

单位生活污水处理设备厂家定制

产品名称	单位生活污水处理设备厂家定制
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

产品详情

单位生活污水处理设备厂家定制

一、单位生活污水处理设备组成

一体化污水处理设备主要有六部分组成：1、格栅2、缺氧池3、生物接触氧化池4、二沉池5、污泥池6、消毒池，若采用鼓风机需增加“模块化风机房”

(1) 格栅：污水进入设备前先进入调节池，以调节污水水质、水量，调节池有效停留时间一般为4-8小时，调节池进口处设置格栅，以拦截污水中的大颗粒杂物确保水泵正常运行。

(2) 缺氧池(污泥消化池)：缺氧池为脱氮处理而设置，经格栅分离后的污水经污水泵进入缺氧池，同时污泥池中的污泥也回流至缺氧池，缺氧池中放置公司BOA型生物填料作为反硝化细菌的载体，填料对氮、磷、硫化物去除效果好，停留时间为2小时，与后续工艺中的生物接触氧化池结合形成A/O法处理工艺，从而达到脱磷、脱氮的目的。

(3) 生物接触氧化池：共分二级，总生化时间10小时，生物接触氧化池采用BOB型生物组合填料，该填料比表面积大，处理负荷达14kgBOD/m³.d，是一般填料的5-10倍，生化池采用中心廊道膜片式微孔曝气或射流曝气，污水在生化池内不断循环，充分的与填料上的生物膜相接触，达到有机物迅速降解作用

(4) 二沉池：生化后的污水进入二沉池，二沉池设计表面负荷1.0m³/m².hr，二沉池采用斜管沉淀，沉淀面积大，沉淀效率高，比传统竖流式沉淀池效率高3-5倍，侧钻孔集水槽，其集水槽排水均匀稳定，出水效果好，二沉池的污泥重力自压进入污泥池。

(5) 污泥池：污泥池收集沉淀池产生的污泥，部分污泥通过污泥泵回流至缺氧池进行厌氧消化；多余的污泥仅需90天以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。

(6) 消毒池(选用)：消毒池标准停留时间为30分钟，若是医院污水，消毒时间可增加1-1.5小时，消毒剂采用商品次溶液消毒方式，消毒装置可根据水量的大小不断改变加药量，一般10天加药一次。

(7) 模块化风机房：风机房单独设置，内装二台回转式风机，能自动交替运行，单台风机无故障运行5000小时，自动控制柜、气提排泥控制器与风机房和为一体，外型美观。

单位生活污水处理设备特点

便利性

- 1、设备在工厂整体组装调试完成，省去了现场烦杂的施工、安装及调试过程。设备可以埋设于地表以下，亦可放置在室外、室内。
- 2、调节池、污泥池、缺氧池、生物接触氧化池、二沉池、消毒池高度集成在一体化设备内，处理水量从1-200(m³/h)。
- 3、模块化风机房：风机、排泥控制器、自动化控制柜合为一体安装在风机房内。

效率高

- 1、设备采用潜水式曝气机或低噪声鼓风机，曝气效率高，运行稳定，噪声低。2、采用公司生物填料，填料外部生长好氧菌，内部生长厌氧菌，整个处理过程中同时存在硝化与反硝化过程，可在微单元内同时脱氮、去除有机物。新型生物填料具有高的比表面积，单位容积内生物量高，提高设备容积负荷1.5倍，进水BOD₅高达400mg/L时，设备出水依然稳定达标。
- 3、兼氧池兼具污泥回流反消化功能，为后续生化系统提供大量生物菌种，达到脱氮、除磷效果。

低成本

- 1、土建成本低：因采用一体化设计，无需做任何钢筋混凝土池体，只需挖好一体化设备基坑，做好垫层，放置好设备后回填即可，设备上部可作为绿化地带，停车场，道路等，土建工期大大缩短，节约成本。
- 2、管理费用低：自动控制柜可根据污水液位全自动控制两台水泵、两台风机交替运行，当一台故障时，另一台启动使设备连续运行；当污水断流时，风机能自动间歇运行，以保护生物膜的正常生长。自动控制柜有过流，缺相、过压、欠压等故障情况的自动保护功能，无需专人管理。

那儿的风景，那是美的丽江涛浪，在那俊美的更迭里，你就像柔入美的山水间，如一幅美的丽江图画好似在眼前展开，那种美的感觉，栩栩如生，香气怡人。