

# 数控铣机床 7136数控铣床 小型加工中心cnc半防护

产品名称	数控铣机床 7136数控铣床 小型加工中心cnc半防护
公司名称	山东久诚机床有限公司
价格	108000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市洪绪镇唐庄村龙园大道东侧 100米（注册地址）
联系电话	0632-5656925 18063243625

## 产品详情

- 1.全部采用优质树脂砂耐磨铸件，强韧筋骨，超大立柱，宽底座，蜂巢式结构。经两次退火处理并震动时效，清除应力保证长久不变形。
- 2.采用国内首创的三维变径设计处理，保证机体的稳定性、可靠性。
- 3.三轴采用刚性极强的矩形导轨，可承受重切削，工作台精密研磨，导轨所有不可滑动面均经过超高频淬火处理，大大增强了表面硬度；所用导轨滑动面镶嵌进口导轨软带大大增加了导轨的耐磨性并提高了机床的使用寿命。
- 4.三轴传动均采用高精度、高刚性的滚珠丝杆副，安装日本NSK高精度的滚珠丝杠专用轴承，确保了定位精度和重复定位精度。
- 5.三轴均采用国产伺服马达和主轴电机，提供了强劲的动力，确保了在强大承载能力下的进给精度。
- 6.三轴均为直联传动，采用高精度联轴器保证各轴的传动承载力。
- 7.采用国际台湾品牌的P3级高刚性、高精度主轴，确保了主轴的可靠性高、寿命长、噪音小、震动小、精度高的优点。8.各轴均采用密封式机床导轨防护罩，有效的保护导轨和丝杠，延长其使用寿命。
- 9.采用KND数控系统，采用配套伺服电机与驱动，确保了控制系统的稳定性高、速度快，表面光滑，精度高等优点。
- 10.高效率双自动润滑系统：导轨润滑采用容积分配器搭配注油，定量供给导轨所需用油，减少润滑油的浪费，避免环境污染。11.电气柜内的配线皆符合国家电气安全规范，确保控制系统运转时不受外部干扰

。采用热交换器，使电气箱内的热空气迅速排出，保持箱内的恒温，使控制系统能长期稳定的运转。

12.高精度螺距补偿，各传动轴均采用高精度激光测量仪补偿使各轴定位精度更加准确，更适合加工高精度的零件及模具制造。

13.外防护采用立体式半防护，所有材料均为2mm的标准钢板，保证了机床的安全性。

## 主要技术参数

### 产品型号

X

900

行程

Y

400

Z

500

工作台

尺寸（宽×长）

1250x360

承载能力

T型槽（数量-槽宽）

3x18

主轴

主轴电机功率

5.5KW

主轴端面至工作台距离

100-600

主轴中心至立柱导轨面距离

460

主轴转速范围

6000

锥孔型式

BT40

移动速度

快速

10000/10000/8000mm

进给

1-6000

伺服电机功率（扭矩）

X/Y

7.7

Z

10(带刹车)

定位精度

X Y Z

± 0.01

重复定位精度

X Y Z

± 0.008

机床总体参数

外形尺寸（长×宽×高）

2220 × 1850 × 2350

净重

2800

气源要求

0.6

其他工作参数

电源要求

380V  $\pm$  10% 50Hz

### 三、机床随机附件及配备清单

序号

名称

数量

1

全闭式护罩及X/Y/Z轴伸缩护罩

每台1套

2

自动集中润滑系统

3

冷却液装置

4

工作灯

5

变压器

6

机床垫铁

7

电器柜支脚

8

气体

9

数控系统

10

RS232接口

#### 四、关键配套件清单

制造厂家

国产6000转BT40（120主轴）

主轴轴承

日本NSK

滚珠丝杠

国产南通启尖滚珠丝杠32/10

滚珠丝杠轴承

HRB

主轴变频电机

国产

X、Y/Z伺服电机

KND

南京讯润

行程开关

北京机床电器

水泵

高压水泵

气路系统

台湾亚德客

11

电器件

德力西

12

整机外防

半防钣金

13

床身，立柱，工作台

高强度树脂砂铸件，经多次时效处理。

14

16把斗笠式刀库

台湾冈田