

# 造纸废水处理气浮机

产品名称	造纸废水处理气浮机
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	13200.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:wsz 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

## 产品详情

造纸废水处理气浮机气浮机是利用小气泡或微小气泡使介质中的杂质浮出水面机器。对水体中含有的一些比重接近于水的细微籍其自重难于下沉或上浮即可采用该气浮装置。目前在给排水方面，欲处理的水质，除一些含砂较多的原水水体以及含机械杂质较重的污水外，大部分都是质轻的悬浮颗粒。例如：湖泊、水库及部分江河中的藻类；植物残体及细小的胶体杂质；印染行业的染料颗粒；造纸、化纤行业的短纤维；炼油、化工行业的石油及有机溶剂的微滴；电镀和酸洗废水中的重金属离子；电泳漆废水等等；都是比重十分接近于水的轻质颗粒。对于这些原水，若沿用传统的沉淀方法，效果必然很差，尤其在冬季低温条件下，由于混凝和水力条件变劣，处理效果更难保证。可以想象，难以沉淀的絮粒，硬要使其下沉，势必事半功倍，倒不如因势利导，人为地向水体中导入气泡，使其粘附于絮粒上，从而大幅度地降低絮粒的整体密度，并借气泡上升的速度，强行使其上浮，以此实现快速的固液分离。从这个意义上来说，气浮技术的出现，是对重力沉降法的一次革命，它开拓了固、液分离技术的新领域。

### 气浮机的应用

气浮机主要用于固—液或液—液分离。通过溶气和释放系统在水中产生大量的微细气泡，使其粘附于废水中密度与水接近的固体或液体微粒上，造成整体密度小于水的状态，并依靠浮力使其上升至水面，从而达到固—液或液—液分离的目的。在水处理领域气浮机应用于以下方面：

- 1、分离地表水中细小悬浮物，藻类等微聚体。
- 2、回收工业废水中有用物质，如造纸废水中纸浆等。
- 3、代替二沉池分离和浓缩水中污泥。
- 4、适用于市政、造纸、化工、饮料、印染、纺织、炼油、电镀、食品、屠宰、皮革等行业的悬浮物、混凝反应絮体及油水分离等方面的应用。

## 工作原理：

溶气罐产生溶气水，溶气水通过释放器减压释放到待处理的水中。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成20-40um的微小气泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物比重小于水，并逐渐浮到水面形成浮渣。水面上备有刮板系统，将浮渣刮入污泥池。清水从下部经溢流槽进入清水池。工作原理：溶气罐产生溶气水，溶气水通过释放器减压释放到待处理的水中。溶解在水中的空气从水中释放出来，形成20-40um的微小气泡，微气泡同污水中的悬浮物结合，使悬浮物比重小于水，并逐渐浮到水面形成浮渣。水面上备有刮板系统，将浮渣刮入污泥池。清水从下部经溢流槽进入清水池。

主要特点：1.系统采用集成化组合方式，有效减少空间需求，占地小，能耗低，安装运输方便。2.自动化程度高，操作方便，管理简单。3.溶气效率高，处理效果稳定，根据需要，可调整溶气压力和溶气水回流比。4.按不同的水质及工艺要求：可提供单溶气装置或双溶气装置。5.采用高效可反冲释放器，提高溶气水的利用效率、同时保证气浮设备工作的稳定性。6.采用低噪音压缩机，解决长期以来困扰人们的噪音问题。7.系统采用标准化配置，任何一个配件一般都可以就地采购或委托加工。加压溶气气浮调试前的准备工作一、仔细清扫气浮设备箱体内的杂物，如：焊渣、铁钉等。二、检查进污水泵和回流泵及空气压缩机的运行状况，包括水泵的润滑加油，填料的松紧，底阀的密封比空压机的加注机油等。三、检查电源、线路并作短暂的空载运转，以判断泵与空压机的转向是否正确，有无杂声及发热现象。四、检查刮渣机的传动部分及刮板，并作空车运行，查看行车速度是否符合要求、刮板翻动是否灵活、行车的返回及电线的收放是否正常。五、按要求配置混凝剂，控制好浓度，并根据小样试验，初步确定药剂投加量。六、对各部分的闸门进行启、闭，并按要求分别置于“开”或“关”的位置。七、如用IS型释放器，应将装好的孔盒暂时拆下，以免冲洗时堵塞，待冲清后再装上。TJ型释放器可不拆下，如有堵塞可用抽真空的办法，使阀盖提起底用压力水冲走堵物。八、按照回流泵大压力再加0.3公斤/厘米，调整好空压机的低压力限位开关，以保证溶气罐的水不致进入空压机的气包。

常见故障的处理方法：一、溶气水量小：检查溶气释放器、溶气泵是否阻塞，看溶气泵的叶轮是否正常。二、无溶气水：应检查阀门是否打开，检查溶气释放器是否有堵塞物，检查压缩机是否正常运行，供气不足。三、长期不用，启动后停机：出现该故障的原因是该自保线路已脱落或者是该自保线路按点的接触电阻过大。应该安好自保线路，排除自保按点的接触电阻。四、开机时溶气水正常，半小时后无溶气水：这可能与供气自动电器部分有关联，应检查手、自动转换开关有无放到位，自动控制线路是否脱落。五、溶气泵启动后自动停机：这可能是由于该路热继电器保护电流设置不当。