	东丽:日本东丽 PA6:CM1017 日本:东丽PA6
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城13号
联系电话	13564996490

## 产品详情

以下是PA6(尼龙6)CM1017|TORAY(东丽)物性表参数

性能	测试条件	测试方法	单位	
物理特性	吸水率	在23 水中, 24小时	ISO62	%
	吸水率	在23 水中, 饱和	ISO62	%
机械性能	密度	23	ISO 1183	kg/m <sup>3</sup>
	拉伸强度	-40	ISO527-1,2	MPa
	拉伸强度	23	ISO527-1,2	MPa
	拉伸强度	80	ISO527-1,2	MPa
	拉伸伸长率(降伏)	23	ISO527-1,2	%
	拉伸伸长率(破坏)	23	ISO527-1,2	%
	弯曲强度	-40	ISO178	MPa
	弯曲强度	23	ISO178	MPa
	弯曲强度	80	ISO178	MPa
	弯曲模量(GPa)	-40	ISO178	GPa
	弯曲模量(GPa)	23	ISO178	GPa
	弯曲模量(GPa)	80	ISO178	GPa
	压缩降伏强度	23	ISO604	MPa
	摩擦系数(无润滑油)	VS.钢	铃木式	-
	剪断强度	23	ASTM D732	MPa
	洛氏硬度	23	ISO2039-2	R级
洛氏硬度	80	ISO2039-2	R级	

热性能	Taber磨耗量		ISO9352	mg/10
	简支梁冲击强度（有缺口 -40）		ISO179	kJ/m <sup>2</sup>
	简支梁冲击强度（有缺口 23）		ISO179	kJ/m <sup>2</sup>
	简支梁冲击强度（无缺口 -40）		ISO179	kJ/m <sup>2</sup>
	简支梁冲击强度（无缺口 23）		ISO179	kJ/m <sup>2</sup>
	熔点		DSC法	
	比热		-	J/g?
	热传导率		-	W/m?
	线膨胀系数		ISO11359-2	&time
	热变形温度 低负荷	0.45MPa	ISO75-1,2	
电性能	燃烧性		UL94	ランク
	体积电阻率		IEC60093	&Ome
	耐电压（绝缘破坏强度）		IEC60243-1	MV/m
	介电常数	23、60%RH、50Hz	IEC 60250	-
	介电常数	23、60%RH、1KHz	IEC 60250	-
	介电常数	23、60%RH、1MHz	IEC 60250	-
	介电损耗因数	23、60%RH、50Hz	IEC 60250	-
	介电损耗因数	23、60%RH、1KHz	IEC 60250	-
	介电损耗因数	23、60%RH、1MHz	IEC 60250	-
	耐导电径迹（CTI）		UL-746B	-
成形性能	耐电弧性	钨电极	UL-746A	sec.
	成形收缩率（流动方向）	80×80×3mmt	东丽方法	%
	成形收缩率（垂直方向）	80×80×3mmt	东丽方法	%
	成形收缩率（流动方向）	80×80×1mmt	东丽方法	%

## 日本东丽PA6 CM1017注塑工艺注意事项

密度	1.01~1.23	模具温度	80.0 到 100&deg;C		
加工（熔体）温度	240 到 285&deg;C	注射压力	230 到 250&deg;C		
预热时间/h	4.0hr	高压时间	0~5		
料桶温度/&deg;C	后段	130&deg;C	工艺参数		
中段	210 到 249&deg;C	193 到 238&deg;C	注射时间	20~90	
前段	221 到 254&deg;C	总周期	220 到 260&deg;C	冷却时间	20~90
喷嘴温度	232 到 274&deg;C	螺杆转数	30 到 60rpm		
		使用注射机类型	螺杆式		