沈阳使用寿命30年TM26D-日本美-02日本美得龙刀具测量数据准确

产品名称	沈阳使用寿命30年TM26D- 日本美-02日本美得龙刀具测量数据准确
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

华铖诺的销售产品:对刀仪测头,他的客人满意度壹百分,客人转介绍比较高。一旦因为编程参数输入错误,机床发生碰撞,对机床精度的影响是致命的。所以对于高精度数控车床来说,碰撞事故要杜绝。对于数控车床或车铣加工中心类数控设备,由于中心位置(X0,Y0,A0)已有数控设备确定,确定轴向位置即可确定整个加工坐标系。因此,只需要确定轴向(Z0或相对位置)的某个端面作为对刀点即可。真的很自豪,全世界100多个国都有销售华铖诺公司的进口品牌产品产品,产品布满全球,世界人民可以证明华铖诺公司销售的进口品牌产品品质。机械对刀仪早是日本发明出来的,也就是美德龙株式会社(METROL),是由松桥章先生于1976年创立,在1976年发明了世界上台用在数控车床上的数控机床用对刀仪。1995年,metorl的创始人被日本科技省授予科技长官奖。深圳市华铖诺科技有限公司是日本美德龙公司中国制定销售商。没有永远的利益,只有永远的品质,牢牢把品质攥在手里不松懈,华铖诺公司销售的进口品牌产品做到了。

日本美德龙metrol参数:型号 P11 5mm;输出B: NC (常闭);行程3;重复精度 0.0005(条件:操作速度50~200mm/min);接点精度寿命 300万次;保护构造 IP67;接触力1.5N;对刀面材质 超硬合金;表面加工 研磨4S;接点额定值DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA)电阻负荷;电线 3m 耐油性·2芯 5 拉伸强度30N 弯曲半径R7;保护管 1m 小弯曲半径R25;LED灯 常时亮灯 动作时熄灭;现在越来越多的用户加入华铖诺公司的大家庭,我们的产品从中国走向全球100多国。日本美德龙metrol对刀仪在转动时进行长度、直径的动态测量,测量参数包含了机床主轴的端向跳动径向跳动误差,从而得到了刀具在高速加工时的"动态"的偏置值;同时,可以随时进行刀具参数的自动测量,从而极大消除了由于机床热变形引起的刀具参数的"改变";测量结果自动更新到相应刀具的参数表中,完全避免人为对刀和参数输入带来的潜在风险。日本美德龙metrol对刀仪对刀具长度、直径的自动测量和数据更新修正。

深圳华铖诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。对刀仪坏了是可以维修的,情况分为三种。一是自然损坏,没有撞过。这种情况修复比较容易,维修费有会便宜些。二是轻微撞坏,可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏,这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费。深圳华铖诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。

真的很自豪,全世界100多个国都有销售华铖诺公司的进口品牌产品产品,产品布满全球,世界人民可以证明华铖诺公司销售的进口品牌产品品质。所以操作者要特别注意机床在执行程序的初始阶段和机床在更换刀具的时候,此时一旦程序编辑错误,刀具的直径和长度输入错误,那么就很容易发生碰撞。华铖诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久,就是一直坚持把品质和客户放在自己心里,不动摇,所以华铖诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。

很多用了深圳华铖诺公司产品的朋友和客户,都夸赞深圳华铖诺公司产品比较好。如果您的控制系统是宝元、维宏、固高等简单系统,次安装那您需要熟悉这些系统操作和会使用万用表。这样在我们的电话指导下应该能完成安装。如果是把之前坏了的对刀仪更换,您只需要会万用表就行。通过电话沟通能解决问题。如果是其它比较不开放的控制系统需要技术人员安装才行。深圳华铖诺公司做过统计,国产的品质还是寿命、价格,都和我们没法比。日本美德龙metrol是通过创新而不是模仿现有成就。在机床行业,日本美德龙metrol所生产的用于检测刀尖磨损的"对刀仪"已广泛应用在全世界17个国家的70多家的机床生产商,有助于提高汽车、机床、半导体、机器人、医疗器械、智能手机等各种工业产品的精度并降低成本。http://shenzhen.11467.com/info/13024663.htmhttp://shenzhen.11467.com/info/13081924.htm